

elcometer®

RIGA V25

Vertical bellows Mix Pneumatic pumps



instruction manual
manual de instrucciones
manual de instruções
gebrauchsanleitung
manuel d'utilisation
libretto di istruzioni

www.elcometer.com

A person wearing a red long-sleeved shirt is working on a wooden structure. The background is a grey grid pattern. The person is holding a blue tool or wire. The word "elcometer" is written in white lowercase letters with a registered trademark symbol.

elcometer®

Index

Original version in Spanish

OPERATING AND MAINTENANCE INSTRUCTIONS OF HIGH PRESSURE PRODUCT TRANSFER EQUIPMENT

01	Attention	page 02
02	Meaning of the pictograms	page 02
03	Introduction	page 02
04	Technical details	page 03
05	Components	page 04
06	Warnings	page 05
07	Functional description of the equipment	page 06
08	Installation	page 07
09	Start up	page 08
10	Depressurization and Stopping	page 10
11	Maintenance	page 11
12	Cleaning	page 12
13	Part list	page 14
14	Health and safety	page 17
15	Observations	page 18
16	Warranty conditions	page 18
17	Disposal	page 19
18	Troubleshooting	page 19
19	Declaration of Conformity	page 22

01. Attention



Before starting the unit you must read, take into consideration and comply with all the indications described in this Manual.

This manual must be kept in a safe place, accessible to all users of the unit.

The unit must be started and handled exclusively by personnel instructed in its use and must be employed only for the purpose for which it was designed.

Likewise, accident prevention standards, regulations, work centre directives and current legislation and restrictions must be taken into consideration at all times.

The logotypes of ELCOMETER and other ELCOMETER products mentioned in this manual, are registered trademarks or brand names of the company **ELCOMETER Ltd.**

02. Meaning of the pictograms



Refer to the manual/
instruction leaflet



Important
information



Danger (user)



Safety glasses
is mandatory



Hearing protection



Mandatory respiratory
protection



Pinch risk



Grounding

03. Introduction

This unit belongs to the family of devices designed to **spray products** with compressed air by means of a spray gun. They provide a high level of product transfer and excellent quality finish, as well as low levels of contamination.

The equipment consists of the following standard features:

- Pump model RIGA V25
- Web Instruction manual
- Case

As optional and complementary elements of the equipment:

- Product hoses
- Mixed Spraygun
- Spray air caps Mixed



04. Technical details

Unit featuring a **pneumatic cylinder** that activates the hydraulic device which provides the pressure necessary to spray the product.

The unit is supplied with a **suction probe**, which is inserted directly in the container of the product to be applied.

RIGA V25 pneumatic pump Technical Data		
RIGA V25		
Dimensions	46,5 x 46 x 87,5 cm.	18.3x 18.1 x 34.45" (inches)
Net weight	30 Kg	66 lbs
Engine stroke	44 mm.	1.73" (inches)
Pressure ratio	25:1	
Pneumatic cylinder	Ø 125 mm.	Ø 4.92" (inches)
Free flow (60 cycles/min)	2.54 L/min.	
	0.56 gpm	
	0.67 US gpm	
Flow per cycle	42 c.c. / 0.009 g/min. / 0.011 imp Gal	
Maximum air inlet pressure	7 bar / 102 psi	
Maximum fluid outlet working pressure	176 bar / 2,552 psi	
Air consumption at 100 bar (1,450 psi) and 5.7 CPM	24.31 L/min.	
	5.35 gpm	
	6.42 US gpm	
Air Inlet	BSP 1/4" Quick coupling	
Product outlet	BSP 1/4" BSP	
Temperature operating range	from -10 to +60 °C / from 14 to 140 °F	

Carriage bracket 	OK	Absorption probe 	OK
--	----	--	----

Directives and regulations

Directive Machine	2006/42/UE
ATEX regulation	Community directive complied with 2014/34/UE Explosive atmosphere (Atex):  II 2G T4 x (*)

(*) Non electric equipment in explosion hazard areas (ATEX) must have the earthing connections and/or static-free feed hoses.

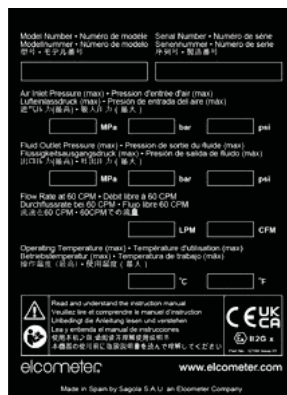
Fluid pressure scheme

MODEL	RATIO	Air inlet pressure	Product outlet pressure
RIGA V25	25:1	3 bar / 43.5 psi / 0.3 MPa	75.5 bar / 1,095 psi / 7.5 MPa
		5 bar / 72 psi / 0.5 MPa	126 bar / 1,827 psi / 12.6 MPa
		7 bar / 102 psi / 0.7 MPa	176 bar / 2,553 psi / 17.6 MPa

Equipment identification

There is a product identification plate rivetted to the side of the equipment stating the following information:

- Model and serial number
- Air inlet pressure (max.)
- Fluid outlet pressure (max.)
- Free rate at 60 CPM
- Operating temperature (max)



05. Components

- ① Suction Probe (Fig. 2)
- ② Product return hose (Fig. 2)
- ③ Product return key (Fig. 2)
- ④ Pressure Regulator (Pump) (Fig. 2)
- ⑤ Pressure Regulator (Gun) (Fig. 2)
- ⑥ Product Outlet (Fig. 1)
- ⑦ Pressure Gauge (Pump) (Fig. 2)
- ⑧ Pressure Gauge (Gun) (Fig. 2)
- ⑨ Air inlet (Fig. 2)
- ⑩ Product inlet (Fig. 1)
- ⑪ Vertical bellow (Fig. 1)



Fig.01



Fig.02

06. Warnings

Before putting the unit into operation, we recommend that you **clean the equipment** as this has been subjected to functional tests and before packaging it is treated internally with a protective coating, some of which may still remain. Apply solvent to eliminate this. Remove any residual grease applied during assembly.

The **unit** is supplied **depressurised** (without pressure inside).

Before starting up and especially after each cleaning and/or repair procedure, you must **check** that the **components** of the unit are perfectly **tightened** and that the **hoses** are technically suited to the features of the equipment and the work to be carried out, in addition to being **flexible and sealed** (without leaks). Faulty parts must be replaced or repaired as appropriate.

Check that the unit's safety devices work properly before using it.

The unit is easy to handle thanks to its design and the simplicity of its mechanisms. Use it according to the operating, maintenance and safety instructions indicated in this manual and follow the application methods indicated to obtain the required finish quality.



USE ANTISTATIC AIR HOSES. SHOULD AN ANTISTATIC AIR HOSE NOT BE AVAILABLE, YOU MUST ATTACH THE UNIT TO A GROUND CONNECTION IN ORDER TO ELIMINATE ANY STATIC ELECTRICITY.



You must always connect the equipment and all the elements involved in the work process to a **grounding connection** to eliminate static electricity. Regularly verify (one a week) its electrical continuity. If its resistance exceeds the recommended limits, it must be fixed. An equipment unit without or with a faulty grounding connection may make the installation dangerous.

The total derivative resistance must be <1 million Ohms (Ω).

Read and carefully apply all the information, instructions and safety measures given by the manufacturer of the products to be used (products to be applied, solvents, etc.), as chemical reactions, fire and/or explosions may occur. These may be toxic, irritant or noxious and in any event are dangerous for the health and wellbeing of the user and the personnel around him (See section on Health and Safety).

Ensure that the **products** to be applied are chemically compatible with the components of the equipment they come into contact with (polyamide, stainless steel, steel, brass, aluminium, polypropylene, PTFE, fluoroelastomer, polyacetal, NBR).

Do not use corrosive or abrasive products with the **standard versions** of the equipment.

Mix, prepare and filter the product to be applied in accordance with the manufacturer's instructions, ensuring that no foreign particles ruin the quality of the finish and application. Should there be any doubt on the purity of the product, its composition, etc., please contact your supplier.

Control the viscosity of the product to be applied by means of ELCOMETER 2435 Viscosity Kit.

The **exit speed of the product** to be transferred is determined depending on the air pressure, the product **viscosity** and the diameter of the **hose** to be used.

Insofar as possible, **cover the containers of product** to be transferred to prevent its contamination.

Do not use the **hoses** to move the equipment by dragging it. Keep the hoses away from moving parts and heated surfaces. Do not place them in contact with products that may affect them and do not expose them to temperatures greater than 65°C or less than -20°C.

Insofar as possible, keep the container of the product to be transferred fixed and inserted into it, the **product return tubing** (probe) (No.2 in Fig.2).

The unit has been designed for a long service life and can be used with most of the usual products on the market. Its use with highly aggressive products will quickly increase the need for maintenance and spare parts. If you need to apply special products, please contact ELCOMETER Ltd.

If the equipment is going to remain for a long time running empty, disconnect it from the general air network.



ELCOMETER recommends the installation of some sort of SAGOLA air treatment equipment in the general compressed air network, in order to optimise the operation of the equipment.



07. Description of the equipment

The RIGA V25 is a vertical bellows pump for the application of medium-viscosity products used widely in the Construction, Automotive, Timber, Plastics Industry, etc.

The product to be applied (Lacquers, funds, primers, enamels and varnishes, synthetic paints, release agents, and all kinds of products of low and medium viscosity) is kept in the container supplied by the manufacturer.

From the manufacturer's **container**, with the unit in operation, by means of **suction** and through the **probe** it flows to the interior of the unit. From the unit, through the product hose and the gun, the product is sprayed.

*(**The choice of fluid hoses must be done according to the material sprayed and the maximum pressure than the pump can deliver).*

Technical advantages

1.- PNEUMATIC CYLINDER. MACHINED AND ANODISED ALUMINIUM. High resistance to corrosion and wear.

2.- OVERSIZED AIR DISTRIBUTION ZONE. To avoid freezing problems and maintain smooth operation without loss of performance and with minimum air consumption.

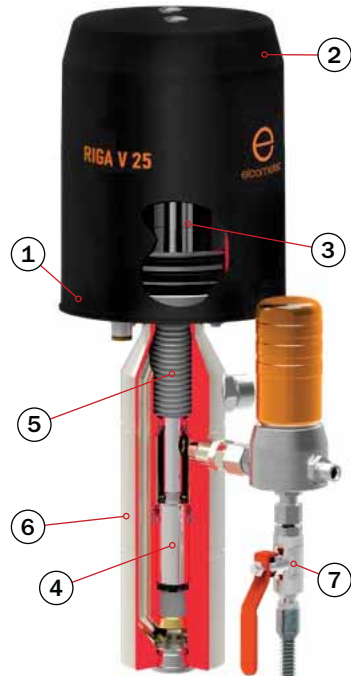
3.- PNEUMATIC SHAFT. GROUND AND CHROME-PLATED. Long life shafts.

4.- HYDRAULIC SHAFT. HARDENED AND CHROMED. Great durability and wearing resistance.

5.- BELLOWS SYSTEM. Completely eliminates packing gland and increases the life of your conventional equipment by a factor of 5. No lubrication is required in the shaft area.

6.- HYDRAULIC CYLINDER with ANTI-OXIDANT treatment. Ideal for waterborne products.

7.- OVERSIZED VALVES. They provide a better flow of material, a reduction in product flow speed and consequently less wear and tear.



08. Installation



INCORRECT INSTALLATION OF THE MACHINE MAY CAUSE DAMAGE TO PEOPLE, ANIMALS OR OBJECTS. THE MANUFACTURER CAN NOT BE CONSIDERED RESPONSIBLE FOR THESE DAMAGES.

8.1 Transport and discharge

The equipment is delivered packaged. It must be transported and stored according to the indications on the packaging. Due to the low weight of the remover can be moved by two people without using other means.

8.2 Arrangement of the lighting system

The client must make sure that there is suitable lighting for the surroundings and that the lighting conforms to the regulations in force. In particular, the client must arrange the positioning of lighting that illuminates all the working area.

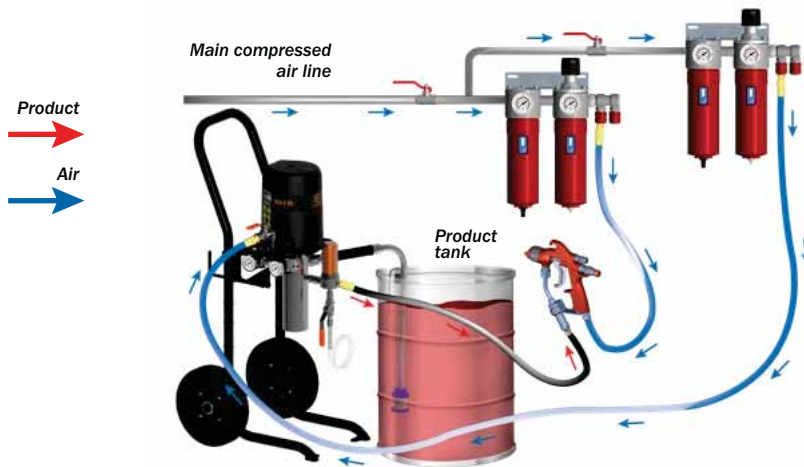
8.3 Arrangement of the pneumatic system

The client must arrange a line of filtered compressed air supplied by a compressor that is suitable for the consumption required. Do not use compressed air that contains chemical products, synthetic oil with organic solvents, salts or corrosive gases as they can cause damage or malfunctioning. The line of compressed air must arrive up to the supply points of the machine. If the compressed air contains a large amount of moisture, it may cause malfunctioning in the valves and in the pneumatic components. Install a moisture separator downstream from the compressor to avoid this.

8.4 Classification according to the ATEX directive

The machine conforms to the essential requisites of the EU Directive 2014/34/UE, better known as ATEX ("Explosive atmospheres"). It is classified as **group II category 3 letter G** system. The assessment procedures of conformity, carried out by an internal factory check, allow the installation of the machine in surroundings where there may be potentially explosive atmospheres due to the presence of gas, fumes or mist.

8.5 Equipment assembly



YOU MUST ALWAYS CONNECT THE EQUIPMENT AND ALL THE ELEMENTS INVOLVED IN THE WORK PROCESS TO A GROUNDING CONNECTION TO ELIMINATE STATIC ELECTRICITY.

09. Start up

Before each start-up and especially **after cleaning or repairing the unit**, a **check** must be made that all its **elements** are securely tightened.

Ground the equipment, as well as the hoses, the containers to be used and the objects to be painted.

Always place the **equipment** at least **6 metres** away from the **product application area**.

The first time you use your **equipment** there is no need to depressurise it, as it is already **supplied in a totally depressurised** state, though it will be necessary to do this each time any maintenance or repair work is carried out.

Should this safety measure not be observed, this may lead to malfunctions, personal injury and accidents, which may prove to be fatal. **ELCOMETER Ltd.** does not accept any responsibility for the consequences of any non-compliance with these safety regulations.





Only if the whole process indicated in the section regarding **DEPRESSURISATION**, described in section 10, has been correctly carried out will the unit be ready to be started and used again.

The incorrect observance of this Depressurisation process could lead to malfunctions in the equipment and deterioration of its components.

- 1.- Insert the **suction probe** (No.1) in the container with the product to be applied.
- 2.- Turn the **pressure regulator** (No.4) clockwise, until you see that the product circulates through the unit and flows through the **return hose** (No.2). In either of both cases, insert the **product return hose** (No.2) in the actual product.
- 3.- Close the **product return key** (No.3).
- 4.- Turn the **product regulator control** (No.4) to adjust the required pressure to be applied, visible on the **pressure gauge** (No.7).
- 5.- Carry out an uncompromising application test by directing the application on an earthed metallic container, WITHOUT the air cap on the gun.
- 6.- Pull the trigger of the spray gun while maintaining part of the same (for example the hand guard), in contact with the container being sprayed. In a few seconds the product will start to flow from the head of the gun without the air cap. Keep the product flowing until it there is a continuous flow (no air) through the head.
- 7.- Activate the gun's safety latch.
- 8.- Assemble the air cap on the gun.
- 9.- Adjust the **Spray Pressure**:

9.1 Adjust the spray pressure by turning the pressure regulator control (No.5) until the product flowing from the gun is completely atomised.

To avoid spraying an excessive amount of product that causes excessive misting, and produces premature wear of the air cap and the components of the unit, always use the lowest possible pressure to obtain the performance and micronage expressed by the product manufacturer (greater spray pressure does not mean a better finish, while it does mean worse performance and product transfer).

9.2 Once the pressure at which the product atomises is determined, if a greater amount of product needs to be applied, we recommend that, preferably, a larger air cap is used instead of increasing the pressure.

9.3 To achieve the desired spray pattern, activate the gun's safety latch, loosen the screw that fixes the air cap and move it to the desired position.

9.4 Tighten the air cap holder screw again. During application, the amount of product applied to areas with difficult access, reduced space, etc. can be reduced by decreasing the travel distance of the trigger when loosening the grip of your fingers on it.

Adjust the distance between the air cap and the object to be sprayed (10/20 cm.) depending on the same, the product to be applied and the working conditions, in order to increase transfer and obtain a reduction in the amount of mist depending on the air cap used in each case.

Useful tips

Use the lowest spray pressure in the air cap, allowing you to obtain the required finish.

Not all products require the maximum pressure for correct spraying. With lower pressure there is an additional increase in product transfer.

Pay special attention to the application speed. The thickness of the film deposited may be greater than planned if the application speed is low, and the opposite is also true.

If the thickness of the layer is very thin, this is due to the fact that the air pressure is excessive for the amount of product being applied. Reduce the air pressure in the gun in order to ensure that the thinner in the paint does not evaporate during spraying and that it is not dry when it reaches the surface to be painted. Increase the amount of product, correct its viscosity or use a larger air cap in the gun.

If the film is very thick or granulated, this is due to the fact that the amount of product to be applied is excessive for the pressure used. Decrease the amount of product, reduce its viscosity or use a smaller air cap in the gun.

If sagging occurs, this is due to the fact that the amount of product to be applied is excessive for the pressure used, the viscosity is not correct or the application speed is not adequate. Decrease the amount of product, adjust its viscosity or increase the application speed until the required finish is obtained.

The spray fan (spray pattern) obtained will depend on the air cap used and on your adjustment. If you require caps for other applications, contact the Technical Service of **ELCOMETER Ltd.**

10. Depressurisation and stopping

10.1 Depressurisation

In order to reduce the risk of serious bodily injury, including product injection or injury caused by moving parts or electric shock, follow the procedure below when stopping the machine, during assembly, cleaning or nozzle change and when stopping spraying.

- 1.- With the unit, hose and gun pressurised, turn the **unit's pressure regulator control** (No.4) anticlockwise (Minimum).
- 2.- Pull the **spray gun trigger**, holding it until no more product comes out of the gun.
- 3.- Lock the **spray gun trigger** with the safety latch.
- 4.- Open the **product return key** (No.3)
- 5.- Turn the **pressure regulator** (No. 4) clockwise until the product FLOWS SMOOTHLY through the **product return Hose** (No.2).

10.2 Stopping

SHORT STOP

When stopping for a short period of time that does not pose possible problems with catalysation or hardening of the product inside the unit and accessories, **keep the product suction probe submerged in the product** (if the unit has a gravity cup there is no need to empty it) and apply the procedure of **Depressurisation**. Disassemble the air cap and dip it in thinner.

STOPPING WHEN WORK IS FINISHED

- 1.- Turn the **pressure regulator control**. (No.4) anticlockwise all the way (Minimum).
- 2.- Pull the **spray gun trigger**, holding it until no more product comes out of the gun.

3.- Lock the **spray gun trigger** with the safety latch.

4.- Open the **product return key** (No.3) to then be able to recover the product remaining inside the unit.

5.- Turn the **pressure regulator** (No.4) clockwise until the product flows out of the **product return probe** (No.2), thus returning the existing product inside the unit to its container.

The unit is now ready to be immediately cleaned.

11. Maintenance

Es imprescindible hacer una revisión periódica del equipo para verificar el estado de sus componentes y sustituirlos cuando no estén en perfectas condiciones.



In order to obtain the best possible results ALWAYS USE ORIGINAL SPARES that guarantee TOTAL INTERCHANGEABILITY, SAFETY AND PERFECT OPERATION.

In order to carry out maintenance or repairs, first **disconnect the unit from the compressed air distribution network**.

Do not apply excessive force or inadequate tools for maintaining and cleaning the unit.

Some repairs must be done with **special tools** on some occasions. In these cases, you must contact the **Customer Service of ELOCOMETER**.

Do not use graphite greases as they dry out the joints, altering their operation.

Any handling of this product by non-authorised personnel would render the warranty null and void.

11.1 Daily maintenance

1.- **Flush the pump:** Clean the pump unit after working and after any color change.

2.- **Make sure there are no paint or air leaks:** Check that the hoses are not damaged and that all threaded connections are firmly tightened. Replace immediately if you find any anomalies.

11.2 Monthly maintenance

1.- **Check the filter of absorption probe:** Check about clogging or damage of filter. Clean or replace, if it is necessary.

2.- **Check the antipulsations paint filter:** Check about clogging or damage. Clean or replace, if it is necessary.



12. Cleaning

The spray gun, hoses and the rest of the unit must be cleaned with the appropriate thinner, in order to remove any remaining product after each use. The useful service life of the unit depends largely on the effectiveness of the cleaning process.

The unit must be cleaned:



- Before using it for the first time, in order to eliminate the traces of maintenance oil that the equipment comes with from the factory.
- After each use.
- When proceeding to apply a different product (different colour or characteristics) to what we are currently using.

Before proceeding to clean the pneumatic pump you must have followed each and every one of the steps described in the section **Stopping when work is finished** (Section 10.2).

This implies that the unit and its accessories must be **depressurised** and without any product inside.

Always use an appropriate thinner when cleaning the unit. Always use water for waterborne products, for other products always use whatever is recommended by the manufacturer of the product to be applied.

- 1.- Add the thinner to the external container where the **suction probe** (No.1 fig.2) is located, by inserting the **product return hose** (No.2 fig.2).
- 2.- Turn the **pressure regulator** (No.4 Fig.1) clockwise, until you see that the product circulates through the unit and flows through the **return hose** (No.2 Fig.2).
- 3.- When the solvent starts to flow through the **product return hose** (No.2 fig.2) close the **return key** (No.3 fig.2).
- 4.- Turn the **pressure regulator control** (No.4 fig.2) to adjust the working pressure.
- 5.- Pull the **spray gun trigger**, holding it until the sprayed product is clean thinner and free from the product previously applied.

It is considered that the unit and its accessories are totally clean when the product sprayed through the gun, and that circulating through the product return probe (No.2 Fig.2), is clean thinner and free from the product previously applied, meaning that the process must be repeated as many times as necessary.

Once the unit and its accessories are clean, and as a prior step before definitively stopping it, the Depressurisation procedure described before in Section 10.1 of the Manual must be applied.

Clean the Suction Probe filters or the product cup and those of the spray gun.

Remove any remains of product from the gun, hoses and the rest of the unit with a cloth soaked in thinner.

Keep gasket areas free of accretions and foreign bodies.

The air cap is a precision component. Any deformation, especially in the product outlet orifices, may cause malfunctions in its operation and incorrect or deficient quality spraying.

If necessary, dip the air cap in thinner in order to soften the remains of product or dirt. Once softened, blow the cap with compressed air until any remains of product and thinner are eliminated.

For automatic cleaning of the gun, tools and accessories used in the mixing and preparation of the product to be applied, we recommend the use of SAGOLA Washing Machines.



The gun can be cleaned with thinners or detergents in a gun washing machine.

If you opt for this cleaning system, we advise you to remember the following considerations, which, if not applied, may damage the gun and render the warranty null and void:



Do not submerge the gun in solvent or detergents longer than the time required for cleaning.

Do not use the gun immediately after cleaning has been completed.

Ensure that there is no thinner or detergent inside and that it is completely free of these. Other cleaning systems can be used (ultrasound).

Antipulsations filter (RIGA V25 part list No.42)

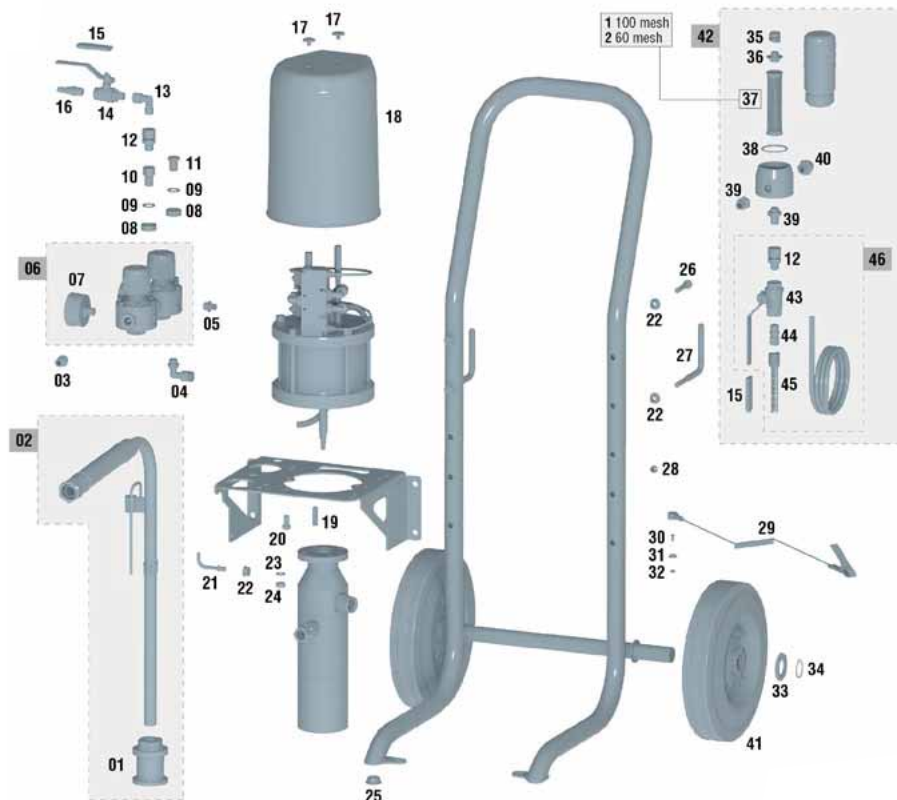
1. **Empty** the product from the **equipment** and perform the **decompression** procedure.
2. Unscrew the **cover of the antipulsations filter**.
3. Extract the **product filter** (RIGA V25 part list No.37) and clean it with the suited solvent or replace it if necessary.
4. **Assemble the product filter**.
5. **Assemble**, by tightening to the utmost, **the cover of the antipulsations filter**.

13. Part list

This drawing is not the bill of materials.

RIGA V25

Part list 1/3

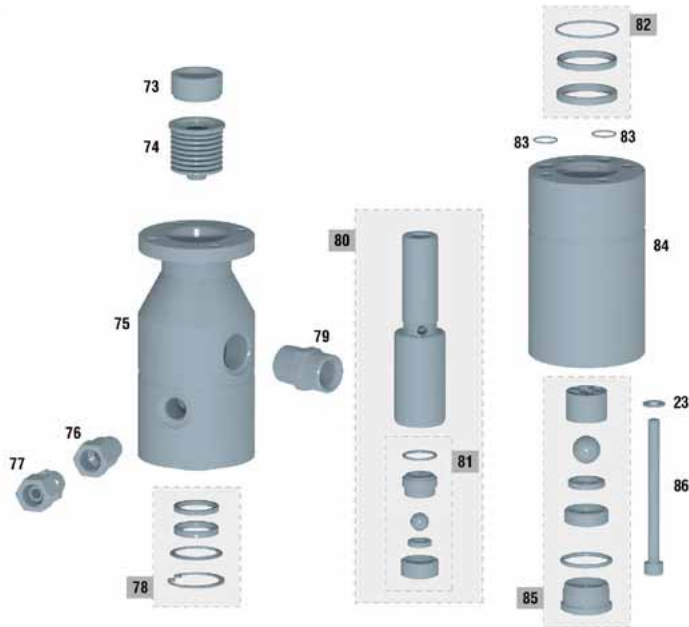


No.	Code	U.	No.	Code	U.	No.	Code	U.	No.	Code	U.	No.	Code	U.
01	83660066	1	19	87261812	4	37/1	83660009	1	54	80860405	2	72	56418688	1
02	56415905	1	20	57251009	3	37/2	83660010	1	55	57250804	1	73	51910021	1
03	55751810	1	21	56310054	1	38	54250802	1	56	80260047	1	74	84660014	1
04	55751808	4	22	57450703	5	39	85760004	2	57	80860002	8	75	52110312	1
05	55750312	1	23	80860504	8	40	85760302	1	58	87560009	2	76	55710640	1
06	56410079	1	24	57450909	4	41	56250206	2	59	53310210	1	77	85770043	1
07	54550013	2	25	85762139	2	42	56413511	1	60	87260837	4	78	56418472	1
08	80860052	2	26	57251029	2	43	87560012	1	61	87260810	2	79	85761132	1
09	80860036	2	27	56310053	2	44	85760306	1	62	50850402	2	80	56418473	1
10	85770022	1	28	85762173	20	45	84760009	1	63	56418651	2	81	56418476	1
11	85762125	1	29	56411450	1	46	82460099	1	64	85760310	1	82	56418475	1
12	85760059	1	30	57250702	1	47	85762016	1	65	57110501	1	83	54210296	1
13	55750802	1	31	52310008	1	48	55751705	2	66	56418626	1	84	52110313	1
14	57510019	1	32	57450902	6	49	87260847	1	67	56418625	1	85	56418471	1
15	53810025	1	33	80860403	2	50	87560063	1	68	85770063	5	86	57250828	4
16	11020420	1	34	80660310	2	51	83360207	1	69	52110302	1			
17	57250416	2	35	84760002	1	52	57211918	2	70	57110502	1			
18	56418696	1	36	80760008	1	53	57250801	2	71	55750820	1			

This drawing is not the bill of materials.

RIGA V25

Part list 2/3

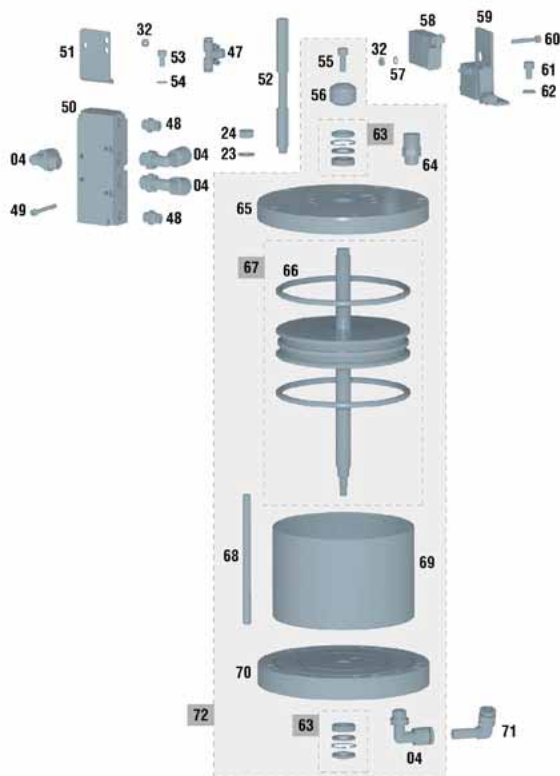


No.	Code	U.	No.	Code	U.	No.	Code	U.	No.	Code	U.	No.	Code	U.
01	83660066	1	19	87261812	4	37/1	83660009	1	54	80860405	2	72	56418688	1
02	56415905	1	20	57251009	3	37/2	83660010	1	55	57250804	1	73	51910021	1
03	55751810	1	21	56310054	1	38	54250802	1	56	80260047	1	74	84660014	1
04	55751808	4	22	57450703	5	39	85760004	2	57	80860002	8	75	52110312	1
05	55750312	1	23	80860504	8	40	85760302	1	58	87560009	2	76	55710640	1
06	56410079	1	24	57450909	4	41	56250206	2	59	53310210	1	77	85770043	1
07	54550013	2	25	85762139	2	42	56413511	1	60	87260837	4	78	56418472	1
08	80860052	2	26	57251029	2	43	87560012	1	61	87260810	2	79	85761132	1
09	80860036	2	27	56310053	2	44	85760306	1	62	50850402	2	80	56418473	1
10	85770022	1	28	85762173	20	45	84760009	1	63	56418651	2	81	56418476	1
11	85762125	1	29	56411450	1	46	82460099	1	64	85760310	1	82	56418475	1
12	85760059	1	30	57250702	1	47	85762016	1	65	57110501	1	83	54210296	1
13	55750802	1	31	52310008	1	48	55751705	2	66	56418626	1	84	52110313	1
14	57510019	1	32	57450902	6	49	87260847	1	67	56418625	1	85	56418471	1
15	53810025	1	33	80860403	2	50	87560063	1	68	85770063	5	86	57250828	4
16	11020420	1	34	80660310	2	51	83360207	1	69	52110302	1			
17	57250416	2	35	84760002	1	52	57211918	2	70	57110502	1			
18	56418696	1	36	80760008	1	53	57250801	2	71	55750820	1			

This drawing is not the bill of materials.

RIGA V25

Part list 3/3



No.	Code	U.	No.	Code	U.	No.	Code	U.	No.	Code	U.	No.	Code	U.
01	83660066	1	19	87261812	4	37/1	83660009	1	54	80860405	2	72	56418688	1
02	56415905	1	20	57251009	3	37/2	83660010	1	55	57250804	1	73	51910021	1
03	55751810	1	21	56310054	1	38	54250802	1	56	80260047	1	74	84660014	1
04	55751808	4	22	57450703	5	39	85760004	2	57	80860002	8	75	52110312	1
05	55750312	1	23	80860504	8	40	85760302	1	58	87560009	2	76	55710640	1
06	56410079	1	24	57450909	4	41	56250206	2	59	53310210	1	77	85770043	1
07	54550013	2	25	85762139	2	42	56413511	1	60	87260837	4	78	56418472	1
08	80860052	2	26	57251029	2	43	87560012	1	61	87260810	2	79	85761132	1
09	80860036	2	27	56310053	2	44	85760306	1	62	50850402	2	80	56418473	1
10	85770022	1	28	85762173	20	45	84760009	1	63	56418651	2	81	56418476	1
11	85762125	1	29	56411450	1	46	82460099	1	64	85760310	1	82	56418475	1
12	85760059	1	30	57250702	1	47	85762016	1	65	57110501	1	83	54210296	1
13	55750802	1	31	52310008	1	48	55751705	2	66	56418626	1	84	52110313	1
14	57510019	1	32	57450902	6	49	87260847	1	67	56418625	1	85	56418471	1
15	53810025	1	33	80860403	2	50	87560063	1	68	85770063	5	86	57250828	4
16	11020420	1	34	80660310	2	51	83360207	1	69	52110302	1			
17	57250416	2	35	84760002	1	52	57211918	2	70	57110502	1			
18	56418696	1	36	80760008	1	53	57250801	2	71	55750820	1			

14. Health and Safety

In order to perform maintenance, repairs or cleaning, first **disconnect the unit from the compressed air supply**, after having correctly carried out the DEPRESSURISATION procedure described in Section 10 of the Manual.



Never point the unit towards yourself, others or animals. The thinners and dilution media used can cause serious injury.

With this equipment the product is sprayed at low pressure. If the product is sprayed or splashed in the eyes it can cause serious injury.

Never attempt to stop the application stream or a leak with your hand or any other part of your body. If you feel that you may have been sprayed with the product on your skin, IMMEDIATELY SEEK MEDICAL CARE. This incident must not be treated as a simple cut. Describe the product with which it occurred to the Physician with as much detail as possible.

The premises where work is carried out must have sufficient ventilation in accordance with current legislation and regulations. Near the unit, only keep the amount of product and solvent required for the job being done at that time. After the job has been completed, the surplus solvents and product to be applied must be returned to their specific storage location. Keep the working area clean and free of potentially dangerous waste (solvents, rags, etc.).



While work is in progress, there must not be any source of ignition (naked flames, lighted cigarettes, etc.) in the working area as these might generate easily flammable gases. Likewise, the approved protective means must be used (breathing, hearing, etc.) in accordance with the regulations established in this regard.

If the unit is used in an inadequate manner or its components are altered in any way severe material damage may occur and bodily harm may be caused to the operator, other personnel and/or animals and may even cause death. **ELCOMETER Ltd.** accepts no responsibility in for any damage caused through the incorrect use of the equipment.



Pinch point hazard. Moving parts can crush and cut. Pinch points are any areas where there are moving parts.



Always use approved breathing units in accordance with current Standards and Regulations in order to protect yourself from emissions produced during application.

Never exceed the maximum operating pressure. The equipment units are calibrated by the manufacturer in accordance with the design performance features described in their technical specifications.



As a general, preventive measure we advise you to **wear goggles** in accordance with the specific environmental regulations and characteristics for the work centre.



Wear gloves when handling the product (see the manufacturer's recommendations) and clean the gun.



If, when the gun is in use, the ambient noise level exceeds 85 dB (A) **the use of approved ear protectors is required.**

The unit in itself does not propitiate any mechanical risk of perforations, impact or pinching, except those deriving from incorrect installations and handling.



USE ELCOMETER ANTI-STATIC HOSES TO ELIMINATE POSSIBLE ELECTRICAL SHOCK THAT MAY LEAD TO A RISK OF FIRE OR EXPLOSION.

Pay adequate attention when handling the unit in order to prevent any damage that might lead to dangerous situations for the user or personnel standing near the unit, as a consequence of leaks, breakages, etc.

The equipment has been designed for use at room temperature. The maximum operating temperature is 50°C.



The use of solvents and/or detergents that contain halogenated hydrocarbons (trichloroethane, methyl chloride, etc.), may cause chemical reactions in the unit as well as in its zinc-coated components (trichloroethane mixed with small amounts of water produces hydrochloric acid). For this reason, these components may rust and in extreme cases the chemical reaction caused may be explosive. We recommend you to use products that do not contain the aforementioned components. Do not use acids, soda (alkalis or pickling substances, etc.) for cleaning under any circumstances.

In general, precautions must be taken whenever the unit is handled, in order to prevent any damage to this.

Connectors must be securely tightened and in good condition. If pneumatic connectors are fitted, they must comply with the standard ISO 4414:2010.

Safety standards must be understood and applied.

Any non-compliance with the indications set out in this manual may lead to incidents affecting the physical integrity of the user or other personnel or animals.

Respect and comply with indications relating to the conservation of the environment.

Always keep the safety sheets for the products to apply and the cleaning liquids to hand in case you need to consult them.

15. Observations

By following the instructions set out in this manual you will ensure good spraying and quality of finish. Should you have any doubt, please contact the **Technical Service of ELCOMETER**.

16. Warranty Conditions

This device has been manufactured with great precision and has been subjected to a large number of controls before leaving the factory.

The WARRANTY is valid for 3 years, counted as of the date of purchase, which will be indicated by the seller in the place provided for this purpose, together with his stamp. Once the unit has been received, please complete the warranty and send this to the manufacturer for validation

This WARRANTY covers any manufacturing defect, which will be repaired without charge. However, any malfunction resulting from the incorrect use of the unit, such as inadequate connections, breakage due to dropping, or similar, the normal wear of components and in general any deficiency not attributable to the manufacturer of the device, are expressly excluded. Likewise, **the WARRANTY shall be rendered null and void when it is evident that the unit has been handled by persons other than our Technical Assistance Service.**

This **WARRANTY** does not support any undertaking made by anyone outside our Technical Service.

In the case of any breakdown during the guarantee period, deliver this to the nearest Technical Assistance Service or get in touch with the factory.

Any demand of greater importance against the supplier, in particular compensation for damages, is excluded. This is also applicable to any damages that might arise during counselling, while acquiring practice and during demonstration.

Consequently, the services rendered under guarantee do not involve an extension of the warranty period.

The manufacturer reserves the right to make technical modifications.

17. Disposal



For complete and correct disposal of the equipment, when it has reached **the end of its useful life**, it must be completely dismantled so it can be **recycled**, separating the metal and plastic components.

18. Troubleshooting

MALFUNCTION	CAUSE	REPAIR
The unit does not start	Compressed air supply malfunctioning	Make sure the supply hose is not obstructed. Make sure the unit is properly connected to the mains supply. Make sure the compressed air valve is Open (*)
	Malfunction in the pneumatic system	Consult with Technical Service of ELCOMETER
	Pressurised unit	Depressurise the unit (*)
The Unit does not suck in any product	The product container is empty	Refill it
	The suction Filter is obstructed	Replace or clean. (*)
	The suction Probe is loose, blocked or damaged	Check the connection of the probe to the unit or replace it
	The pressure Regulator is set at minimum	Increase the pressure by adjusting the regulator.
	The purge Valve is closed	Open it (*)
	The suction Probe is stuck, dirty or damaged	Replace or clean. (*)
	Gaskets in poor condition	Replace (*)
	The hydraulic mechanism is loose or faulty	Tighten it or replace

NOTE: The symbol (*) means that before starting the procedure it is necessary to release pressure (see paragraph 10.1)

MALFUNCTION	CAUSE	REPAIR
The unit sucks in but doesn't reach the necessary pressure (it does not stop when the gun is closed)	The purge valve is open or faulty	Close it or replace (*)
	The Piston Valve is dirty or damaged (It doesn't stop when travelling up nor when travelling down) The Filter is dirty or the suction probe is damaged.	Replace or clean. (*)
	The Piston Valve is dirty or faulty	Replace or clean. (*)
	There are pockets of air in the Piston	Adjust the pressure Regulator (Maximum-Minimum) to eliminate the pockets of air
The product hose vibrates abnormally	The bottom Gasket of the Piston valve is faulty	Replace or clean. (*)
	The suction Probe and/or the suction Probe are loose, dirty or damaged	Replace (*)
The unit sucks in and builds up pressure when the valve is closed, but it decreases too much when the trigger is pulled	The suction Probe and/or the suction Probe are loose, dirty or damaged. Suction valve is damaged.	Tighten and/or clean the Probe and Filter, or replace elements Replace (*)
	The Gun has no Aircap	Assemble the aircap
	The anti-pulsation Filter is blocked	Replace or clean. (*)
	The aircap is worn	Replace or clean. (*)
	The product is too thick	Reduce its thickness
Abnormal spray pattern ("Horns" and streaks)	The pump Pressure is low	Increase the pressure by adjusting the pressure Regulator
	The product Filter is blocked	Replace or clean. (*)
	The Aircap is damaged	Replace (*)
	The anti-pulsation Filter is blocked	Replace or clean. (*)
	The suction Probe and/or the suction Probe are loose, dirty or damaged	Tighten and/or clean the Probe and Filter, or replace elements

NOTE: The symbol (*) means that before starting the procedure it is necessary to release pressure (see paragraph 10.1)

MALFUNCTION	CAUSE	REPAIR
The Product is not sprayed	The product Filter is blocked	Replace or clean. (*)
	The Aircap is blocked	Replace or clean. (*)
	The purge valve is open or faulty	Close it or Replace
	The anti-pulsation Filter is blocked	Replace or clean. (*)
	Unit disconnected from the air supply, air valve closed or air inlet pressure regulator closed	Connect the unit to the supply. Open the air valve or adjust the pressure regulator to allow air to flow.
	The Piston Valve is dirty or damaged	Replace or clean. (*)
The unit builds up too much pressure	The pressure regulator is damaged	Replace (*)
	Excessive pressure at the air supply	Don't exceed the maximum recommended work pressures
	There is a fault in the hydraulic circuit	Send the unit to the Technical Service of ELCOMETER
There is product leak through the packing gland	Damaged gaskets or damaged Piston Shaft	Replace the gaskets and/or the Piston Shaft
The air motor freezes too much	Use of the unit at higher pressures than is admissible	Check that the air inlet pressure regulator operates correctly
	Untreated compressed air	Install SAGOLA air filtering group
	The air Compressor generates too much humidity in the compressed air	Purge the air compressor
The unit is leaking air and produces a small number of cycles when purging	Insufficient air supplied. Inadequate air hose (small Ø or air inlet regulator not adjusted (set at zero)	Replace the air hose. Adjust the pressure Regulator and increase the pressure
	Gaskets in poor condition	Replace (*)
	Pneumatic distributor damaged	Replace (*)

NOTE: The symbol (*) means that before starting the procedure it is necessary to release pressure (see paragraph 10.1)

19. Declaration of conformity

Manufacturer: SAGOLA, S.A.U.
Address: Urarte, 6 • 01010 VITORIA-GASTEIZ (Álava) SPAIN
Hereby declares that the product: PNEUMATIC PUMPS
Brand: ELCOMETER
Product line: RIGA V25



CE Conformity declaration

Is in conformity with the provisions of the CE Directive on machines (**Directive 2006/42/CEE**), including the amendments to it and the related transposition into the **National Law 1644/2008**.

Is in conformity with the requirements of the following European Directives:

ATEX regulation (Directive 2014/34/CE) CE II 2G x

Marked "X" All static electricity is discharged by the air ducts.

Air hoses should be "**ANTISTATIC**" as well as its modifications and updates, and provisions according to the national legislative code of the destination country.

Is in conformity with the requirements of the following European Standard Directives, and has used the following technical standards for its construction:

UNE-EN ISO 12100:2012 "Safety of machinery - General principles for design - Risk assessment and risk reduction."

UNE-EN ISO 4414:2011 "Pneumatic fluid power - General rules and safety requirements for systems and their components"

UNE-EN ISO 14120:2016 "Safety of machinery - Guards - General requirements for the design and construction of fixed and movable guards".

UNE-EN ISO 1127-1:2012 "Explosive atmospheres - Explosion prevention and protection"

UKCA Conformity declaration

Is in conformity with the provisions of the Directive on machines (**Directive 2008 No. 1597**).



Is in conformity with the requirements of the following British Directives:

ATEX regulation (Directive 2016 No1107) II 2G x

Marked "X" All static electricity is discharged by the air ducts.

Air hoses should be "**ANTISTATIC**" as well as its modifications and updates, and provisions according to the national legislative code of the destination country.

Is in conformity with the requirements of the following British Standard Directives, and has used the following technical standards for its construction:

BS EN ISO 12100:2010 "Safety of machinery - General principles for design - Risk assessment and risk reduction."

BS EN ISO 4414:2010 "Pneumatic fluid power - General rules and safety requirements for systems and their components".

BS EN ISO 14120:2015 "Safety of machinery - Guards - General requirements for the design and construction of fixed and movable guards".

BS EN ISO 1127-1:2019 "Explosive atmospheres - Explosion prevention and protection"

Complete technical documentation and product service instructions are available in the original version, as well as in the community languages of the users.

In Vitoria-Gasteiz on 01/11/2022

Signed:

Enrique Sánchez Uriondo
Technical Manager

Índice

Versión original en Español

INSTRUCCIONES DE USO Y MANTENIMIENTO DE LOS EQUIPOS DE TRASVASE DE PRODUCTO A ALTA PRESIÓN

01	Atención	pág. 02
02	Significado de pictogramas	pág. 02
03	Introducción	pág. 02
04	Datos técnicos	pág. 03
05	Componentes	pág. 04
06	Advertencias	pág. 05
07	Descripción funcional del equipo	pág. 06
08	Instalación	pág. 07
09	Puesta en marcha	pág. 08
10	Despresurización y Parada	pág. 10
11	Mantenimiento	pág. 11
12	Limpieza	pág. 12
13	Despiece	pág. 14
14	Seguridad y salud	pág. 17
15	Observaciones	pág. 18
16	Condiciones de Garantía	pág. 18
17	Eliminación	pág. 19
18	Tabla de averías	pág. 19
19	Declaración de Conformidad	pág. 22

01. Atención



Antes de poner en marcha el equipo, deberá leer, tener en cuenta y cumplir en su totalidad todas las indicaciones descritas en este Manual.

Deberá conservarlo en un lugar seguro y accesible a todos los usuarios del equipo.

El equipo sólo debe ser puesto en funcionamiento y utilizado por personas instruidas en su manejo, y exclusivamente para ser utilizado para los fines previstos.

Asimismo, deberá tener en cuenta las Normas de Prevención de accidentes, los Reglamentos y Directivas para los Centros de trabajo y las Leyes y restricciones vigentes.

Los logotipos de ELCOMETER y otros productos ELCOMETER, mencionados en este manual, son marcas registradas o marcas de la empresa **ELCOMETER Ltd.**

02. Significado de pictogramas



Leer el manual de instrucciones



Información importante



Avertencia



Uso obligatorio de gafas



Uso obligatorio de cascos



Uso obligatorio máscara respiratoria



Riesgo de pellizco



Toma de tierra

03. Introducción

El equipo que tiene en su poder pertenece a la familia de equipos que **pulverizan productos a presión**, y a través de una pistola. Con ellos se obtiene un alto grado de transferencia de producto y una gran calidad de acabado junto a un muy bajo nivel de contaminación.

Equipo compuesto de serie por:

- Bomba modelo RIGA V25
- Manual de instrucciones web
- Envase

Elementos opcionales y complementarios del equipo:

- Mangueras de producto
- Pistola Mixta
- Boquillas de pulverización Mixtas



04. Datos técnicos

Equipo provisto de un **cilindro neumático** que activa el dispositivo hidráulico con el que se obtiene la presión necesaria para pulverizar el producto.

El equipo se suministra con **sonda de absorción**, que se introduce directamente en el recipiente que contiene el producto a aplicar.

Datos técnicos Bomba neumática RIGA V25		
RIGA V25		
Dimensiones	46,5 x 46 x 87,5 cm.	18,3x 18,1 x 34,45" (pulgadas)
Peso neto	30 Kg	66 lbs
Carrera de motor	44 mm.	1,73" (pulgadas)
Relación de presión	25:1	
Cilindro neumático	Ø 125 mm.	Ø 4,92" (pulgadas)
Caudal libre (60 ciclos/min)	2,54 L/min.	
	0,56 gpm	
	0,67 US gpm	
Caudal por ciclo	42 c.c. / 0,009 g/min. / 0,011 imp Gal	
Presión máxima de entrada de aire	7 bar / 102 psi	
Presión máxima de salida de producto	176 bar / 2.552 psi	
Consumo de aire a 100 bar (1.450 psi) y 5,7 CPM	24,31 L/min.	
	5,35 gpm	
	6,42 US gpm	
Entrada de aire	Enchufe rápido BSP 1/4"	
Salida de producto	BSP 1/4" BSP	
Rango de temperatura operativa	de -10 a +60 °C / de 14 a 140 °F	

Carro soporte		OK	Sonda de absorción		OK
----------------------	---	-----------	---------------------------	---	-----------

Directivas y normativas

Directiva de máquinas	2006/42/UE
Normativa ATEX	Directiva comunitaria que cumplen 2014/34/UE Atmósferas explosivas (Atex):  II 2G T4 x (*)

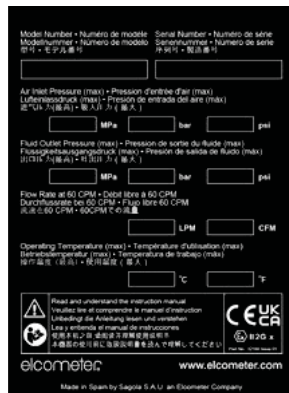
(*) Equipo no eléctrico, en zonas de Riesgo de explosión (ATEX) debe tener las conexiones con toma a tierra y/o las mangueras de alimentación con la característica técnica de que sean antiestáticas.

MODELO	RELACIÓN	Presión entrada de aire	Presión salida de producto
RIGA V25	25:1	3 bar/ 43,5 psi / 0,3 MPa	75,5 bar/ 1.095 psi / 7,5 MPa
		5 bar/ 72 psi / 0,5 MPa	126 bar/ 1.827 psi / 12,6 MPa
		7 bar/ 102 psi / 0,7 MPa	176 bar / 2.553 psi / 17,6 MPa

Identificación del equipo

El equipo presenta una placa identificativa del producto remachada en su parte lateral que indica la siguiente información:

- Numero de modelo y de serie
- Presión de entrada de aire (máx.)
- Presión de salida de fluido (máx.)
- Flujo libre 60 CPM
- Temperatura de trabajo (máx)



05. Componentes

- ① Sonda de Absorción (Fig. 2)
- ② Tubería de retorno del producto (Fig. 2)
- ③ Llave de retorno del producto (Fig. 2)
- ④ Regulador de Presión (Equipo) (Fig. 2)
- ⑤ Regulador de Presión (Pistola) (Fig. 2)
- ⑥ Salida de Producto (Fig. 1)
- ⑦ Manómetro (Equipo) (Fig. 2)
- ⑧ Manómetro (Pistola) (Fig. 2)
- ⑨ Entrada de aire (Fig. 2)
- ⑩ Entrada de producto (Fig. 1)
- ⑪ Fuelle vertical (Fig. 1)



Fig.01



Fig.02

06. Advertencias

Antes de su puesta en servicio se recomienda **limpiar el equipo**, ya que es sometido a pruebas de funcionamiento, y antes de su envasado se le aplica un tratamiento interno de protección del que pueden quedar restos. Haga una aplicación de diluyente para eliminarlo. Limpie las grasas residuales procedentes del montaje.

El **equipo** se suministra **despresurizado** (sin presión en su interior).

Antes de la puesta en funcionamiento, y especialmente después de cada limpieza y/o reparación, deberá **comprobar** que los **componentes** del equipo estén perfectamente **apretados** y que las **mangueras** sean técnicamente aptas para las características del equipo y trabajo a realizar, además de **flexibles** y **estancas** (sin fugas). Las piezas defectuosas deberá cambiarlas o repararlas convenientemente.

Cerciónese de que los dispositivos de seguridad del equipo funcionen correctamente antes de su utilización.

El Equipo es de fácil manejo, debido a su diseño y a la simplicidad de sus mecanismos. Utilícelo siguiendo las instrucciones de uso, mantenimiento y seguridad indicadas en el presente manual y realice las prácticas de aplicación necesarias para conseguir la calidad de acabado deseada.



UTILICE MANGUERAS ANTIESTÁTICAS PARA ELIMINAR LAS POSIBLES DESCARGAS ELÉCTRICAS QUE PUDIERAN CREAR RIESGOS DE INCENDIO O EXPLOSIÓN.



Debe conectar siempre el equipo y todos los elementos que intervienen en el proceso de trabajo, a una **toma de tierra** para eliminar la electricidad estática. Verifique periódicamente (una vez a la semana) su continuidad eléctrica. Si su resistencia supera los límites recomendados corríjala. Un equipo sin conexión a tierra, o mal realizada, puede convertir en peligrosa la instalación.

La resistencia derivadora total de la línea debe ser <1 millón de Ohmios (Ω).

La resistencia derivadora total de la línea debe ser <1 millón de Ohmios (Ω).

Lea y aplique con atención todas los datos, instrucciones y medidas de seguridad indicados por el fabricante de los productos que vaya a utilizar (productos a aplicar, diluyentes, etc.), ya que pueden generar reacciones químicas, incendios y/o explosiones. Pudieran ser tóxicos, irritantes o nocivos, y en todo caso peligrosos para la salud e integridad del usuario y las personas de su entorno (Ver apartado sobre Seguridad y Salud).

Asegúrese de que los **productos** a aplicar, sean químicamente compatibles con los componentes del equipo con los que contacta (Poliamida, Acero Inoxidable, Acero, Latón, Aluminio, Polipropileno, P.T.F.E, Fluoruroelastomero, Poliacetel, N.B.R.)

No utilice productos corrosivos o abrasivos con las **versiones estándar** del equipo.

Mezcle, prepare y filtre el producto que va a ser aplicado de acuerdo con las instrucciones del fabricante, asegurándose de que ninguna partícula extraña estropee la calidad de acabado y la aplicación. Si existe alguna duda relativa a la pureza del producto, composición, etc. consulte con su proveedor.

Controle la viscosidad del producto a aplicar mediante el Viscosímetro ELCOMETER 2435.

La **velocidad de salida del producto** a trasvasar se determina en función de la **presión de aire**, la **viscosidad** del producto y el diámetro de la **manguera** a utilizar.



Siempre que sea posible, **cubra los recipientes del producto** a trasvasar para evitar su contaminación.

No utilice las **mangueras** para trasladar el equipo arrastrándolo. Mantenga las mangueras alejadas de las piezas móviles y de superficies con calor. No las ponga en contacto con productos que puedan afectarlos y no las exponga a temperaturas superiores a 65°C ni inferiores a -20°C.

En la medida de lo posible, mantenga fijada al recipiente del producto a trasvasar y dentro del mismo, la **tubería de retorno de producto** (sonda) (nº 2 de la figura 2).

El equipo está preparado para tener una larga vida, siendo utilizable con la mayoría de los productos habituales en el mercado. Su empleo con productos altamente agresivos, aumentará rápidamente la necesidad de mantenimiento y recambios. Si necesita aplicar productos especiales, consulte con ELCOMETER.

Si el equipo va a permanecer durante tiempo trabajando en vacío, desconéctelo de la red general de aire.



ELCOMETER recomienda la instalación de algún equipo de tratamiento de aire SAGOLA en la red general de aire comprimido, para optimizar el funcionamiento del equipo.

07. Descripción funcional del equipo

La **bomba mixta profesional RIGA V25** es un **equipo de fuelle vertical** sirve para aplicar productos de media viscosidad, utilizados habitualmente en los sectores de Construcción, Automoción, Industria de la Madera, Plástico, etc.

El producto a aplicar (Lacas, fondos, imprimaciones, esmaltes y barnices, pinturas sintéticas, desmoldeantes, y todo tipo de productos de baja y media viscosidad) se mantiene en el propio recipiente en que lo suministra el fabricante.

Desde el **recipiente** del fabricante, con el equipo en funcionamiento, por **succión** y a través de la **sonda de absorción** fluye hasta el interior del equipo. Desde el equipo a través de la manguera de producto y por la pistola, el producto es proyectado.

*(**La elección de las mangueras de producto debe hacerse en función del material pulverizado y la presión máxima de la bomba).*

Ventajas Técnicas

1.- CILINDRO NEUMÁTICO. ALUMINIO MECANIZADO Y ANODIZADO. De alta resistencia a la corrosión y al desgaste.

2.- ZONA DISTRIBUIDOR DE AIRE SOBREDIMENSIONADA. Para evitar problemas de congelación y mantener un funcionamiento suave sin pérdida de prestaciones y con un mínimo consumo de aire.

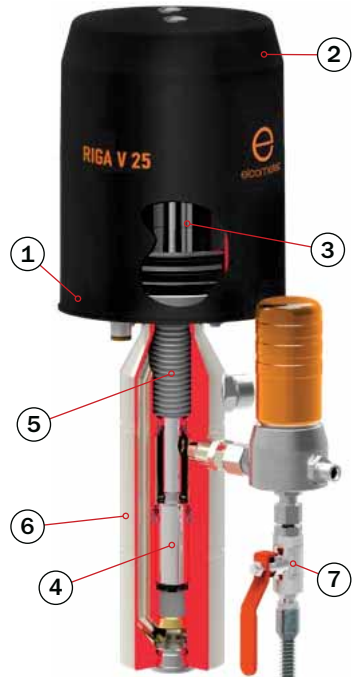
3.- EJE NEUMÁTICO. RECTIFICADOS Y CROMADOS. Ejes de larga durabilidad.

4.- EJE HIDRÁULICO. TEMPLADO Y CROMADOS. Ofrece una gran resistencia al desgaste ofreciendo una gran durabilidad.

5.- SISTEMA DE FUELLE. Elimina por completo las fugas del prensaestopas y multiplica x5 la vida de tu equipo convencional. No requiere de lubricación en la zona del eje.

6.- CILINDRO HIDRÁULICO con tratamiento ANTIOXIDANTE. Ideal para productos al agua.

7.- VÁLVULAS SOBREDIMENSIONADAS. Nos aportan un mejor flujo de material, una reducción de velocidad de paso de producto y en consecuencia un menor desgaste.



08. Instalación



LA INSTALACIÓN INCORRECTA DEL EQUIPO PODRÍAN PROVOCAR DAÑOS A PERSONAS, ANIMALES U OBJETOS. EL FABRICANTE NO PUEDE SER CONSIDERADO RESPONSABLE DE ESTOS DAÑOS.

8.1 Transporte y descarga

El equipo se entrega embalado. Debe ser transportado y almacenado según las indicaciones del embalaje. Dado el reducido peso del equipo, puede ser movido por una persona sin necesidad de utilizar otros medios.

8.2 Disposición del sistema de iluminación

El cliente debe asegurarse de que haya iluminación adecuada para el entorno y que la iluminación se ajusta a la normativa vigente. En particular, el cliente debe disponer la colocación de la iluminación que ilumina toda la zona de trabajo.

8.3 Disposición del sistema neumático

El cliente debe arreglar una línea de aire comprimido filtrado suministrado por un compresor que es adecuado para el consumo requerido. No utilice aire comprimido que contenga productos químicos, aceites sintéticos con disolventes orgánicos, sal o gases corrosivos ya que pueden originar daños o un mal funcionamiento. La línea de aire comprimido debe llegar hasta los puntos de suministro de la máquina. Si el aire comprimido contiene una gran cantidad de humedad, que puede causar un mal funcionamiento en las válvulas y en los componentes neumáticos. Instalar un separador de humedad corriente abajo del compresor para evitar esto.

8.4 Clasificación según la directiva ATEX

La máquina cumple con los requisitos esenciales de la **Directiva 2014/34/UE**, más conocida como **ATEX** ("Atmósferas Explosivas"). Se clasifica en el **grupo II categoría G** Sistema de 3 letras. Los procedimientos de evaluación de la conformidad, llevados a cabo por un control interno de fábrica, permiten la instalación de la máquina en un entorno donde pueda haber riesgo de explosión debido a la presencia de gases, vapores o niebla.

8.5 Esquema de montaje del equipo



DEBE CONECTAR SIEMPRE EL EQUIPO Y TODOS LOS ELEMENTOS QUE INTERVIENEN EN EL PROCESO DE TRABAJO, A UNA TOMA DE TIERRA PARA ELIMINAR LA ELECTRICIDAD ESTÁTICA.

09. Puesta en marcha

Antes de cada puesta en marcha y especialmente **después de cada limpieza o reparación**, deberá **verificar** que todos los **elementos** estén perfectamente apretados y los sistemas de seguridad del equipo funcionan correctamente.

Conecte el equipo a tierra, así como las mangueras, los recipientes a utilizar y los objetos a pintar.

Sitúe siempre el **equipo** al menos a **6 metros de distancia de la zona de aplicación** del producto.

La primera vez que utilice su **equipo** no es necesario realizar el proceso de despresurización, ya que en origen **se suministra totalmente despresurizado**, pero sí lo será cada vez que realice trabajos de mantenimiento, limpieza y reparación.

Si no se tiene en cuenta esta instrucción de seguridad, pueden ocurrir averías, lesiones personales y accidentes, pudiendo llegar a ser mortales. **ELCOMETER Ltd.** no se responsabiliza de eventuales secuelas debidas a incumplimiento de estas normas de seguridad.





Solo si ha realizado correctamente todo el proceso indicado en el apartado de **DESPRESURIZACION** descrito en el Apartado 10, el equipo estará listo para una nueva puesta en marcha y utilización.

La incorrecta realización de todo este proceso de **Despresurización** puede generar fallos en el funcionamiento del equipo y deterioro de sus componentes.

- 1.- Introduzca la **sonda de aspiración** (Nº1) en el recipiente que contiene el producto a aplicar.
- 2.- Accione el **mando del regulador de presión** (Nº4) girándolo en el sentido de las agujas del reloj, hasta observar que el producto circula por el equipo y fluye por la **Tubería de retorno** (Nº2). En cualquiera de ambos casos, introduzca la **Tubería de retorno del producto** (Nº2) en el propio producto.
- 3.- Cierre la **llave de retorno del producto** (Nº3).
- 4.- Accione el **mando del regulador de producto** (Nº4) para ajustar la presión de aplicación deseada, visible en el **Manómetro** (Nº7).
- 5.- Realice una prueba de aplicación sin compromiso, dirigiendo la aplicación sobre un recipiente metálico con puesta a tierra, con la Pistola SIN Boquilla de Pulverización.
- 6.- Accione el gatillo de la pistola, manteniendo una parte de la misma (por ejemplo el guardamanos), en contacto con el recipiente objeto de la aplicación. A los pocos segundos comenzará a salir producto por el cabezal de la pistola sin boquilla. Mantenga el flujo de producto hasta que éste salga de forma continua (sin aire) por el cabezal.
- 7.- Accione el seguro de la pistola.
- 8.- Monte en la Pistola la Boquilla de pulverización.
- 9.- Ajuste la **Presión de Pulverización**:

9.1 Ajuste la presión de pulverización actuando sobre el mando del regulador de presión (Nº5) hasta que el producto que salga por la pistola esté completamente atomizado. Para evitar la pulverización de una excesiva cantidad de producto que origine una excesiva niebla, y produzca un desgaste prematuro de la boquilla y de los componentes del equipo, utilice siempre la presión más baja posible para obtener los rendimientos y micrajes expresados por el fabricante del producto. (con mayores presiones de pulverización no se realizan mejores acabados, y en cambio sí se consiguen, menor rendimiento y peor transferencia de producto).

9.2 Una vez determinada la presión a la que el producto atomiza, si necesita aplicar mayor cantidad de producto, recomendamos que, preferentemente, utilice una boquilla de mayor paso, antes que aumentar la presión de aplicación.

9.3 Para conseguir la forma de abanico deseada, accione el seguro de la pistola, afloje la tuerca de sujeción de la boquilla y oriéntela a la posición deseada.

9.4 Apriete de nuevo la tuerca portaboquillas. Durante la aplicación, se puede reducir la cantidad de producto aplicable en zonas de difícil acceso, de reducido espacio, etc. disminuyendo el recorrido del gatillo al liberar la presión ejercida con los dedos sobre él.

Ajuste la distancia entre la Boquilla de pulverización y el objeto de la aplicación (10/20 cm.), en función de la misma, del producto a aplicar y de las condiciones de trabajo, favoreciendo el aumento de transferencia y obteniendo una reducción en la cantidad de niebla en función de la Boquilla de pulverización empleada.

Consejos útiles

Utilice la más baja presión de pulverización en la boquilla de la pistola. La que le permita obtener el acabado deseado.

No todos los productos necesitan el máximo de presión para ser correctamente pulverizados. Con una presión menor se obtiene un aumento adicional de transferencia de producto.

Preste especial atención a la velocidad en la aplicación. El espesor de la capa depositada puede ser mayor de la prevista si la velocidad de la aplicación es baja y viceversa.

Si el espesor de la capa es muy fino, es debido a que la presión de aplicación del producto es excesiva para la cantidad de producto a aplicar. Disminuya la presión para conseguir una pulverización que no evapore el disolvente de la pintura y ésta no llegue seca al objeto a pintar. Aumente la cantidad de producto, corrija su viscosidad o utilice en la pistola una boquilla de paso mayor.

Si el espesor de la capa es muy grueso o granulado, es debido a que la cantidad de producto a aplicar es excesiva para la presión aplicada. Disminuya la cantidad de producto, reduzca su viscosidad o utilice en la pistola una boquilla de paso inferior.

Si el acabado descuelga, es debido a que la cantidad de producto a aplicar es excesiva para la presión utilizada, la viscosidad es inadecuada o la velocidad de aplicación no es la correcta. Disminuya la cantidad de producto, ajuste la viscosidad del mismo o aumente la velocidad de aplicación hasta conseguir el acabado deseado.

El abanico (patrón de pulverización) obtenido dependerá de la boquilla utilizada y del ajuste que usted realice. Si requiere boquillas para otras prestaciones, consulte con el Servicio de Atención al Cliente de **ELCOMETER Ltd.**

10. Despresurización y Parada

10.1 Despresurización

Con el fin de disminuir los riesgos de heridas corporales graves, incluidas la inyección de producto o las heridas provocadas por las partes móviles o los choques eléctricos, seguir el siguiente procedimiento cuando se detenga la máquina, durante el montaje, la limpieza o el cambio de boquilla y cuando se detenga la pulverización.

- 1.- Con el equipo, Manguera y Pistola presurizados, accione el **mando del regulador de presión del equipo** (Nº4) girándolo en sentido contrario a las agujas del reloj (Mínimo).
- 2.- Accione el **gatillo de la pistola**, manteniéndolo accionado hasta que deje de salir producto por la pistola.
- 3.- Bloquee el **gatillo de la pistola** accionando su seguro.
- 4.- Abra la **llave de retorno de producto** (Nº3)
- 5.- Accione el **mando del regulador de presión** (Nº4) girándolo en sentido de las agujas del reloj hasta que salga CON FLUIDEZ el producto por la **Tubería de retorno del producto** (Nº2).

10.2 Parada

PARADA DE CORTA DURACIÓN

Cuando se produzca una parada de corta duración, que no plantee posibles problemas de catalización o endurecimiento del producto dentro del equipo y accesorios, **mantenga la sonda de aspiración de producto sumergido dentro del producto** (si el equipo tiene depósito de gravedad no es necesario vaciar el mismo) y aplique el procedimiento anterior de **Despresurización**. Desmonte la Boquilla de la pistola y sumérjala en diluyente.

PARADA DE FINALIZACIÓN DE TRABAJO

- 1.- Accione el **mando del regulador de presión**. (Nº4) girándolo en sentido contrario a las agujas del reloj (Mínimo).
- 2.- Accione el **gatillo de la pistola**, manteniéndolo accionado hasta que deje de salir producto por la pistola.
- 3.- Bloquee el **gatillo de la pistola** accionando su seguro.
- 4.- Abra la **llave de retorno del producto** (Nº3) para así poder recuperar el producto existente en el interior del equipo.
- 5.- Accione el **mando del regulador de presión** (Nº4) girándolo en sentido de las agujas del reloj hasta que salga el producto por la **sonda de retorno del producto** (Nº2), devolviendo el producto existente en el interior del equipo a su recipiente.

El equipo está ahora listo para proceder inmediatamente a su limpieza.

11. Mantenimiento

Es imprescindible hacer una revisión periódica del equipo para verificar el estado de sus componentes y sustituirlos cuando no estén en perfectas condiciones.



Para obtener el mejor resultado posible **UTILICE SIEMPRE REPUESTOS ORIGINALES**. Aseguran una **TOTAL INTERCAMBIABILIDAD, SEGURIDAD Y FUNCIONAMIENTO PERFECTOS**.

Para efectuar el mantenimiento o una reparación, **desconecte previamente el equipo de la red de aire comprimido**.

No se deben utilizar grandes esfuerzos ni herramientas inadecuadas para el mantenimiento y limpieza del equipo.

Algunas reparaciones deben realizarse a veces con **herramientas especiales**. En este supuesto deberá ponerse en contacto con el **Servicio de atención al cliente de ELCOMETER**.

No utilizar grasas de grafito ya que resecan las juntas, alterando su funcionamiento.

La manipulación del producto por personal no autorizado extingue la garantía del mismo.

11.1 Mantenimiento Diario

- 1.- **Siempre limpiar la bomba** después de cada uso y cambio de color.
- 2.- **Verificar que no haya pérdidas de aire o pintura**: Verificar que los tubos no estén dañados y que todas las secciones roscadas de los racores estén selladas adecuadamente. En caso de anomalías eventuales, efectuar la sustitución necesaria.

11.2 Mantenimiento Mensual

- 1.- **Inspeccionar el filtro de la sonda de absorción**: verificar que el filtro no esté atascado o dañado. Si fuera necesario, limpiarlo o sustituirlo.
- 2.- **Inspeccionar el filtro del Antipulsaciones**: verificar que el filtro no esté atascado o dañado. Si fuera necesario, limpiarlo o sustituirlo.



12. Limpieza

Una vez concluidos los trabajos al final de la jornada es necesario proceder a la limpieza del equipo y sus accesorios (pistola y mangueras) que deberá limpiarlo con el diluyente adecuado, para eliminar todo resto de producto. De la efectividad de este proceso de limpieza dependerá en gran medida la vida útil del equipo, para que pueda ser utilizado sucesivamente.

Es necesario limpiar el equipo:



- Antes de utilizarlo por primera vez, con el fin de eliminar los restos de aceite de mantenimiento que el equipo trae de fábrica.
- Después de finalizar el trabajo.
- Al proceder a aplicar un producto distinto (en color o características) del que estamos pulverizando actualmente.

Antes de que proceda a la limpieza del equipo deberá haber seguido todos y cada uno de los pasos expuestos en el apartado de **Parada con finalización del trabajo** (Apartado 10.2).

Esto implica que el equipo y accesorios deben estar **despresurizados** y sin producto en su interior.

Para la limpieza del equipo utilice siempre el diluyente adecuado. Para productos al agua siempre agua, para otros productos siempre el recomendado por el fabricante del producto a aplicar.

1.- Añada el diluyente en un recipiente externo en el que se ubique la **sonda de absorción** (Nº1 fig.2), introduciendo la **tubería de retorno del producto** (Nº2 fig.2).

2.- Accione el **mando del regulador de presión del equipo** (nº4 Fig.2) girándolo en el sentido de las agujas del reloj, hasta observar que el producto circula por el equipo y fluye por la **tubería de retorno** (Nº2 Fig.2).

3.- Cuando salga el diluyente por la **tubería de retorno de producto** (Nº2 fig.12) cierre la **llave de retorno** (Nº3 fig.2).

4.- Accione suavemente el **mando del regulador de presión del equipo** (Nº4 fig.2) para regular la presión de trabajo.

5.- Accione el **gatillo de la pistola**, manteniéndolo accionado hasta que el producto proyectado sea diluyente limpio y exento del producto aplicado.

Se considera que el equipo y sus accesorios están totalmente limpios, cuando el producto proyectado a través de la pistola, y el que circula por la tubería de retorno de producto (Nº2 fig.2), sea diluyente limpio y exento del producto aplicado, para lo que habrá de renovarse el mismo cuantas veces sea necesario.

Una vez limpio el equipo y sus accesorios y como paso previo a su parada definitiva debe aplicarse el procedimiento de Despresurización descrito con anterioridad en el Apartado 10.1 del Manual.

Limpie los filtros de la Sonda de Absorción y de la pistola.

Limpie la pistola, mangueras y resto del equipo de los restos del producto aplicado con un trapo impregnado en diluyente.

Mantenga limpias de adherencias y elementos extraños las zonas de cierre de paso del producto.

La boquilla de producto es un elemento de precisión. Cualquier deformación, especialmente en los orificios de salida del producto puede deteriorar su funcionamiento y hacer que la calidad de la pulverización sea deficiente e incorrecta.

En caso necesario, sumerja la boquilla en diluyente para reblandecer los restos de producto o suciedad. Una vez reblandecidos proceda a soplar la boquilla con aire comprimido hasta eliminar los restos de producto y diluyente.

Para realizar las labores de limpieza automática de la pistola, útiles y accesorios empleados en la mezcla y preparación para la aplicación del producto, recomendamos el empleo de las Lavadoras de la gama SAGOLA.



La pistola puede limpiarla con disolventes o detergentes en una lavadora de pistolas.

Si opta por este sistema de lavado, aconsejamos tenga presente las siguientes consideraciones que, de no seguir las, pueden deteriorar la pistola, y en todo caso hacen perder la garantía:



No sumerja la pistola en disolvente o detergente más de lo necesario para la limpieza.

No utilice la pistola inmediatamente después de finalizar la limpieza.

Asegúrese de que no existe diluyente o detergente en su interior y está totalmente exenta del mismo. Utilice también otros sistemas de limpieza (Ultrasonidos).

Filtro antipulsaciones (Lámina RIGA V25 N°42)

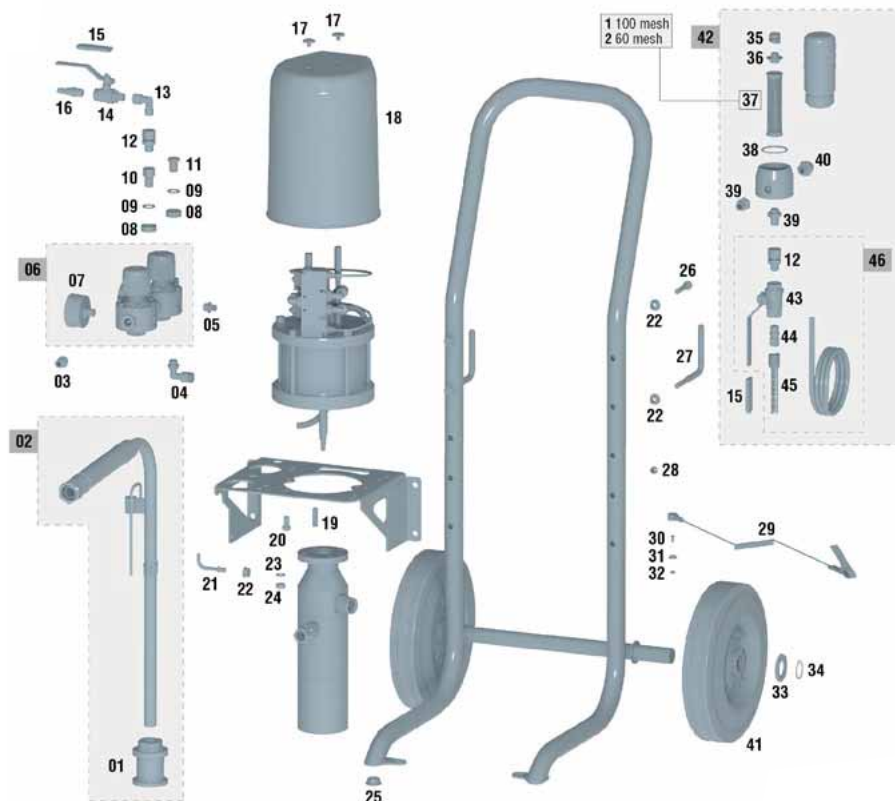
1. **Vacíe** de producto el **equipo** y realice el procedimiento de **descompresión**.
2. **Desenrosque** la **tapa del filtro antipulsaciones**.
3. Extraiga el **filtro de producto** (Lámina RIGA V25 N°37) y limpiar con el diluyente adecuado, o sustitúyalo si procede.
4. **Monte** adecuadamente el **filtro de producto**.
5. **Monte**, roscando a tope, la **tapa del filtro antipulsaciones**.

13. Despiece

Este dibujo no es la lista de materiales.

RIGA V25

Despiece 1/3

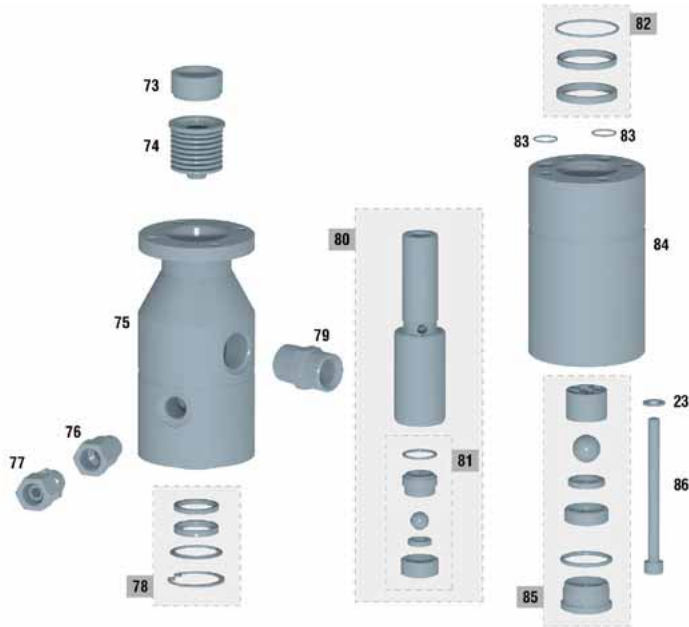


No.	Code	U.	No.	Code	U.	No.	Code	U.	No.	Code	U.	No.	Code	U.
01	83660066	1	19	87261812	4	37/1	83660009	1	54	80860405	2	72	56418688	1
02	56415905	1	20	57251009	3	37/2	83660010	1	55	57250804	1	73	51910021	1
03	55751810	1	21	56310054	1	38	54250802	1	56	80260047	1	74	84660014	1
04	55751808	4	22	57450703	5	39	85760004	2	57	80860002	8	75	52110312	1
05	55750312	1	23	80860504	8	40	85760302	1	58	87560009	2	76	55710640	1
06	56410079	1	24	57450909	4	41	56250206	2	59	53310210	1	77	85770043	1
07	54550013	2	25	85762139	2	42	56413511	1	60	87260837	4	78	56418472	1
08	80860052	2	26	57251029	2	43	87560012	1	61	87260810	2	79	85761132	1
09	80860036	2	27	56310053	2	44	85760306	1	62	50850402	2	80	56418473	1
10	85770022	1	28	85762173	20	45	84760009	1	63	56418651	2	81	56418476	1
11	85762125	1	29	56411450	1	46	82460099	1	64	85760310	1	82	56418475	1
12	85760059	1	30	57250702	1	47	85762016	1	65	57110501	1	83	54210296	1
13	55750802	1	31	52310008	1	48	55751705	2	66	56418626	1	84	52110313	1
14	57510019	1	32	57450902	6	49	87260847	1	67	56418625	1	85	56418471	1
15	53810025	1	33	80860403	2	50	87560063	1	68	85770063	5	86	57250828	4
16	11020420	1	34	80660310	2	51	83360207	1	69	52110302	1			
17	57250416	2	35	84760002	1	52	57211918	2	70	57110502	1			
18	56418696	1	36	80760008	1	53	57250801	2	71	55750820	1			

Este dibujo no es la lista de materiales.

RIGA V25

Despiece 2/3

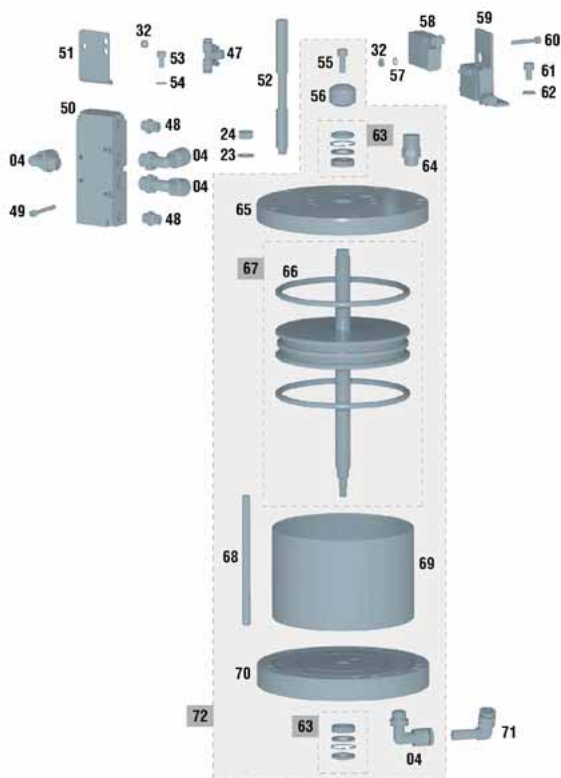


No.	Code	U.	No.	Code	U.	No.	Code	U.	No.	Code	U.	No.	Code	U.
01	83660066	1	19	87261812	4	37/1	83660009	1	54	80860405	2	72	56418688	1
02	56415905	1	20	57251009	3	37/2	83660010	1	55	57250804	1	73	51910021	1
03	55751810	1	21	56310054	1	38	54250802	1	56	80260047	1	74	84660014	1
04	55751808	4	22	57450703	5	39	85760004	2	57	80860002	8	75	52110312	1
05	55750312	1	23	80860504	8	40	85760302	1	58	87560009	2	76	55710640	1
06	56410079	1	24	57450909	4	41	56250206	2	59	53310210	1	77	85770043	1
07	54550013	2	25	85762139	2	42	56413511	1	60	87260837	4	78	56418472	1
08	80860052	2	26	57251029	2	43	87560012	1	61	87260810	2	79	85761132	1
09	80860036	2	27	56310053	2	44	85760306	1	62	50850402	2	80	56418473	1
10	85770022	1	28	85762173	20	45	84760009	1	63	56418651	2	81	56418476	1
11	85762125	1	29	56411450	1	46	82460099	1	64	85760310	1	82	56418475	1
12	85760059	1	30	57250702	1	47	85762016	1	65	57110501	1	83	54210296	1
13	55750802	1	31	52310008	1	48	55751705	2	66	56418626	1	84	52110313	1
14	57510019	1	32	57450902	6	49	87260847	1	67	56418625	1	85	56418471	1
15	53810025	1	33	80860403	2	50	87560063	1	68	85770063	5	86	57250828	4
16	11020420	1	34	80660310	2	51	83360207	1	69	52110302	1			
17	57250416	2	35	84760002	1	52	57211918	2	70	57110502	1			
18	56418696	1	36	80760008	1	53	57250801	2	71	55750820	1			

Este dibujo no es la lista de materiales.

RIGA V25

Despiece 3/3



No.	Code	U.	No.	Code	U.	No.	Code	U.	No.	Code	U.	No.	Code	U.
01	83660066	1	19	87261812	4	37/1	83660009	1	54	80860405	2	72	56418688	1
02	56415905	1	20	57251009	3	37/2	83660010	1	55	57250804	1	73	51910021	1
03	55751810	1	21	56310054	1	38	54250802	1	56	80260047	1	74	84660014	1
04	55751808	4	22	57450703	5	39	85760004	2	57	80860002	8	75	52110312	1
05	55750312	1	23	80860504	8	40	85760302	1	58	87560009	2	76	55710640	1
06	56410079	1	24	57450909	4	41	56250206	2	59	53310210	1	77	85770043	1
07	54550013	2	25	85762139	2	42	56413511	1	60	87260837	4	78	56418472	1
08	80860052	2	26	57251029	2	43	87560012	1	61	87260810	2	79	85761132	1
09	80860036	2	27	56310053	2	44	85760306	1	62	50850402	2	80	56418473	1
10	85770022	1	28	85762173	20	45	84760009	1	63	56418651	2	81	56418476	1
11	85762125	1	29	56411450	1	46	82460099	1	64	85760310	1	82	56418475	1
12	85760059	1	30	57250702	1	47	85762016	1	65	57110501	1	83	54210296	1
13	55750802	1	31	52310008	1	48	55751705	2	66	56418626	1	84	52110313	1
14	57510019	1	32	57450902	6	49	87260847	1	67	56418625	1	85	56418471	1
15	53810025	1	33	80860403	2	50	87560063	1	68	85770063	5	86	57250828	4
16	11020420	1	34	80660310	2	51	83360207	1	69	52110302	1			
17	57250416	2	35	84760002	1	52	57211918	2	70	57110502	1			
18	56418696	1	36	80760008	1	53	57250801	2	71	55750820	1			

14. Seguridad y Salud

Para efectuar el mantenimiento, una reparación o limpieza, **desconecte previamente el equipo de la red de aire comprimido**, después de haber realizado correctamente el proceso de DESPRESURIZACIÓN descrito en el Apartado 10 del Manual.



No dirija nunca el equipo sobre sí mismo, personas ajenas o animales. Los diluyentes y medios de dilución empleados pueden producir lesiones graves.

En este equipo, el producto se proyecta a baja presión. Una proyección o salpicadura del producto a los ojos puede ser causa de graves daños.

Nunca trate de detener el chorro de la aplicación, o una fuga con la mano o cualquier parte de su cuerpo. Si tiene la sensación de haber recibido la proyección del producto en su piel, SOLICITE INMEDIATAMENTE ATENCIÓN MEDICA. Esta incidencia no debe ser tratada como un simple corte. Indique al Médico con la mayor precisión posible el producto con el que se ha producido la misma.

Los locales deben estar dotados de ventilación suficiente y acorde con las normativas y disposiciones vigentes al respecto. En el entorno del equipo sólo debe existir la cantidad de producto y diluyente necesarios para el trabajo que se está realizando. Después de finalizar el mismo deberá retornar los diluyentes y productos a aplicar, a su lugar específico de almacenamiento. Mantener la zona de trabajo limpia y exenta de desechos potencialmente peligrosos (Diluyentes, trapos, etc...).



Durante el trabajo y en la zona de trabajo, no debe existir ninguna fuente de ignición (fuego abierto, cigarrillos encendidos, etc.), ya que durante el mismo se pueden generar gases fácilmente inflamables. Asimismo deberá utilizar la protección laboral homologada (respiratoria, auditiva, etc.) de acuerdo con las Normativas establecidas al respecto.

Si el equipo se utiliza de forma inadecuada o se alteran sus componentes, pueden aparecer daños materiales y provocar graves secuelas sanitarias en el propio cuerpo, en personas ajenas y/o animales, pudiendo llegar incluso la muerte. **ELCOMETER Ltd.** no se responsabiliza de estos daños producidos por el mal uso del equipo.



Peligro de pellizco en puntos con movimiento. Las piezas móviles pueden aplastar y cortar. Un punto de aprisionamiento es básicamente cualquier zona donde hay piezas móviles.



Utilice siempre equipos respiratorios homologados conforme a las Normativas y Reglamentos vigentes para protegerse de las emanaciones producidas en la aplicación.

No supere nunca la presión máxima de trabajo. Los equipos están tarados por el fabricante de acuerdo con las prestaciones de diseño descritas en sus características.



Como medida preventiva general se aconseja que **utilice gafas protectoras**, de acuerdo con las normativas y características ambientales específicas del Centro de trabajo y las Normativas vigentes.



Utilice guantes al manipular el producto (ver recomendaciones del fabricante) y al limpiar la pistola.



Si durante la utilización de la pistola el nivel sonoro ambiental sobrepasa 85 dB (A) es obligatorio el uso de **protectores acústicos homologados**.

El equipo en sí mismo no propicia ningún riesgo mecánico de perforaciones, impactos o pinzamientos, salvo los derivables de instalaciones indebidas o manipulaciones incorrectas.



UTILICE MANGUERAS ANTIESTÁTICAS SAGOLA PARA ELIMINAR LAS POSIBLES DESCARGAS ELÉCTRICAS QUE PUDIERAN CREAR RIESGOS DE INCENDIO O EXPLOSIÓN.

La manipulación del equipo, requiere una atención adecuada, para evitar que se produzcan en el mismo deterioros generadores de situaciones de peligro para el usuario o las personas que se hallen próximas, como consecuencia de escapes, roturas, etc.

El equipo está preparado para su uso a temperatura ambiente. La temperatura máxima de servicio es de 50°C.



La utilización de disolventes y/o detergentes que contengan hidrocarburos halogenados (Tricloretano, Cloruro de metilo, etc.), puede originar reacciones químicas en el equipo, así como en sus componentes cincados (el tricloroetano mezclado con pequeñas cantidades de agua produce ácido clorhídrico). Debido a ello, tales componentes pueden oxidarse y en caso extremos, la reacción química originada puede efectuarse de forma explosiva. Recomendamos que utilicen productos que no contengan los componentes mencionados. En ningún caso se deben utilizar ácidos, sosa (álcalis, o decapantes, etc.) para su limpieza.

En general, toda manipulación del equipo debe realizarse teniendo la precaución de no deteriorarlo.

Los racores de unión deben estar bien apretados y en buen estado de uso. En el caso de montar conectores neumáticos deben cumplir la norma ISO 4414:2010.

Las normas de seguridad deben estar comprendidas y aplicadas.

El incumplimiento de las indicaciones del presente manual puede ocasionar incidentes que pueden repercutir en la integridad física del usuario u otras personas o animales.

Respete y cumpla las indicaciones relativas a la preservación del medio ambiente.

Para posibles consultas, hay que tener siempre a disposición las fichas de seguridad de los productos a aplicar y los líquidos de limpieza.

15. Observaciones

Obtendrá una buena pulverización y consecuentemente una buena calidad de acabado, siguiendo las instrucciones del presente manual. Si tiene alguna duda al respecto, contacte con el **Servicio Técnico de ELCOMETER**.

16. Condiciones de Garantía

Este aparato ha sido fabricado con rigurosa precisión, habiendo sido sometido a numerosos controles antes de su salida de fábrica.

La **GARANTÍA** concedida es de **3 años**, a partir de la fecha de compra, que será indicada por el establecimiento vendedor en el lugar habilitado al respecto, junto con su sello. Una vez recepcionado el equipo, cumplimente la garantía y remítala al fabricante para su validación.

Esta **GARANTÍA** cubre cualquier defecto de fabricación, que será subsanado sin cargo para el comprador. Sin embargo quedan expresamente excluidas todas aquellas averías resultantes de un mal uso del equipo, tales como conexiones incorrectas, rotura por caídas ó similares, desgaste normal de componentes y en general cualquier deficiencia no imputable a la fabricación del aparato. Asimismo se perderá la **GARANTÍA** cuando se constate que el aparato ha sido manipulado por personas ajenas a nuestro Servicio de Asistencia Técnica.

Esta **GARANTÍA** no respalda los compromisos adquiridos con cualquier persona ajena a nuestro Servicio Técnico.

En caso de avería durante el período de garantía entréguelo en el Servicio de Asistencia que más le interese, o bien poniéndose en contacto con fábrica.

Queda excluida cualquier exigencia de más trascendencia contra el proveedor, en particular la indemnización por daños y perjuicios. Esto se aplica igualmente a los daños que se originasen durante el asesoramiento, la adquisición de práctica y la demostración.

Las prestaciones por garantía no tienen por consecuencia una prolongación del periodo de la misma.

Reservadas las modificaciones Técnicas.

17. Eliminación



Para una **completa y correcta eliminación del equipo**, cuando haya llegado al **final de su vida útil**, se debe realizar un desmontaje completo para su **reciclaje** por separado, distinguiendo los componentes metálicos y plásticos.

18. Tabla de averías

ANOMALÍA	CAUSA	CORRECCIÓN
El equipo no se pone en funcionamiento	Fallo de alimentación de aire comprimido	Verifique si la manguera de alimentación está obstruida. Verifique la conexión del equipo a la red de alimentación. Verifique si la llave de paso del aire comprimido está abierta (*)
	Fallo en el sistema neumático	Consultar con el Servicio Técnico de ELCOMETER
	Equipo presurizado	Despresurice el equipo (*)
El Equipo no aspira producto	El recipiente del producto a aplicar está vacío	Rellénelo
	El Filtro de absorción está obstruido	Límpielo o sustitúyalo (*)
	La Sonda de absorción está suelta, atascada o deteriorada	Revise el amarre de la sonda al equipo o sustitúyala
	El Regulador de presión está regulado al mínimo	Aumente la presión, actuando sobre el regulador
	La Llave de paso de la purga está cerrada	Ábrala. (*)
	La Válvula de absorción está pegada, sucia o deteriorada	Suétela y límpiala o sustitúyala
	Empaquetaduras en mal estado	Sustitúyalas (*)
	El mecanismo hidráulico está suelto o defectuoso	Reapretar o sustitúyalo (*)

NOTA: el símbolo (*) indica que antes de realizar la operación se debe despresurizar (ver párrafo 10.1)

ANOMALÍA	CAUSA	CORRECCIÓN
El equipo aspira pero no alcanza la presión necesaria (no se detiene al cerrar la pistola)	La llave de paso de la purga está abierta o defectuosa	Círrrela o sustitúyala (*)
	La Válvula del Pistón está sucia o deteriorada (no se para en el recorrido de ascenso ni en el de descenso)	Límpielo o sustitúyalo (*)
	El Filtro sucio o la sonda de aspiración deteriorada	Límpielo o sustitúyalo (*)
	Hay bolsas de aire en el Pistón	Actuar con el Regulador de presión (Máx-Min) para eliminar bolsas de aire
Vibra anormalmente la manguera de producto	La Válvula del Pistón está sucia o defectuosa	Límpielo o sustitúyalo (*)
	La Junta inferior de la válvula del Pistón está defectuosa	Sustitúyala (*)
El equipo aspira y toma presión al cerrar la llave de paso, pero cae excesivamente al accionar el gatillo de la pistola	La Sonda de absorción y/o el Filtro de absorción están flojos, sucios o deteriorados. La Válvula de absorción está deteriorada.	Reapriete y/o limpie la Sonda y el Filtro, o sustituya elementos Sustitúyala (*)
	La Pistola carece de Boquilla de Pulverización	Monte la Boquilla
	El Filtro antipulsaciones está obturado	Límpielo o sustitúyalo (*)
	La Boquilla de Pulverización de la pistola está deteriorada	Sustitúyala (*)
	El producto tiene viscosidad excesivamente alta	Reduzca la viscosidad
Mancha de proyección anormal ("Cuernos" y rayas)	La Presión de bombeo es baja	Actúe sobre el Regulador de presión
	El Filtro de producto de la Pistola está obturado	Límpielo o sustitúyalo (*)
	La boquilla de la pistola está deteriorada	Sustitúyala (*)
	El filtro antipulsaciones está obturado	Límpielo o sustitúyalo (*)
	La Sonda de absorción y/o el Filtro de absorción están flojos, sucios o deteriorados	Reapriete y/o limpie Sonda y Filtro, o sustituya los elementos

NOTA: el símbolo (*) indica que antes de realizar la operación se debe despresurizar (ver párrafo 10.1)

ANOMALÍA	CAUSA	CORRECCIÓN
No hay proyección de Producto	El Filtro de producto de la Pistola está obturado	Límpielo o sustitúyalo (*)
	La Boquilla de Pulverización de la pistola está atascada	Límpielo o sustitúyalo (*)
	La llave de paso de la purga está abierta o defectuosa	Ciérrela o Sustitúyala
	El filtro antipulsaciones está obturado	Límpielo o sustitúyalo (*)
	Equipo desconectado de la red de aire, llave de paso de entrada de aire cerrada o regulador de presión de entrada de aire cerrado	Conecte el equipo a la red. Abra la llave de paso de aire o accione el regulador de presión para permitir paso de aire.
	La Válvula del Pistón está sucia o deteriorada	Límpielo o sustitúyalo (*)
El equipo tiene exceso de presión	El regulador de presión está deteriorado	Sustitúyalo
	Presión excesiva en la alimentación del aire	No sobrepase las presiones de trabajo máximas recomendadas
	Existe alguna avería en el circuito hidráulico	Envíe el equipo al Servicio Técnico de Elcometer
Hay fuga de producto por el prensaestopas	Empaquetaduras deterioradas o eje pistón deteriorado	Sustituya las empaquetaduras y/o eje pistón
El motor de aire se congela en exceso	Empleo del equipo con presiones superiores a las admisibles	Verifique el funcionamiento del regulador de presión de entrada de aire
	Aire comprimido sin tratamiento previo	Instale grupo de filtrado de aire SAGOLA
	El compresor de aire genera excesiva humedad en el aire comprimido	Purgue el compresor de aire
El equipo tiene fugas de aire y produce un reducido número de ciclos de purga	Insuficiente aire de suministro. Manguera de aire inadecuada (poco diámetro o regulación de entrada de aire sin accionar (a cero)	Sustituya la manguera de aire. Accione regulador de presión aumentando la misma
	Empaquetaduras en mal estado	Sustitúyalo
	Distribuidor neumático deteriorado	Sustitúyalo

NOTA: el símbolo (*) indica que antes de realizar la operación se debe despresurizar (ver párrafo 10.1)

19. Declaración de conformidad

Fabricante:	SAGOLA, S.A.U.
Dirección:	Calle Urartea, 6 • 01010 VITORIA-GASTEIZ (Álava) ESPAÑA
Declaro que el producto:	BOMBAS NEUMÁTICAS
Marca:	ELCOMETER
Versiones:	RIGA V25



Declaración de conformidad CE

Es conforme con los Requisitos Esenciales de Seguridad establecidos en el Anexo de la **Directiva 2014/34/CE**.

Para el cumplimiento de los requisitos, el producto es conforme con las normas:

Directiva de la CE sobre máquinas (2006/42/CE) y la correspondiente transposición a la ley nacional **1644/2008**.

Está, además, en conformidad con las disposiciones de las siguientes Directivas:

Normativa ATEX (Directiva 2014/34/CE) CE II 2G x

Marcado "X" Toda la electricidad estática se descarga por los conductos de aire.
Las mangueras de aire deben ser "**ANTIESTATICAS**"

Cumple con los requisitos de las siguientes Directivas de Normas Europeas, y ha utilizado las siguientes normas técnicas para su construcción:

UNE-EN ISO 12100:2012 "Seguridad de máquinas - Principios generales de diseño - Evaluación y reducción de riesgos."
UNE-EN ISO 4414:2011 "Fluidos neumáticos - Reglas generales y requisitos de seguridad para los sistemas y sus componentes"

UNE-EN ISO 14120:2016 "Seguridad de máquinas - Resguardos - Requisitos generales para el diseño y construcción de resguardos fijos y móviles".

UNE-EN ISO 1127-1:2012 "Atmósferas explosivas - Prevención y protección contra explosiones"

Se encuentran disponibles la documentación técnica completa y las instrucciones de servicio durante 10 años.

En Vitoria-Gasteiz a 01/11/2022

Firmado:

Enrique Sánchez Uriondo
Director técnico

Index

Versão original em Espanhol

INSTRUÇÕES PARA USO E MANUTENÇÃO DE EQUIPAMENTOS DE TRANSFERÊNCIA DE PRODUTO DE ALTA PRESSÃO

01	Atenção	pág. 02
02	Significado dos pictogramas	pág. 02
03	Introdução	pág. 02
04	Dados Técnicos	pág. 03
05	Componentes	pág. 04
06	Advertências	pág. 05
07	Descrição Funcional do Equipamento	pág. 06
08	Instalação	pág. 07
09	Arranque	pág. 08
10	Despressurização e Parada	pág. 10
11	Manutenção	pág. 11
12	Limpeza	pág. 12
13	Desmontagem de peças	pág. 14
14	Segurança e Saúde	pág. 17
15	Observações	pág. 18
16	Condições de Garantia	pág. 18
17	Eliminação	pág. 19
18	Tabela de avarias	pág. 19
19	Declaração de Conformidade	pág. 22

01. Atenção



Antes de pôr em funcionamento o equipamento, deverá ler, ter em conta e cumprir na totalidade todas as indicações descritas neste Manual.

Deverá conservá-lo num lugar seguro e acessível para todos os usuários do equipamento.

O equipamento só deverá ser utilizado e posto em funcionamento por pessoas que receberam formação de como manejá-lo, e será exclusivamente utilizado para os fins previstos.

Da mesma forma, deverá ter em conta as Normas de Prevenção de acidentes, os Regulamentos e Directrizes para os Centros de trabalho e as Leis e restrições vigentes.

Os logotipos de ELCOMETER e outros produtos ELCOMETER, mencionados neste manual, são marcas registadas ou marcas da empresa **ELCOMETER Ltd.**

02. Significado dos pictogramas

			
Leia o manual de instruções	Informação importante	Aviso	Uso obrigatório de óculos
			
Uso obrigatório de capacetes	Uso obrigatório de máscara respiratória	Risco de beliscadura	Aterramento

03. Introdução

Este equipamento pertence à família de equipamentos que **pulverizam produtos sob pressão** e através de uma pistola. Com eles obtém-se um alto grau de transferência de produto bem como uma grande qualidade de acabamento com um nível de poluição bastante baixo.

O equipamento de série está formado por:

- Bomba modelo RIGA V25
- Manual de instruções website
- Recipiente

Como elementos opcionais e complementares do equipamento:

- Mangueiras de produto
- Pistola mista
- Bocais de pulverização Mistos



04. Dados técnicos

Equipamento provido de um **cilindro pneumático** que aciona o dispositivo hidráulico com que se obtém a pressão necessária para pulverizar o produto.

O equipamento é fornecida com **sonda de sucção**, que é introduzida diretamente no recipiente que contém o produto a ser aplicado.

Dados técnicos Bomba pneumática RIGA V25		
RIGA V25		
Dimensões	46,5 x 46 x 87,5 cm.	18,3x 18,1 x 34,45" (polegadas)
Peso neto	30 Kg	66 lbs
Curso do motor	44 mm.	1,73" (polegadas)
Taxa de compressão	25:1	
Cilindro pneumático	Ø 125 mm.	Ø 4,92" (polegadas)
Fluxo livre (60 ciclos/min)	2,54 L/min.	
	0,56 gpm	
	0,67 US gpm	
Taxa de fluxo por ciclo	42 c.c. / 0,009 g/min. / 0,011 imp Gal	
Pressão máxima de entrada de ar	7 bar / 102 psi	
Pressão máxima saída do produto	176 bar / 2.552 psi	
Consumo de ar a 100 bar (1.450 psi) e 5,7 CPM	24,31 L/min.	
	5,35 gpm	
	6,42 US gpm	
Entrada de ar	Plugue rápido BSP 1/4"	
Saída do produto	BSP 1/4" BSP	
Faixa de temperatura de funcionamento	de -10 a +60 °C / de 14 a 140 °F	

Carro suporte 	OK	Sonda de sucção 	OK
--	----	--	----

Diretivas e regulamentos

Directiva de máquinas	2006/42/UE
Regulamento ATEX	Directiva comunitária que cumprem 2014/34/UE Atmosferas explosivas (Atex):  II 2G T4 x (*)

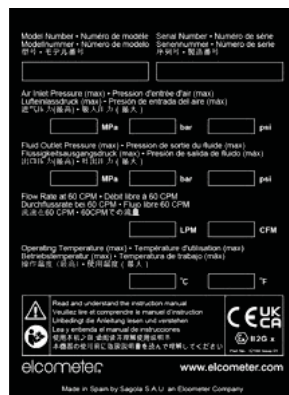
(*) Em zonas de Risco de explosão (ATEX) deve ter as ligações com tomada de terra e/ou as mangueiras de alimentação com a característica técnica de que sejam antiestáticas.

MODELO	RELAÇÃO	Pressão entrada ar	Pressão saída produto
RIGA V25	25:1	3 bar / 43,5 psi / 0,3 MPa	75,5 bar / 1.095 psi / 7,5 MPa
		5 bar / 72 psi / 0,5 MPa	126 bar / 1.827 psi / 12,6 MPa
		7 bar / 102 psi / 0,7 MPa	176 bar / 2.553 psi / 17,6 MPa

Identificação do equipamento

O equipamento possui uma placa de identificação do produto rebitada em sua lateral que indica as seguintes informações:

- Modelo e número de série
- Pressão de entrada de ar (máx.)
- Pressão de saída de fluido (máx.)
- Fluxo livre 60 CPM
- Temperatura de trabalho (máx.)



05. Componentes

- 1 Sonda de sucção (Fig. 2)
- 2 Tubulação de retorno do produto (Fig. 2)
- 3 Chave de retorno do produto (Fig. 2)
- 4 Regulador de pressão (Equipamento) (Fig. 2)
- 5 Regulador de pressão (Pistola) (Fig. 2)
- 6 Saída de produto (Fig. 1)
- 7 Manômetro (Equipamento) (Fig. 2)
- 8 Manômetro (Pistola) (Fig. 2)
- 9 Entrada de ar (Fig. 2)
- 10 Entrada de produto (Fig. 1)
- 11 Fole vertical (Fig. 1)

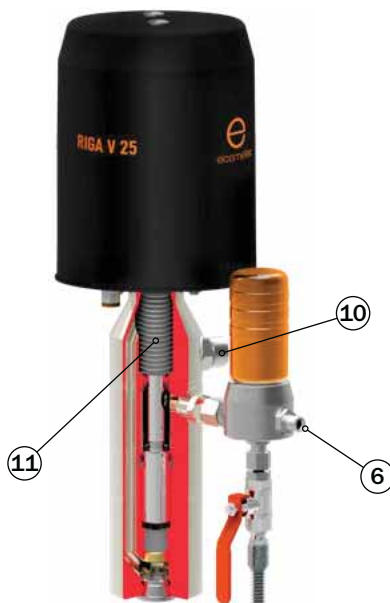


Fig.01

Fig.02



06. Advertências

Antes de usá-lo, é recomendável **limpar o equipamento**, uma vez que este é submetido a testes de funcionamento, e antes de ser embalado recebe um tratamento interno de proteção, de cuja aplicação podem ficar restos. Aplique um diluente para eliminá-los. Limpe as graxas residuais procedentes da montagem.

O **equipamento** é fornecido **despressurizado** (sem pressão interna).

Antes de pô-lo em funcionamento, e especialmente após cada limpeza e/ou conserto, é necessário **certificar-se** de que os **componentes** do equipamento estejam perfeitamente **apertados** e que as **mangueiras** sejam as tecnicamente aptas às características do equipamento e do trabalho a ser realizado, além de **flexíveis** e **estanques** (sem fugas). As peças com defeito deverão ser trocadas ou convenientemente consertadas.

Certifique-se de que os dispositivos de segurança do equipamento estejam funcionando corretamente antes de sua utilização.

O equipamento é facilmente manejável, devido ao seu desenho e à simplicidade dos seus mecanismos. Utilize-o seguindo as instruções de uso, manutenção e segurança indicadas neste manual e realize as práticas de aplicação necessárias para obter a qualidade de acabamento desejada.



UTILIZE MANGUEIRAS ANTIESTÁTICAS PARA ELIMINAR AS POSSÍVEIS DESCARGAS ELÉCTRICAS QUE PUDERIAM CRIAR PERIGO DE INCÊNDIO OU EXPLOÇÃO.



O equipamento e todos os elementos que interferem no processo de trabalho deverão ser sempre conectados a um **fio terra** para eliminar eletricidade estática. Verifique periodicamente (uma vez por semana) sua continuidade elétrica. Caso sua resistência exceda os limites recomendados corrija-a. Um equipamento sem conexão ao terra, ou com uma conexão mal feita, pode se tornar uma instalação perigosa.

A resistência derivante total da linha deve ser $<1M \text{ Ohms } (\Omega)$.

Leia e aplique com atenção todos os dados, instruções e medidas de segurança indicados pelo fabricante dos produtos que vai utilizar (produtos a serem aplicados, diluentes, etc.), já que estes podem provocar reações químicas, incêndios e/ou explosões. Podem ser tóxicos, irritantes ou nocivos e, em qualquer caso, perigosos para a saúde e a integridade do usuário e das pessoas do seu ambiente (veja o item Segurança e saúde).

Assegure-se de que os **produtos** a serem aplicados sejam quimicamente compatíveis com os componentes do equipamento com os quais entrarão em contato (poliamida, aço inoxidável, aço, latão, alumínio, polipropileno, P.T.F.E., poliacetal e N.B.R.).

Não utilize produtos corrosivos ou abrasivos com as versões padrão do equipamento.

Misture, prepare e filtre o produto que vai ser aplicado de acordo com as instruções do fabricante, assegurando-se de que nenhuma partícula estranha venha a estragar a qualidade do acabamento e a aplicação. Se houver alguma dúvida com respeito à pureza do produto, composição, etc., consulte o seu fornecedor.

Verifique a viscosidade do produto a ser aplicado com o kit Viscosímetro ELCOMETER 2435.



A **velocidade de saída do produto** a ser transferido é determinada em função da **pressão do ar**, da **viscosidade** do produto e do diâmetro da **mangueira** utilizada.

Sempre que possível, **cubra os recipientes do produto** que será transferido para evitar sua contaminação.

Não utilize as **mangueiras** para transferir o equipamento arrastando-o. Mantenha as mangueiras longe de peças móveis e de superfícies quentes. No coloque-as em contato com produtos que possam afetá-las e não as exponha a temperaturas superiores a 65°C nem inferiores a -20°C.

Na medida do possível, mantenha a **tubulação de retorno do produto** (sonda) presa ao recipiente do produto a ser transferido e dentro dele (Nº 2 da figura 2).

O equipamento está preparado para ter uma longa vida e pode ser utilizado com a maioria dos produtos habituais no mercado. A sua utilização com produtos altamente agressivos aumentará rapidamente a necessidade de manutenção e trocas. Se for necessário aplicar produtos especiais, consulte a ELCOMETER.

Se o equipamento for permanecer trabalhando no vazio durante um tempo, desconecte-o da rede geral de ar.



A ELCOMETER recomenda a instalação de equipamento de tratamento de ar SAGOLA na rede geral de ar comprimido, para otimizar o funcionamento do equipamento.

07. Descrição funcional do equipamento

O RIGA V25 é uma bomba de fole vertical para a aplicação de produtos de média viscosidade, utilizados habitualmente nos setores da construção, automotivo, indústria da madeira, do plástico etc.

O produto a aplicar (Lacas, fundos, primers, esmaltes e vernizes, tintas sintéticas, desmoldantes e todos os tipos de produtos de baixa e média viscosidade) é mantido no mesmo recipiente fornecido pelo fabricante.

Do **recipiente** do fabricante, com o equipamento em funcionamento, por **sucção** e através da **sonda aspiradora** flui para o interior do equipamento. Do equipamento, através da mangueira do produto e pela pistola, o produto é projetado.

(**A escolha das mangueiras do produto deve ser feita de acordo com o material a ser pulverizado e a pressão máxima da bomba).

Vantagens técnicas

1.- CILINDRO PNEUMÁTICO. ALUMÍNIO MAQUINADO E ANODIZADO. Elevada resistência à corrosão e ao desgaste.

2.- ZONA DE DISTRIBUIÇÃO DE AR SOBREDIMENSIONADA. Para evitar problemas de congelamento e manter o bom funcionamento sem perda de desempenho e com um consumo mínimo de ar.

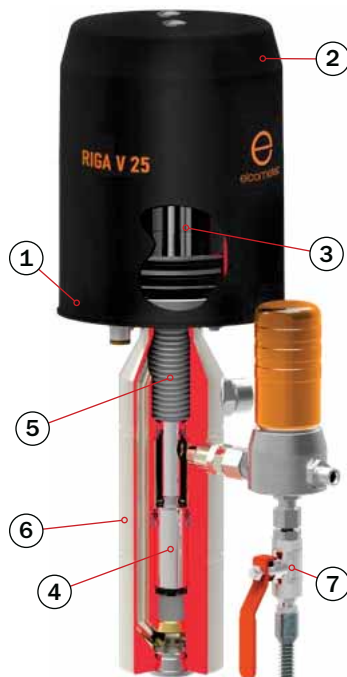
3.- EIXO PNEUMÁTICO. MOÍDO E CROMADO. Eixos de longa duração.

4.- EIXO HIDRÁULICO. ENDURECIDO E CROMADO. Oferece uma alta resistência ao desgaste e uma longa vida útil.

5.- SISTEMA DE FOLE. Elimina completamente as fugas de glândulas e aumenta a vida útil do seu equipamento convencional por um factor de 5. Não é necessária lubrificação na área do eixo.

6.- CILINDRO HIDRÁULICO com tratamento ANTI-OXIDANTE. Ideal para produtos à base de água.

7.- VÁLVULA SUPERDIMENSIONADA. Proporcionam um melhor fluxo de material, uma redução na velocidade do fluxo do produto e consequentemente menos desgaste.



08. Instalação



A INSTALAÇÃO INCORRECTA DO EQUIPAMENTO PODE CAUSAR DANOS A PESSOAS, ANIMAIS OU OBJECTOS. O FABRICANTE NÃO PODE SER CONSIDERADO RESPONSÁVEL POR TAIS DANOS.

8.1 Transporte e descarregamento

O equipamento é entregue embalado. Deve ser transportado e armazenado de acordo com as instruções na embalagem. Devido ao baixo peso do removedor, pode ser movido por uma pessoa sem a utilização de outros meios.

8.2 Disposição do sistema de iluminação

O cliente deve garantir que existe iluminação adequada para o ambiente e que a iluminação está em conformidade com os regulamentos actuais. Em particular, o cliente deve providenciar a colocação de iluminação que ilumine toda a área de trabalho.

8.3 Disposição do sistema pneumático

O cliente deve providenciar uma linha de ar comprimido filtrado fornecido por um compressor que seja adequado ao consumo requerido. Não utilizar ar comprimido contendo químicos, óleos sintéticos com solventes orgânicos, sal ou gases corrosivos, pois estes podem causar danos ou mau funcionamento. A linha de ar comprimido deve atingir os pontos de alimentação da máquina. Se o ar comprimido contiver uma grande quantidade de humidade, pode causar avarias nas válvulas e nos componentes pneumáticos. Instalar um separador de humidade a jusante do compressor para evitar isto.

8.4 Classificação de acordo com a directiva ATEX

A máquina cumpre os requisitos essenciais da **Directiva 2014/34/UE**, mais conhecida como **ATEX** ("Atmosferas Explosivas"). Está classificado no sistema de 3 letras da **categoria G** do **grupo II**. Os procedimentos de avaliação da conformidade, realizados por um controlo interno da fábrica, permitem que a máquina seja instalada num ambiente onde possa haver risco de explosão devido à presença de gases, vapores ou névoa.

8.5 Montagem do equipamento



O EQUIPAMENTO E TODOS OS ELEMENTOS QUE INTERFEREM NO PROCESSO DE TRABALHO DEVERÃO SER SEMPRE CONECTADOS A UM FIO TERRA PARA ELIMINAR ELETRICIDADE ESTATICA.

09. Arranque

Antes de cada arranque e especialmente depois de cada limpeza ou reparação, certifique-se de que todos os **elementos** estejam perfeitamente apertados.

Conecte o equipamento ao terra, assim como as mangueiras, os recipientes a serem utilizados e os objetos que serão pintados.

Sempre posicione o **equipamento** a pelo menos **6 metros de distância** da área de aplicação do produto.

A primeira vez que utilizar seu **equipamento** não será preciso realizar o processo de despressurização, já que é **fornecido** de fábrica **totalmente despressurizado**, mas sim o será cada vez que efetuar trabalhos de manutenção ou reparação.

Se não tiver em conta esta instrução de segurança, podem ocorrer avarias, lesões corporais e acidentes, até mesmo letais. A **ELCOMETER Ltd.** não se responsabiliza por eventuais sequelas causadas pelo não cumprimento destas normas de segurança.





Só se tiver realizado corretamente todo o processo indicado no item **DESPRESSURIZAÇÃO** descrito no ponto 10, o equipamento estará pronto para um novo arranque e uma nova utilização.

A incorreta realização de todo este processo de despressurização pode ocasionar falhas no funcionamento do equipamento e deteriorar seus componentes.

- 1.- Introduza a **sonda de aspiração** (Nº1) no recipiente que contém o produto a ser aplicado.
- 2.- Acione o **comando regulador da pressão** (Nº4) girando-o no sentido horário, até notar que o produto está circulando pelo equipamento e fluindo pela **tubulação de retorno** (Nº2). Em qualquer dos dois casos, introduza a **tubulação de retorno do produto** (Nº2) no próprio produto.
- 3.- Feche a **chave de retorno de produto** (Nº3).
- 4.- Acione o **comando do regulador de produto** (Nº4) para acertar a pressão de aplicação desejada, visível no **manômetro** (Nº7).
- 5.- Faça um teste de aplicação sem compromisso, direcionando a aplicação sobre um recipiente metálico com aterramento, com a pistola SEM bocal de pulverização.
- 6.- Acione o gatilho da pistola, mantendo uma parte da mesma (por exemplo, o guarda-mãos) em contato com o recipiente objeto da aplicação. Em poucos segundos o produto começará a sair pelo cabeçote da pistola sem bocal. Mantenha o fluxo do produto até que este saia de forma contínua (sem ar) pelo cabeçote.
- 7.- Acione o seguro da pistola.
- 8.- Monte o bocal de pulverização na pistola.
- 9.- Regule a **Pressão de pulverização**:

9.1 Regule a pressão de pulverização acionando o comando do regulador de pressão (Nº5) até que o produto que sair pela pistola esteja completamente atomizado. Para evitar a pulverização de uma quantidade excessiva de produto que venha a produzir um excesso de névoa e a gerar um desgaste prematuro do bocal e dos componentes do equipamento, utilize sempre a pressão mais baixa possível para obter os rendimentos e micragens indicados pelo fabricante do produto. (Com pressões de pulverização mais elevadas não se conseguem melhores acabamentos, e sim um rendimento inferior e uma pior transferência de produto).

9.2 Uma vez determinada a pressão em que o produto será atomizado, se for preciso aplicar uma quantidade maior de produto, recomendamos utilizar, de preferência, um bocal com abertura de passagem maior, ao invés de aumentar a pressão de aplicação.

9.3 Para conseguir a forma de leque desejada, acione o seguro da pistola, afrouxe a porca de fixação do bocal e oriente-a na posição desejada.

9.4 Volte a apertar a porca porta-bocais. Durante a aplicação, poderá reduzir-se a quantidade de produto aplicável em zonas de difícil acesso, de espaço reduzido, etc. diminuindo o percurso do gatilho por redução da pressão exercida com os dedos sobre ele.

Regule a distância entre o bocal de pulverização e o objeto da aplicação (10/20 cm), em função desta última, do produto a aplicar e das condições de trabalho, favorecendo o aumento de transferência e obtendo uma redução na quantidade de névoa em função do bocal de pulverização utilizado.

Conselhos úteis

Utilize a pressão mais baixa de pulverização no bocal da pistola. A que lhe permitir obter o acabamento desejado.

Nem todos os produtos necessitam da pressão máxima para serem corretamente pulverizados. Com uma pressão menor obtém-se um aumento adicional da transferência do produto.

Preste especial atenção à velocidade da aplicação. A espessura da camada depositada pode ser maior do que a prevista se a velocidade da aplicação for baixa e vice-versa.

Se a espessura da camada for muito fina, será devido a que a pressão de aplicação do produto é excessiva para a quantidade de produto a aplicar. Diminua a pressão para conseguir uma pulverização que não evapore o solvente da tinta e esta não chegue seca ao objeto a pintar. Aumente a quantidade de produto, corrija a sua viscosidade ou utilize na pistola um bocal com abertura de passagem maior.

Se a espessura da camada for muito grossa ou granulada, será devido a que a quantidade de produto a aplicar é excessiva para a pressão aplicada. Reduza a quantidade de produto, corrija a sua viscosidade ou utilize na pistola um bocal com abertura de passagem menor.

Se o acabamento descolar, será devido a que a quantidade de produto a aplicar é excessiva para a pressão utilizada, a viscosidade é inadequada ou a velocidade de aplicação não é a correta. Reduza a quantidade de produto, regule sua viscosidade ou aumente a velocidade de aplicação até conseguir o acabamento desejado.

O leque (padrão de pulverização) obtido dependerá do bocal utilizado e da regulação que você fizer. Se precisar de bocais para outras prestações, consulte o Serviço de Atendimento ao Cliente da ELCOMETER Ltd.

10. Desspressurização e Parada

10.1 Desspressurização

Para reduzir o risco de lesões graves, incluindo a injeção do produto ou ferimentos causados por peças ou choque elétrico em movimento, siga este procedimento quando limpar ou trocar a máquina pára durante a montagem, e quando o bico de pulverização está parado.

- 1.- Com o equipamento, a mangueira e a pistola pressurizados, acione o **comando do regulador de pressão do equipamento** (Nº4) girando-o no sentido anti-horário (Mínimo).
- 2.- Aperte o **gatilho da pistola** e mantenha-o acionado até que deixe de sair produto da pistola.
- 3.- **Bloqueie o gatilho da pistola** acionando o seguro.
- 4.- Abra a **chave de retorno de produto** (Nº3)
- 5.- Acione o **comando do regulador de pressão** (Nº4) girando-o em sentido horário até que o produto saia COM FLUIDEZ pela **tubulação de retorno do produto** (Nº2).

10.2 Parada

PARADA DE CURTA DURAÇÃO

Quando ocorrer uma parada de curta duração, que não gere possíveis problemas de catalização ou endurecimento do produto dentro do equipamento e dos acessórios, **mantenha a sonda de aspiração de produto mergulhada no produto** (se o equipamento tiver caneca de gravidade não será preciso esvaziá-la) e aplique o procedimento de **Desspressurização**. Desmonte o bocal da pistola e mergulhe-o em diluente.

PARADA DE FINALIZAÇÃO DE TRABALHO

- 1.- Acione o **comando do regulador de pressão**, (Nº4) girando-o até o fim e no sentido anti-horário (Mínimo).
- 2.- Aperte o **gatilho da pistola** e mantenha-o acionado até que deixe de sair produto da pistola.
- 3.- Bloqueie o **gatilho da pistola** acionando o seguro.
- 4.- Abra a chave de **retorno de produto** (Nº3) para poder, assim, recuperar o produto existente no interior do equipamento.
- 5.- Acione o **comando do regulador de pressão** (Nº4) girando-o em sentido horário até que o produto saia pela **sonda de retorno do produto** (Nº2), devolvendo o produto existente no interior do equipamento ao seu recipiente.

Agora o equipamento está pronto para que se proceda à sua limpeza.

11. Manutenção

Essencial verificar periodicamente o equipamento para verificar o estado dos seus componentes e substituí-los quando não se encontram em perfeitas condições.



PARA OBTER OS MELHORES RESULTADOS POSSÍVEIS, UTILIZAR SEMPRE PEÇAS SOBRESSALENTES ORIGINAIS PARA ASSEGURAR A PERMUTABILIDADE TOTAL, SEGURANÇA E PERFEITO FUNCIONAMENTO.

Para efectuar a manutenção ou reparações, **desligar primeiro o equipamento da alimentação de ar comprimido.**

Não utilizar força excessiva ou ferramentas inadequadas para a manutenção e limpeza do equipamento.

Algumas reparações podem ter de ser efectuadas utilizando **ferramentas especiais**. Neste caso, por favor contacte o departamento de **Serviço ao cliente da ELCOMETER**.

Não utilizar graxa de grafite enquanto seca os selos, alterando o seu funcionamento.

A adulteração do produto por pessoal não autorizado invalidará a garantia do produto.

11.1 Manutenção diária

- 1.- **Limpar sempre a bomba** após cada utilização e mudança de cor.
- 2.- **Verificar se não há fugas de ar ou tinta:** Verificar se os tubos não estão danificados e se todas as secções roscadas dos acessórios estão devidamente seladas. No caso de qualquer anomalia, proceder à substituição necessária.

11.2 Manutenção Mensal

- 1.- **Inspecionar o filtro da sonda de aspiração:** verificar se o filtro não está entupido ou danificado. Se necessário, limpá-lo ou substituí-lo.
- 2.- **Inspecionar o filtro Anti-Pulsificação:** verificar se o filtro não está entupido ou danificado. Se necessário, limpá-lo ou substituí-lo.



12. Limpeza

Tanto a pistola quanto as mangueiras e o resto do equipamento devem ser limpos com o diluente adequado, para eliminar qualquer resíduo de produto, uma vez concluído o trabalho. Da efetividade deste processo de limpeza dependerá, em grande parte, a vida útil do equipamento.

É preciso limpar o equipamento:



- Antes de utilizá-lo pela primeira vez, a fim de eliminar os restos de óleo de manutenção que o equipamento traz de fábrica.
- Uma vez finalizado o trabalho.
- Quando se for aplicar um produto diferente (na cor ou características) daquele que estiver sendo pulverizado então.

Antes de proceder à limpeza do equipamento você deverá ter seguido todos e cada um dos passos indicados no item **Parada com finalização do trabalho** (Ponto 10.2).

Isto implica que o equipamento e os acessórios devem estar **despressurizados** e sem produto no seu interior.

Para a limpeza do equipamento empregue sempre o diluente adequado. Para produtos à base de água, use sempre água; para outros produtos, use sempre aquele recomendado pelo fabricante do produto a aplicar.

- 1.- Ponha o diluente no recipiente externo em que estiver colocada a **sonda de sucção** (Nº1 fig.2), e introduza, a **tubulação de retorno do produto** (Nº2 fig.2).
- 2.- Acione o **comando regulador da pressão** (nº4 Fig.2) girando-o no sentido horário, até notar que o produto está circulando pelo equipamento e fluindo pela **tubulação de retorno** (Nº2 Fig.2).
- 3.- Quando o solvente sair pela **tubulação de retorno do produto** (Nº2 fig.2) feche a **chave de retorno** (Nº3 fig.2).
- 4.- Acione o **comando do regulador de pressão** (Nº4 fig.2) para acertar a pressão de trabalho.
- 5.- Aperte o **gatilho da pistola**, e mantenha-o acionado até que o produto projetado seja diluente limpo e isento do produto aplicado.

Considera-se que o equipamento e seus acessórios estão totalmente limpos quando o produto projetado através da pistola, e o que circular pela sonda de retorno de produto (Nº2 fig.2), for diluente limpo e isento do produto aplicado, pelo que o mesmo deverá ser renovado tantas vezes quanto necessário.

Uma vez que o equipamento e seus acessórios estiverem limpos, e como passo prévio à parada definitiva, deverá ser aplicado o procedimento de despressurização já descrito no item 10.1 do manual.

Limpe os filtros da sonda de sucção ou caneca de produto e da pistola.

Limpe a pistola, as mangueiras e o resto do equipamento dos resíduos do produto aplicado com um pano banhado em diluente.

Mantenha as zonas que fecham a passagem do produto limpas de aderências e elementos estranhos.

O bocal de produto é um elemento de precisão. Qualquer deformação, especialmente nos orifícios de saída do produto pode deteriorar seu funcionamento e fazer com que a qualidade da pulverização seja deficiente e incorreta.

Caso seja necessário, mergulhe o bocal em diluente para amolecer os restos de produto ou sujeira. Depois de amolecidos, sopre no bocal com ar comprimido até eliminar os restos de produto e diluente.

Para realizar as tarefas de limpeza automática da pistola, ferramentas e acessórios utilizados na mistura e preparação para a aplicação do produto, recomendamos o uso das máquinas de lavar da gama SAGOLA.



A pistola pode ser limpa com solventes ou detergentes numa máquina de lavar pistolas.

Se optar por este sistema de lavagem, aconselhamos que tenha presente as seguintes considerações que, se não forem seguidas, podem deteriorar a pistola, e em qualquer caso conduzem a uma perda da garantia:



Não mergulhe a pistola em solvente nem em detergente durante mais tempo do que o necessário para a sua limpeza.

Não utilize a pistola imediatamente depois de finalizar a limpeza.

Assegure-se de que não existe diluente nem detergente no seu interior e que não tem quaisquer resíduos do mesmo. Utilize também outros sistemas de limpeza (Ultrassons).

Filtro antipulsões (Prancha RIGA V25 N°42)

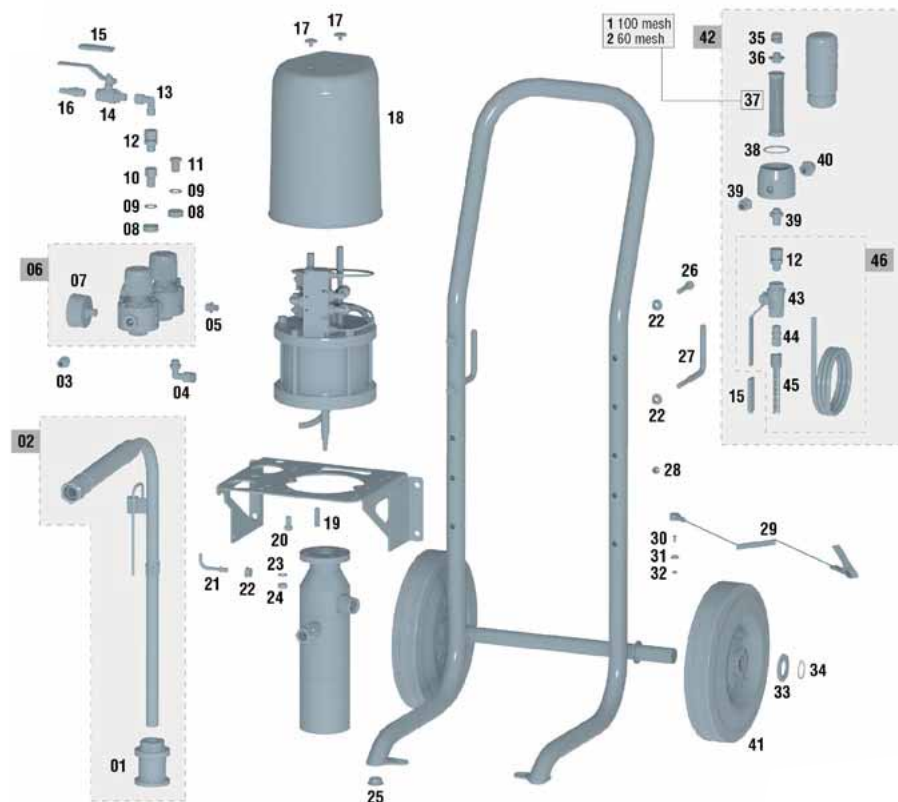
1. **Retire** o produto do **equipamento** e realize o procedimento de **descompressão**.
2. Desenrosque a **capa do filtro antipulsões**.
3. Extraia o **filtro do produto** (Prancha RIGA V25 N°37) e limpe-o com o diluente adequado, ou substitua-o, se necessário.
4. **Monte** adequadamente o **filtro do produto**.
5. **Monte**, rosqueando até o limite, a **capa do filtro antipulsões**.

13. Desmontagem de peças

Este desenho não é a lista de materiais.

RIGA V25

Prancha 1/3



No.	Code	U.
01	83660066	1
02	56415905	1
03	55751810	1
04	55751808	4
05	55750312	1
06	56410079	1
07	54550013	2
08	80860052	2
09	80860036	2
10	85770022	1
11	85762125	1
12	85760059	1
13	55750802	1
14	57510019	1
15	53810025	1
16	11020420	1
17	57250416	2
18	56418696	1

No.	Code	U.
19	87261812	4
20	57251009	3
21	56310054	1
22	57450703	5
23	80860504	8
24	57450909	4
25	85762139	2
26	57251029	2
27	56310053	2
28	85762173	20
29	56411450	1
30	57250702	1
31	52310008	1
32	57450902	6
33	80860403	2
34	80660310	2
35	84760002	1
36	80760008	1

No.	Code	U.
37/1	83660009	1
37/2	83660010	1
38	54250802	1
39	85760004	2
40	85760302	1
41	56250206	2
42	56413511	1
43	87560012	1
44	85760306	1
45	84760009	1
46	82460099	1
47	85762016	1
48	55751705	2
49	87260847	1
50	87560063	1
51	83360207	1
52	57211918	2
53	57250801	2

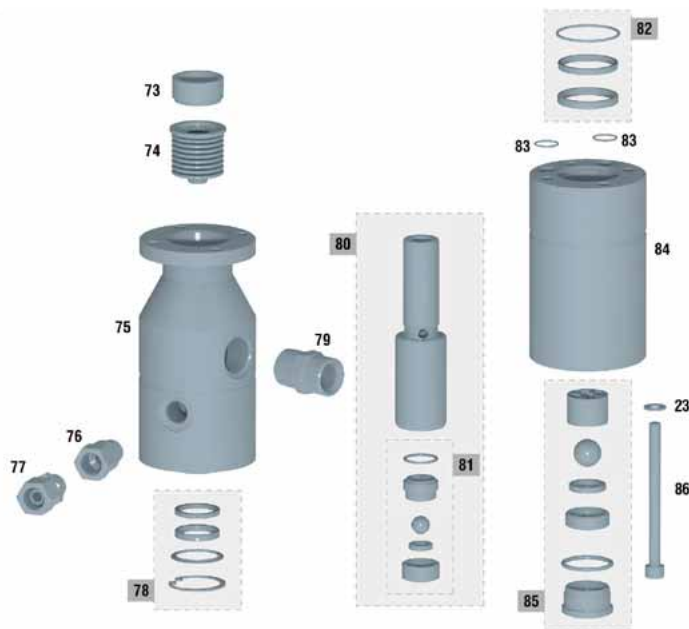
No.	Code	U.
54	80860405	2
55	57250804	1
56	80260047	1
57	80860002	8
58	87560009	2
59	53310210	1
60	87260837	4
61	87260810	2
62	50850402	2
63	56418651	2
64	85760310	1
65	57110501	1
66	56418626	1
67	56418625	1
68	85770063	5
69	52110302	1
70	57110502	1
71	55750820	1

No.	Code	U.
72	56418688	1
73	51910021	1
74	84660014	1
75	52110312	1
76	55710640	1
77	85770043	1
78	56418472	1
79	85761132	1
80	56418473	1
81	56418476	1
82	56418475	1
83	54210296	1
84	52110313	1
85	56418471	1
86	57250828	4

Este desenho não é a lista de materiais.

RIGA V25

Prancha 2/3



No.	Code	U.
01	83660066	1
02	56415905	1
03	55751810	1
04	55751808	4
05	55750312	1
06	56410079	1
07	54550013	2
08	80860052	2
09	80860036	2
10	85770022	1
11	85762125	1
12	85760059	1
13	55750802	1
14	57510019	1
15	53810025	1
16	11020420	1
17	57250416	2
18	56418696	1

No.	Code	U.
19	87261812	4
20	57251009	3
21	56310054	1
22	57450703	5
23	80860504	8
24	57450909	4
25	85762139	2
26	57251029	2
27	56310053	2
28	85762173	20
29	56411450	1
30	57250702	1
31	52310008	1
32	57450902	6
33	80860403	2
34	80660310	2
35	84760002	1
36	80760008	1

No.	Code	U.
37/1	83660009	1
37/2	83660010	1
38	54250802	1
39	85760004	2
40	85760302	1
41	56250205	2
42	56413511	1
43	87560012	1
44	85760306	1
45	84760009	1
46	82460099	1
47	85762016	1
48	55751705	2
49	87260847	1
50	87560063	1
51	83360207	1
52	57211918	2
53	57250801	2

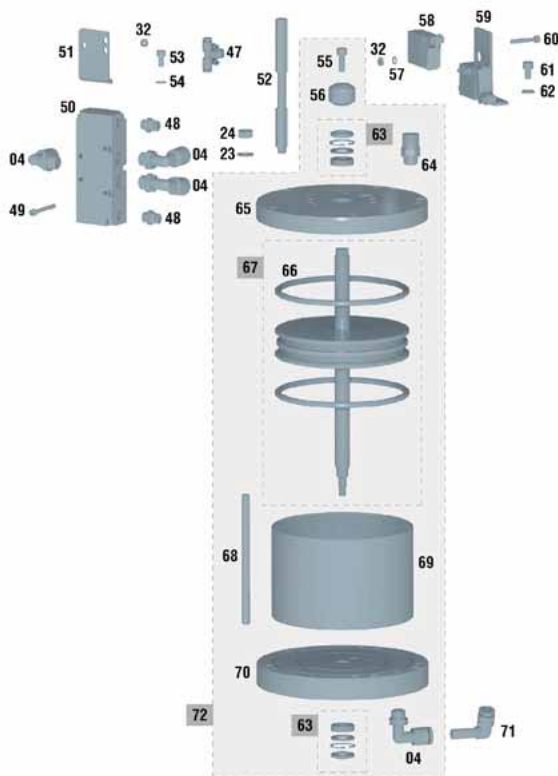
No.	Code	U.
54	80860405	2
55	57250804	1
56	80260047	1
57	80860002	8
58	87560009	2
59	53310210	1
60	87260837	4
61	87260810	2
62	50850402	2
63	56418651	2
64	85760310	1
65	57110501	1
66	56418626	1
67	56418625	1
68	85770063	5
69	52110302	1
70	57110502	1
71	55750820	1

No.	Code	U.
72	56418688	1
73	51910021	1
74	84660014	1
75	52110312	1
76	55710640	1
77	85770043	1
78	56418472	1
79	85761132	1
80	56418473	1
81	56418476	1
82	56418475	1
83	54210296	1
84	52110313	1
85	56418471	1
86	57250828	4

Este desenho não é a lista de materiais.

RIGA V25

Prancha 3/3



No.	Code	U.	No.	Code	U.	No.	Code	U.	No.	Code	U.	No.	Code	U.
01	83660066	1	19	87261812	4	37/1	83660009	1	54	80860405	2	72	56418688	1
02	56415905	1	20	57251009	3	37/2	83660010	1	55	57250804	1	73	51910021	1
03	55751810	1	21	56310054	1	38	54250802	1	56	80260047	1	74	84660014	1
04	55751808	4	22	57450703	5	39	85760004	2	57	80860002	8	75	52110312	1
05	55750312	1	23	80860504	8	40	85760302	1	58	87560009	2	76	55710640	1
06	56410079	1	24	57450909	4	41	56250206	2	59	53310210	1	77	85770043	1
07	54550013	2	25	85762139	2	42	56413511	1	60	87260837	4	78	56418472	1
08	80860052	2	26	57251029	2	43	87560012	1	61	87260810	2	79	85761132	1
09	80860036	2	27	56310053	2	44	85760306	1	62	50850402	2	80	56418473	1
10	85770022	1	28	85762173	20	45	84760009	1	63	56418651	2	81	56418476	1
11	85762125	1	29	56411450	1	46	82460099	1	64	85760310	1	82	56418475	1
12	85760059	1	30	57250702	1	47	85762016	1	65	57110501	1	83	54210296	1
13	55750802	1	31	52310008	1	48	55751705	2	66	56418626	1	84	52110313	1
14	57510019	1	32	57450902	6	49	87260847	1	67	56418625	1	85	56418471	1
15	53810025	1	33	80860403	2	50	87560063	1	68	85770063	5	86	57250828	4
16	11020420	1	34	80660310	2	51	83360207	1	69	52110302	1			
17	57250416	2	35	84760002	1	52	57211918	2	70	57110502	1			
18	56418696	1	36	80760008	1	53	57250801	2	71	55750820	1			

14. Segurança e saúde

Para fazer a manutenção, um conserto ou a limpeza, **desligue previamente o equipamento da rede de ar comprimido**, após ter realizado corretamente o processo de DESPRESSURIZAÇÃO descrito no item 10 do manual.



Nunca aponte o equipamento na sua direcção, na de outras pessoas nem de animais. Os diluentes e outros meios de diluição utilizados podem produzir lesões graves.

Neste equipamento, o produto é projetado sob baixa pressão. Uma projecção ou salpicamento do produto nos olhos pode causar graves danos.

Nunca tente deter o jato da aplicação, ou uma fuga, com a mão ou qualquer outra parte do corpo. Se tiver a sensação de ter recebido a projecção do produto na pele, PROCURE ASSISTÊNCIA MÉDICA IMEDIATAMENTE. Esta incidência não deve ser tratada como um simples corte. Indique ao médico, com a maior precisão possível, o produto com que a mesma foi produzida.

Os locais devem ter uma ventilação suficiente e de acordo com as normativas e disposições vigentes. Nas imediações do equipamento só deverá haver a quantidade de produto e diluente necessários para o trabalho que está sendo realizado. Terminado o trabalho, volte a colocar os diluentes e produtos a aplicar no seu lugar específico de armazenamento. Mantenha a área de trabalho limpa e isenta de resíduos potencialmente perigosos (diluente, panos etc.).



Durante o trabalho e na zona de trabalho, não deverá existir nenhuma fonte de ignição (fogo aberto, cigarros acesos, etc.), dado que durante este último podem gerar-se gases facilmente inflamáveis. Além disso, deverá utilizar a protecção laboral homologada (respiratória, auditiva, etc.) de acordo com as Normativas estabelecidas para este efeito.

Se o equipamento for utilizado de forma inadequada ou se forem alterados os seus componentes, podem suceder danos materiais e provocar graves sequelas sanitárias no corpo do usuário, ou no de outras pessoas e/ou animais, podendo chegar inclusive à morte. **ELCOMETER Ltd.** não se responsabiliza por estes danos causados pelo uso incorrecto do equipamento.



Perigo de esmagamento. As peças em movimento podem esmagar e cortar. Os pontos de esmagamento são quaisquer áreas onde existam peças em movimento.



Deverá utilizar sempre equipamentos respiratórios homologados conformes com as Normativas e Regulamentos vigentes, para proteger-se das emanações produzidas durante a aplicação.

Nunca exceda a pressão máxima de trabalho. Os equipamentos estão calibrados pelo fabricante de acordo com as prestações de desenho descritas nas suas características.



Como medida de prevenção geral, aconselha-se a **utilização de óculos protectores**, de acordo com as normativas e características ambientais específicas do Centro de trabalho e as Normativas vigentes.



Utilize luvas ao manipular o produto (ver recomendações do fabricante) e ao limpar a pistola.



Se durante a utilização da pistola o nível sonoro ambiental ultrapassar os 85 dB (A) é obrigatório o uso de **protetores acústicos homologados**.

O equipamento, só por si, não propicia nenhum perigo mecânico de perfurações, impactos nem de pinçamentos, a não ser os derivados de instalações indevidas ou manipulações incorretas.



UTILIZE MANGUEIRAS ANTIESTÁTICAS PARA ELIMINAR AS POSSÍVEIS DESCARGAS ELÉTRICAS QUE POSSAM PROVOCAR RISCOS DE INCÊNDIO OU EXPLOSAÇÃO.

O manuseio do equipamento requer uma atenção adequada, para evitar o aparecimento de deteriorações que possam originar situações de perigo para o usuário ou para as pessoas que se encontrem nas imediações, em decorrência de escapamentos, rupturas etc.

O equipamento está preparado para ser usado à temperatura ambiente. A temperatura máxima de serviço é de 50°C.



A utilização de solventes e/ou detergentes que contenham hidrocarbonetos halogenados (tricloroetano, cloreto de metilo, etc.) pode originar reações químicas no equipamento, bem como nos seus componentes zincados (o tricloroetano misturado com pequenas quantidades de água produz ácido clorídrico). Assim sendo, tais componentes podem oxidar-se e, em casos extremos, a reação química originada pode ocorrer de forma explosiva. Recomendamos que sejam utilizados produtos que não contenham os componentes mencionados. Em nenhum caso devem ser utilizados ácidos, soda (álcalis, ou decapantes, etc.) para a sua limpeza.

Em geral, toda a manipulação da pistola deve realizar-se com precaução, para não deteriorá-la.

Os racores de união devem estar bem apertados e em bom estado para serem usados. No caso de montar conectores pneumáticos devem cumprir a norma ISO 4414:2010.

As normas de segurança devem ser compreendidas e aplicadas.

O não cumprimento das indicações do presente manual pode ocasionar incidentes que podem repercutir na integridade física do usuário ou na de outras pessoas ou animais.

Respeite e cumpra as indicações relativas à preservação do meio ambiente.

Para possíveis consultas, há que ter sempre à disposição as fichas de segurança dos produtos a aplicar e os líquidos de limpeza.

15. Observações

Obterá uma boa qualidade de acabamento, seguindo as instruções do presente manual. Se tiver alguma dúvida, contacte com o **Serviço Técnico de ELCOMETER**.

16. Condições de Garantia

Este aparelho foi fabricado com uma rigorosa precisão, tendo sido submetido a numerosos controles antes da sua saída da fábrica.

A **GARANTIA** concedida é de **3 anos**, a partir da data da compra, que será indicada pelo estabelecimento vendedor no lugar habilitado para isso, juntamente com o seu carimbo. Depois de recebido o equipamento, preencha a garantia e envie-a ao fabricante para conseguir a sua validade.

Esta GARANTIA cobre qualquer defeito de fabrico, que será reparado sem nenhum gasto para o comprador. No entanto, ficam totalmente excluídas todas aquelas avarias resultantes de um uso incorrecto do equipamento, tais como ligações incorrectas, rotura por quedas ou semelhante, desgaste normal dos componentes, e em geral qualquer deficiência não imputável ao fabrico do aparelho. Da mesma forma, **perder-se-á a GARANTIA quando se constate que o aparelho foi manipulado por pessoas alheias ao nosso Serviço de Assistência Técnica**.

Esta **GARANTIA** não apoia os compromissos adquiridos com qualquer pessoa alheia ao nosso Serviço Técnico.

No caso de avaria durante o período de garantia entregue-o no Serviço de Assistência que mais lhe interessar, ou então ponha-se em contacto com a fábrica.

Fica excluída qualquer outra exigência mais transcendente contra o fornecedor, em particular a indemnização por danos e prejuízos. Isto também se aplica aos danos que pudessem ser originados durante o aconselhamento, a aquisição prática e a demonstração.

As prestações por garantia não têm como consequência um prolongamento do seu período de duração.

Reservadas as modificações Técnicas.

17. Eliminação



Para uma completa e correta eliminação o equipamento, quando tiver chegado ao final da sua vida útil, deve-se realizar uma desmontagem completa para a sua reciclagem por separado, distinguindo os componentes metálicos e plásticos.

18. Tabela de avarias

ANOMALIA	CAUSA POSSÍVEL	SOLUÇÃO
O equipamento não arranca operação	Falha no fornecimento de ar comprimido	Verificar se a mangueira de abastecimento está entupido. Verificar a ligação do equipamento à rede sistema de abastecimento. Verificar se a válvula de corte de ar comprimido está aberta (*) a válvula de ar está aberta (*)
	Falha no sistema pneumático	Consultar Serviço Técnico de ELCOMETER
	Equipamento pressurizado	Despressurizar o equipamento (*)
O equipamento não aspira o produto	O recipiente do produto a ser aplicado está vazio	Encha-o
	O filtro de sucção está obstruído	Substitua e limpe (*)
	A sonda de sucção está solta, entupida ou danificada	Revise o encaixe da sonda no equipamento ou troque-a
	A regulagem do regulador de pressão está no mínimo	Aumente a pressão acionando o regulador
	A válvula de purgação está fechada	Abra-a. (*)
	A válvula de sucção está agarrada, suja ou danificada	Solte-a e limpe-a ou troque-a
	Engaxetamentos em mau estado	Substitua. (*)
	O mecanismo hidráulico está solto ou defeituoso	Volte a apertá-lo ou troque-o (*)

NOTA: Os símbolos (*) indicam que ocorre descarregar a pressão (veja o parágrafo 10.1) antes de efetuar a operação necessária.

ANOMALIA	CAUSA POSSÍVEL	SOLUÇÃO
O equipamento aspira mas não atinge a pressão necessária (não se detém quando se fecha a pistola)	A válvula de purgação está aberta ou defeituosa	Feche-a ou troque-a (*)
	A válvula do pistão está suja ou danificada (não para nem no percurso de subida nem no de descida)	Substitua e limpe (*)
	O filtro está sujo ou a sonda de aspiração, danificada	Substitua e limpe (*)
	Há bolsas de ar no pistão	Acione o regulador de pressão (máximomínimo) para eliminar as bolsas de ar
A mangueira do produto vibra de forma anormal	A válvula do pistão está suja ou danificada	Substitua e limpe (*)
	A junta inferior da válvula do pistão está defeituosa	Substitua (*)
O equipamento aspira e adquire pressão quando se fecha a válvula, mas decai em excesso quando se aciona o gatilho da pistola	A sonda de sucção e/ou o filtro de sucção estão frouxos, sujos ou danificados. A válvula de sucção está danificada.	Volte a apertar e/ou limpe a sonda e o filtro, ou troque peças. Substitua. (*)
	A pistola não tem bocal de pulverização	Monte o bocal
	O filtro antipulsações está obturado	Substitua e limpe (*)
	O bocal de pulverização da pistola está danificado	Substitua (*)
	A viscosidade do produto é excessivamente elevada	Reduza a viscosidade
Mancha de projeção anormal (“chifres” e traços)	Baixa pressão de bombeamento	Aumente a pressão acionando o regulador de pressão
	O filtro de produto da pistola está obturado	Substitua e limpe (*)
	O bocal da pistola está danificado	Substitua. (*)
	O filtro antipulsações está obturado	Substitua e limpe (*)
	A sonda de sucção e/ou o filtro de sucção estão frouxos, sujos ou danificados	Volte a apertar e/ou limpe a sonda e o filtro, ou troque peças

NOTA: Os símbolos (*) indicam que ocorre descarregar a pressão (veja o parágrafo 10.1) antes de efetuar a operação necessária.

ANOMALIA	CAUSA POSSÍVEL	SOLUÇÃO
O produto não consegue ser projetado	O filtro de produto da pistola está obturado	Substitua e limpe (*)
	O bocal de pulverização da pistola está entupido	Substitua e limpe (*)
	A válvula de purgação está aberta ou defeituosa	Feche-a ou Substitua (*)
	O filtro antipulsões está obturado	Substitua e limpe (*)
	Equipamento desligado da rede de ar, válvula de entrada de ar fechada ou regulador da pressão de entrada de ar fechado	Conecte el equipo a la red. Abra la llave de paso de aire o accione el regulador de presión para permitir paso de aire.
	A válvula do pistão está suja ou danificada	Substitua e limpe (*)
O equipamento adquire pressão excessiva	Regulador de pressão danificado	Substitua. (*)
	Excesso de pressão na alimentação do ar	Não ultrapasse as pressões de trabalho recomendadas
	Há alguma avaria no circuito hidráulico	Encaminhe o equipamento ao Serviço Técnico de ELCOMETER
Vazamento de produto pela caixa de gaxetas	Engaxetamentos danificados ou eixo pistão deteriorado	Troque os engaxetamentos e/ou o eixo pistão
Congelamento excessivo do motor de ar	Utilização do equipamento com pressões superiores às admissíveis	Cheque o funcionamento do regulador de pressão da entrada de ar
	Ar comprimido sem tratamento prévio	Instale grupo de filtragem do ar SAGOLA
	O compressor de ar gera excessiva umidade no ar comprimido	Faça a purga do compressor de pressão de ar
O equipamento apresenta escapamentos de ar e produz um número reduzido de ciclos na purgação	Abastecimento de ar insuficiente. Mangueira de ar inadequada (pouco Ø ou regulador de entrada de ar não acionado (zerado))	Troque a mangueira de ar. Acione o regulador de pressão para aumentar a mesma.
	Engaxetamentos em mau estado	Substitua. (*)
	Distribuidor pneumático danificado	Substitua. (*)

NOTA: Os símbolos (*) indicam que ocorre descarregar a pressão (veja o parágrafo 10.1) antes de efetuar a operação necessária.

19. Declaração de Conformidade

Fabricante:	SAGOLA, S.A.U.
Endereço:	Calle Urarte, 6 • 01010 VITORIA-GASTEIZ (Álava) ESPANHA
Declara que o produto:	BOMBAS PNEUMÁTICAS
Marca:	ELCOMETER
Linha:	RIGA V25



Declaração de Conformidade CE

Em conformidade com as disposições essenciais de segurança no anexo da **Diretiva 2014/34/CE**.

Para conformidade com os requisitos, o produto está em conformidade com as normas:

Directiva sobre máquinas (**2006/42/CE**) e a correspondente transposição para a lei nacional **1644/2008**.

Estes também atende os seguinte directiva e regulamentos:

Regulamento ATEX (Diretiva 2014/34/CE)  II 2G x

“X” marca. O equipamento deve estar conectado ao terra. All eletricidade estática é descarregado através de condutas de ar (mangueiras de ar deve ser “**LIVRE DE ESTATICA**”

Está em conformidade com os requisitos das seguintes Diretivas de Normas Europeias, e utilizou as seguintes normas técnicas para sua construção:

UNE-EN ISO 12100:2012 “Segurança de máquinas - Princípios gerais para projeto - Avaliação de risco e redução de risco.”

UNE-EN ISO 4414:2011 “Potência de fluido pneumático - Regras gerais e requisitos de segurança para sistemas e seus componentes”

UNE-EN ISO 14120:2016 “Segurança de máquinas - Guardas - Requisitos gerais para o projeto e construção de proteções fixas e móveis”.

UNE-EN ISO 1127-1:2012 “Atmosferas explosivas - Prevenção e proteção contra explosões”

Toda a documentação técnica e instruções de serviço estão disponíveis por 10 anos.

Em Vitoria-Gasteiz em 01/11/2022

Assinado:

Enrique Sánchez Uriondo
Diretor técnico

Index

Originalversion auf Spanisch

HANDBUCH FÜR BETRIEB UND WARTUNG INHALT

01	Achtung	s. 02
02	Bedeutung der Piktogramme	s. 02
03	Einleitung	s. 02
04	Technische Daten	s. 03
05	Bestandteile	s. 04
06	Hinweise	s. 05
07	Funktionsbeschreibung des Gerätes	s. 06
08	Einrichtung	s. 07
09	Inbetriebnahme	s. 08
10	Druckentlastung und Stoppen	s. 10
11	Wartung	s. 11
12	Reinigung	s. 12
13	Zerlegung	s. 14
14	Sicherheit und Gesundheit	s. 17
15	Hinweise	s. 18
16	Garantiebedingungen	s. 18
17	Entsorgung	s. 19
18	Störungstabelle	s. 19
19	Konformitätserklärung	s. 22

01. Achtung



Vor Inbetriebnahme des Gerätes ist das Handbuch vollständig und eingehend zu lesen, beachten und einzuhalten.

Das Handbuch ist an einem sicheren und allen Benutzern des Gerätes zugänglichen Ort aufzubewahren.

Das Gerät darf nur von sachkundigen Personen in Betrieb genommen und benutzt werden, die in die Funktionsweise des Gerätes eingewiesen wurden. Das Gerät darf ausschließlich zu den vorgesehenen Zwecken verwendet werden.

Des Weiteren sind die Vorschriften zur Unfallverhütung, die Arbeitsplatzbestimmungen und Arbeitsvorschriften sowie die geltenden Gesetze und Beschränkungen zu beachten.

Das ELCOMETER-Logo und andere hier im Inhalt erwähnte ELCOMETER-Produkte sind entweder registrierte Warenzeichen oder Warenzeichen des Unternehmens **ELCOMETER Ltd.**

02. Bedeutung der Piktogramme

			
Lesen Sie die Gebrauchsanweisung	Informationen wichtig	Warnung	Brillenpflicht
			
Pflicht zum Tragen von Gehörschutz	Atemschutzmaske Pflicht	Quetschgefahr	Erdung

03. Einleitung

Das Gerät, das Sie besitzen, gehört zur Familie der Geräte, die **Produkte unter Druck** und mit einer Spritzpistole versprühen. Sie erreichen einen hohen Grad an Produktübertragung und eine hochwertige Oberfläche mit einem sehr geringen Verschmutzungsgrad.

Die Standardausrüstung besteht aus:

- Pumpenmodell RIGA V25
- Gebrauchsanweisung Produkt-Website
- Container

Optionale und ergänzende Elemente der Einheit:

- Produktschläuche
- Gemischte Spritzpistole
- Sprühdüsen: Gemischt



04. Technische Daten

Geräte, die mit einem **Pneumatikzylinder** ausgestattet sind, der die hydraulische Vorrichtung betätigt, mit der der notwendige Druck für das Sprühen des Produkts erzeugt wird.

Das Gerät wird mit einer **Absorptionssonde** geliefert, die direkt in den Behälter mit dem aufzutragenden Produkt eingeführt wird.

Technische Daten Pneumatische Pumpen RIGA V25		
RIGA V25		
Maße	46,5 x 46 x 87,5 cm.	18,3x 18,1 x 34,45" (Zoll)
Gewicht	30 Kg	66 lbs
Motorenrennen	44 mm.	1,73" (Zoll)
Kompressionsrate	25:1	
Pneumatischer Zylinder	Ø 125 mm.	Ø 4,92" (Zoll)
Freier Fluss (60 Zyklen/min)	2,54 L/min.	
	0,56 gpm	
	0,67 US gpm	
Durchflussmenge pro Zyklus	42 c.c. / 0,009 g/min. / 0,011 imp Gal	
Maxi. Lufteingangsdruck	7 bar / 102 psi	
Produktausgangsdruck	176 bar / 2.552 psi	
Luftverbrauch bei 100 bar (1.450 psi) und 5,7 CPM	24,31 L/min.	
	5,35 gpm	
	6,42 US gpm	
Lufteinlass	Schnellkupplung BSP 1/4"	
Produktausgang	BSP 1/4" BSP	
Betriebstemperaturbereich	von -10 auf +60 °C / von 14 auf 140 °F	

Trolley-version		OK	Absorptionssonde		OK
------------------------	---	-----------	-------------------------	---	-----------

Richtlinien und Vorschriften

Maschinen Richtlinie	2006/42/UE
ATEX-Vorschriften	EU richtlinie - konformität 2014/34/UE Explosionsgefährdeten Bereichen (Atex):  II 2G T4 x (*)

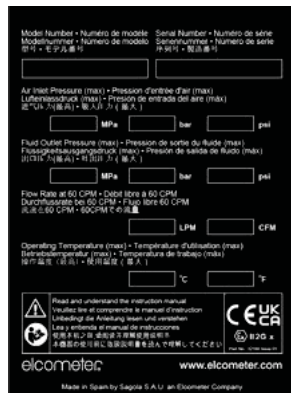
(*) Nicht-elektrische Spritzpistole, in Gebieten mit Explosionsgefahr (ATEX) Den Anschlüssen müssen geerdet und/oder Zuführschläuche mit technischen Funktion, antistatisch.

MODELL	VERHÄLTNIS	Lufteingangsdruck	Produktausgangsdruck
RIGA V25	25:1	3 bar/ 43,5 psi / 0,3 MPa	75,5 bar/ 1.095 psi / 7,5 MPa
		5 bar/ 72 psi / 0,5 MPa	126 bar/ 1.827 psi / 12,6 MPa
		7 bar/ 102 psi / 0,7 MPa	176 bar/ 2.553 psi / 17,6 MPa

Identifizierung der Ausrüstung

An der Seite des ist ein Produktidentifikationsschild angeklebt
Ausrüstung mit folgenden Angaben:

- Modell- und Seriennummer
- Lufteingangsdruck (max.)
- Materialausgangsdruck (max.)
- Kostenloser Tarif bei 60 CPM
- Betriebstemperatur (max.)



05. Bestandteile

- 1 Absorptionssonde (Abb. 2)
- 2 Produktrücklaufleitung (Abb. 2)
- 3 Produktrücklaufhahn (Abb. 2)
- 4 Druckregler (Ausrüstung) (Abb. 2)
- 5 Druckregler (Pistole) (Abb. 2)
- 6 Produktauslass (Abb. 1)
- 7 Druckmessgerät (Ausrüstung) (Abb. 2)
- 8 Druckmessgerät (Pistole) (Abb. 2)
- 9 Lufteinlass (Abb. 2)
- 10 Produkteinlass (Abb. 1)
- 11 Vertikaler Faltenbalg (Abb. 1)

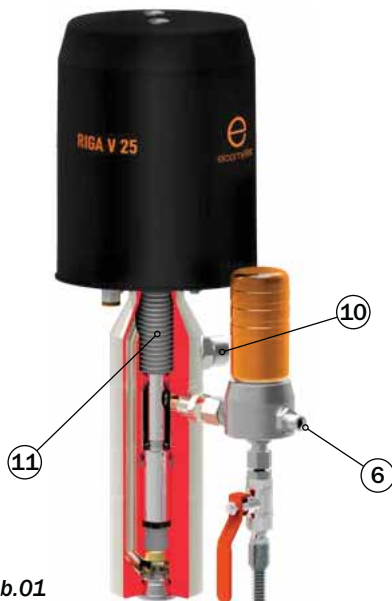


Abb.01

Abb.02



06. Hinweise

Wir empfehlen, die **Gerät** vor Inbetriebnahme zu **reinigen**, da sie Funktionsprüfungen unterzogen wird und vor dem Verpacken behandelt wird, wodurch Rückstände entstehen können. Wenden Sie Verdünnungsmittel an, um diese zu entfernen. Entfernen Sie durch die Montage verursachte Fettrückstände.

Das **Gerät** wird **druckfrei** geliefert (kein Innendruck).

Vor der Inbetriebnahme und nach jeder Reinigung und/oder Reparatur ist zu prüfen, ob die **Bestandteile** des Geräts einwandfrei **angezogen** sind und ob die **Schläuche** für die Eigenschaften des Geräts und die auszuführenden Arbeiten geeignet sind, ob sie **flexibel und dicht** sind (keine Lecks). Defekte Teile müssen entsprechend ersetzt oder repariert werden.

Vergewissern Sie sich vor der Benutzung, dass die Sicherheitsvorrichtungen des Geräts ordnungsgemäß funktionieren.

Das Gerät ist aufgrund seines Designs und der Einfachheit seiner Mechanismen leicht zu bedienen. Benutzen Sie es unter Beachtung der Gebrauchs-, Wartungs- und Sicherheitsanweisungen in diesem Handbuch. Führen Sie die erforderlichen Anwendungspraktiken durch, um die gewünschte Oberflächenqualität zu erreichen.



VERWENDEN SIE ANTISTATISCHE SCHLÄUCHE, UM MÖGLICHE ELEKTRISCHE ENTLADUNGEN ZU VERHINDERN, DIE BRÄNDE ODER EXPLOSIONEN VERURSACHEN KÖNNEN.



Verbinden Sie das Gerät und alle Elemente des Arbeitsprozesses immer mit einer **Erdung**, um statische Elektrizität zu vermeiden. Überprüfen Sie in regelmäßigen Abständen (einmal pro Woche) die elektrische Durchgängigkeit. Wenn Ihr Widerstand die empfohlenen Grenzwerte überschreitet, korrigieren Sie ihn. Nicht geerdete Geräte können die Installation gefährlich machen.

Gesamtableitungswiderstand <1 Million Ohm (Ω).

Lesen Sie aufmerksam alle Daten, Anweisungen und Sicherheitsmaßnahmen des Herstellers der von Ihnen verwendeten Produkte durch und befolgen Sie diese (Spritzmaterial, Verdünnungsmittel, usw.), da diese chemische Reaktionen, Brände und/oder Explosionen auslösen können oder es sich bei diesen um Gift-, Reizstoffe oder schädliche Stoffe handeln kann, die in jedem Falle die Gesundheit und Unversehrtheit des Benutzers und der Personen in dessen Umkreis gefährden (siehe Abschnitt Gesundheit und Sicherheit).

Vergewissern Sie sich, dass die von Ihnen verwendeten **Produkte** chemisch mit den Komponenten des Geräts kompatibel sind (Polyamid, Edelstahl, Stahl, Messing, Aluminium, Polypropylen, P.T.F.E., Fluorelastomer, Polyacetal, N.B.R.).

Verwenden Sie keine ätzenden oder scheuernden Produkte mit den Standardversionen des Geräts.

Beim Mischen, Vorbereiten und Filtern des Produktes, das verwendet werden soll, sicherstellen, dass den Anweisungen des Herstellers Folge geleistet wird und dass kein Fremdkörper Bei Zweifeln hinsichtlich der Reinheit des Produktes, dessen Zusammensetzung usw., setzen Sie sich mit Ihrem Lieferanten in Verbindung.



Viskosität des Produktes, das angewendet werden soll, mithilfe des Viskosimeter-Sets von ELCOMETER 2435, überprüfen.

Die **Austrittsgeschwindigkeit** des zu fördernden Produkts wird durch den **Luftdruck**, die **Viskosität** des Produkts und den Durchmesser des **Schlauchs** bestimmt.

Decken Sie die Behälter des **umzuladenden Produkts** nach Möglichkeit ab, um eine Kontamination zu vermeiden.

Verwenden Sie die **Schläuche** nicht, um das Gerät durch Ziehen zu bewegen. Halten Sie die Schläuche von beweglichen Teilen und heißen Oberflächen fern. Bringen Sie sie nicht mit Produkten in Kontakt, die sie angreifen können, und setzen Sie sie keinen Temperaturen über 65°C oder unter –20°C aus.

Wann immer es möglich ist, sollten Sie den **Produktrücklaufschlauch** (sonde) (Nr.2 in Abb.2) an dem umzufüllenden Produktbehälter befestigen und in diesem belassen.

Das Gerät ist auf eine lange Lebensdauer ausgelegt und kann mit den meisten auf dem Markt befindlichen Produkten verwendet werden. Die Verwendung mit hochaggressiven Produkten führt schnell zu einem erhöhten Bedarf an Wartung und Ersatzteilen. Wenn Sie spezielle Produkte verwenden müssen, wenden Sie sich bitte an ELCOMETER.

Wenn das Gerät längere Zeit nicht benutzt werden soll, trennen Sie es von der Luftversorgung.



ELCOMETER empfiehlt die Installation einiger Luftaufbereitungsgeräte im allgemeinen Druckluftnetz, um den Betrieb der Geräte zu optimieren.

07. Funktionsbeschreibung des Gerätes

Die **RIGA V25** ist eine vertikale **Faltenbalgpumpe** für die Verarbeitung von Produkten mittlerer Viskosität, in der Automobilindustrie, in der Holzindustrie, in der Kunststoffindustrie usw. verwendet werden.

Das zu verarbeitende Produkt (Lacke, Spachtelmassen, Grundierungen, Farben und Lacke, synthetische Farben, Trennmittel und alle Arten von Produkten mit niedriger und mittlerer Viskosität) wird in demselben Behälter aufbewahrt, in dem es vom Hersteller geliefert wird.

Aus dem **Behälter** des Herstellers fließt es bei laufendem Gerät durch **Ansaugen** und über die **Absorptionssonde** in das Innere des Geräts.

*(**Die Auswahl der Flüssigkeitsschläuche muss entsprechend dem zu versprühenden Material und dem maximalen Druck, den die Pumpe liefern kann, getroffen werden).*

Technische Vorteile

1.- PNEUMATIKZYLINDER. MASCHINELL BEARBEITETES UND ELOXIERTES ALUMINIUM.
Hohe Beständigkeit gegen Korrosion und Verschleiß.

2.- ÜBERDIMENSIONIERTE LUFTVERTEILUNGSZONE.
Zur Vermeidung von Vereisungsproblemen und zur Aufrechterhaltung eines reibungslosen Betriebs ohne Leistungseinbußen und mit minimalem Luftverbrauch.

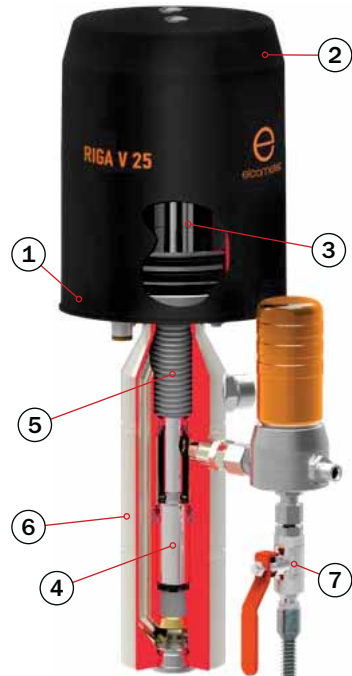
3.- PNEUMATISCHE ACHSE GESCHLIFFEN UND VERCHROMT. Langlebige Achsen.

4.- HYDRAULIK ACHSE. GEHÄRTET UND VERCHROMT. Bietet eine hohe Widerstandsfähigkeit gegen Verschleiß und eine lange Lebensdauer.

5.- FALTENBALGSYSTEM. Eliminiert Stopfbuchslecks vollständig und erhöht die Lebensdauer Ihrer konventionellen Geräte um den Faktor 5. Im Bereich der Welle ist keine Schmierung erforderlich.

6.- HYDRAULISCHE ZYLINDER mit ANTI-OXIDANT-Behandlung. Ideal für Produkte auf Wasserbasis.

7.- ÜBERGRÖSSENVENTILE. Sie sorgen für einen besseren Materialfluss, eine geringere Fließgeschwindigkeit des Produkts und folglich für weniger Verschleiß.



08. Einrichtung



EINE UNSACHGEMÄSSE INSTALLATION DES GERÄTS KANN ZU SCHÄDEN AN PERSONEN, TIEREN ODER GEGENSTÄNDEN FÜHREN. KANN DER HERSTELLER FÜR SOLCHE SCHÄDEN NICHT HAFTBAR GEMACHT WERDEN.

8.1 Transport und Entladung

Das Gerät wird verpackt geliefert. Es muss gemäß den Anweisungen auf der Verpackung transportiert und gelagert werden. Aufgrund des geringen Gewichts des Entferrers kann er von einer Person ohne weitere Hilfsmittel bewegt werden.

8.2 Anordnung der Beleuchtungsanlage

Der Kunde muss sicherstellen, dass die Beleuchtung der Umgebung angemessen ist und den geltenden Vorschriften entspricht. Insbesondere muss der Kunde für eine Beleuchtung sorgen, die den gesamten Arbeitsbereich ausleuchtet.

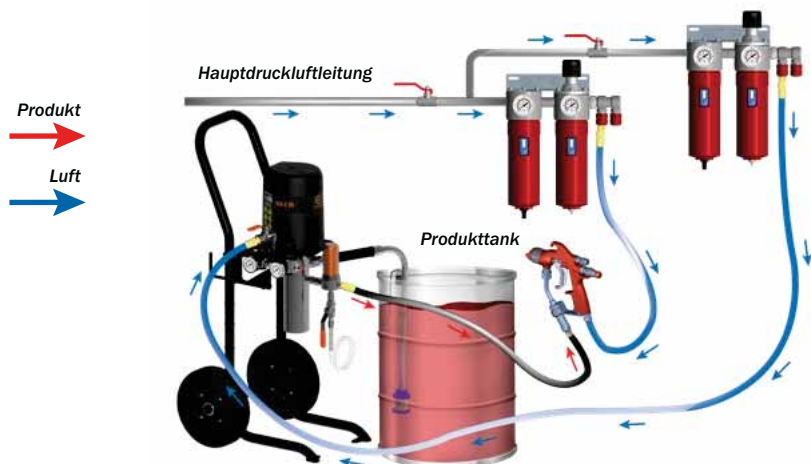
8.3 Aufbau des Pneumatischen Systems

Der Kunde muss für eine gefilterte Druckluftleitung sorgen, die von einem für den erforderlichen Verbrauch geeigneten Kompressor versorgt wird. Verwenden Sie keine Druckluft, die Chemikalien, synthetische Öle mit organischen Lösungsmitteln, Salz oder korrosive Gase enthält, da diese Schäden oder Fehlfunktionen verursachen können. Die Druckluftleitung muss bis zu den Versorgungspunkten der Maschine reichen. Enthält die Druckluft eine große Menge an Feuchtigkeit, kann dies zu Fehlfunktionen in Ventilen und pneumatischen Komponenten führen. Installieren Sie einen Feuchtigkeitsabscheider hinter dem Kompressor, um dies zu verhindern.

8.4 Klassifizierung nach der ATEX-Richtlinie

Die Maschine erfüllt die grundlegenden Anforderungen der **Richtlinie 2014/34/UE**, besser bekannt als **ATEX** ("Explosive Atmospheres"). Es wird in die **Gruppe II, Kategorie G** (3-Buchstaben-System) eingestuft. Die Konformitätsbewertungsverfahren, die von einer internen Werkskontrolle durchgeführt werden, erlauben die Installation der Maschine in einer Umgebung, in der aufgrund des Vorhandenseins von Gasen, Dämpfen oder Nebeln eine Explosionsgefahr bestehen kann.

8.5 Zusammenbau des Geräts



VERBINDEN SIE DAS GERÄT UND ALLE ELEMENTE DES ARBEITSPROZESSES IMMER MIT EINER ERDUNG, UM STATISCHE ELEKTRIZITÄT ZU VERMEIDEN.

09. Inbetriebnahme

Vor jeder Inbetriebnahme und insbesondere **nach jeder Reinigung** oder **Reparatur** müssen Sie **prüfen**, ob alle **Elemente** perfekt angezogen sind.

Schließen Sie einen Erdungsanschluss an das Gerät sowie an Schläuche, zu verwendende Behälter und zu lackierende Gegenstände an.

Stellen Sie das **Gerät** immer in einem Abstand von **mindestens 6 Metern** zum **Anwendungsbereich** des Produkts auf.

Bei der ersten Verwendung Ihres Geräts ist es nicht notwendig, den Druckablass durchzuführen, da es ursprünglich **druckfrei** geliefert wurde. Dies ist jedoch bei jeder Wartung, Reinigung und Reparatur erforderlich.



Die Nichtbeachtung dieser Sicherheitshinweise kann zu Fehlfunktionen, Personenschäden und Unfällen führen, die tödlich enden können. **ELCOMETER** übernimmt keine Haftung für eventuelle Folgen der Nichtbeachtung dieser Sicherheitshinweise.



Nur wenn der gesamte in Abschnitt 10 beschriebene Vorgang der Druckentlastung korrekt durchgeführt wurde, kann das Gerät wieder in Betrieb genommen und verwendet werden.

Eine unsachgemäße Durchführung dieses Druckentlastungsvorgangs kann zu Fehlfunktionen des Geräts und zur Beschädigung seiner Komponenten führen.

- 1.- Stecken Sie die **Saugsonde** (Nr.1) in den Behälter mit dem aufzutragenden Produkt.
- 2.- Betätigen Sie den **Druckregler** (Nr.4), indem Sie ihn im Uhrzeigersinn drehen, bis Sie sehen, dass das Produkt durch das Gerät zirkuliert und durch die **Rücklaufleitung** (Nr. 2) fließt. Führen Sie in beiden Fällen das **Rücklaufrohr** (Nr.2) in das Produkt selbst ein.
- 3.- Schließen Sie den **Rücklaufhahn** (Nr.3).
- 4.- Betätigen Sie den **Produktregler** (Nr.4), um den gewünschten Anwendungsdruck einzustellen, der auf dem **Manometer** (Nr.7) sichtbar ist.
- 5.- Führen Sie einen kompromisslosen Anwendungstest durch, indem Sie die Anwendung auf einen metallischen Behälter mit Erdung richten, mit der Spritzpistole OHNE Spritzdüse.
- 6.- Betätigen Sie den Abzug der Waffe, wobei ein Teil der Waffe (z. B. der Handschutz) mit dem Behälter, der Gegenstand der Anwendung ist, in Kontakt bleiben muss. Nach einigen Sekunden beginnt das Produkt ohne Düse aus dem Pistolenkopf zu fließen. Lassen Sie das Produkt so lange fließen, bis es kontinuierlich (ohne Luft) aus dem Kopf austritt.
- 7.- Aktivieren Sie die Waffensperre.
- 8.- Die Spritzdüse auf die Pistole montieren.
- 9.- Den **Sprühdruk** einstellen:

9.1 Den Spritzdruck durch Betätigung des Druckreglers (Nr. 5) einstellen, bis das aus der Pistole austretende Produkt vollständig zerstäubt ist. Um zu vermeiden, dass eine übermäßige Produktmenge versprüht wird, die zu übermäßigem Nebel und vorzeitigem Verschleiß der Düse und der Komponenten des Geräts führt, verwenden Sie immer den niedrigstmöglichen Druck, um die vom Produkthersteller angegebenen Ergiebigkeiten und Mikronagen zu erreichen (höhere Sprühdrukke führen nicht zu besseren Oberflächen, sondern zu geringeren Ergiebigkeiten und schlechterer Produktübertragung).

9.2 Wenn Sie den Druck ermittelt haben, mit dem das Produkt zerstäubt wird, empfehlen wir Ihnen, wenn Sie mehr Produkt auftragen müssen, vorzugsweise eine Düse mit einer höheren Neigung zu verwenden, anstatt den Auftragsdruck zu erhöhen.

9.3 Um die gewünschte Fächerform zu erreichen, die Pistolensperre einrasten lassen, die Düsenhaltemutter lösen und die Düse in die gewünschte Position bringen.

9.4 Ziehen Sie die Befestigungsmutter der Düse wieder an. Während der Anwendung können Sie die Menge des aufzutragenden Produkts an schwer zugänglichen Stellen, in engen Räumen usw. reduzieren, indem Sie den Abzugsweg verringern, indem Sie den Fingerdruck auf den Abzug aufheben.

Stellen Sie den Abstand zwischen der Sprühdüse und dem zu behandelnden Objekt ein (10/20 cm), je nach Abstand, dem zu behandelnden Produkt und den Arbeitsbedingungen, die Erhöhung der Übertragung und die Verringerung der Nebelmenge in Abhängigkeit von der verwendeten Sprühdüse begünstigt.

Nützliche Tipps

Verwenden Sie den niedrigsten Spritzdruck an der Düse der Spritzpistole. Diejenige, mit der Sie das gewünschte Ergebnis erzielen können.

Nicht alle Produkte benötigen den maximalen Druck, um korrekt versprüht zu werden. Ein niedrigerer Druck führt zu einem zusätzlichen Anstieg des Produkttransfers.

Achten Sie besonders auf die Geschwindigkeit der Anwendung. Die abgeschiedene Schichtdicke kann höher sein als erwartet, wenn die Auftragsgeschwindigkeit niedrig ist und umgekehrt.

Wenn die Schichtdicke zu dünn ist, liegt das daran, dass der Auftragsdruck des Produkts für die aufzutragende Produktmenge zu hoch ist. Verringern Sie den Druck, um einen Sprühstrahl zu erzielen, bei dem das Lösungsmittel nicht aus der Farbe verdampft und die Farbe nicht auf dem zu lackierenden Objekt antrocknet. Erhöhen Sie die Produktmenge, korrigieren Sie die Viskosität oder verwenden Sie eine größere Düse an der Spritzpistole.

Wenn die Schichtdicke zu dick oder körnig ist, liegt das daran, dass die Menge des aufzutragenden Produkts zu groß für den ausgeübten Druck ist. Verringern Sie die Produktmenge, reduzieren Sie die Viskosität oder verwenden Sie einen geringeren Düsenabstand an der Spritzpistole.

Wenn der Lack hängen bleibt, liegt das daran, dass die Menge des aufzutragenden Produkts zu groß für den verwendeten Druck ist, die Viskosität nicht ausreicht oder die Auftragsgeschwindigkeit nicht stimmt. Verringern Sie die Produktmenge, passen Sie die Produktviskosität an oder erhöhen Sie die Auftragsgeschwindigkeit, bis das gewünschte Ergebnis erreicht ist.

Der erzielte Fächer (Sprühbild) hängt von der verwendeten Düse und der Einstellung ab. Wenn Sie Düsen für andere Anwendungen benötigen, wenden Sie sich bitte an den **ELCOMETER Ltd.** Kundendienst.

10. Druckentlastung und Stoppen

10.1 Druckentlastung

Um die Gefahr schwerer Körperverletzungen, einschließlich Produkteinspritzung oder Verletzungen durch bewegliche Teile oder Stromschlag, zu verringern, befolgen Sie die nachstehenden Anweisungen, wenn Sie das Gerät während der Montage, der Reinigung oder des Düsenwechsels anhalten und wenn Sie das Spritzen einstellen.

- 1.- Wenn das Gerät, der Schlauch und die Pistole unter Druck stehen, drehen Sie den **Knopf des Druckreglers des Geräts** (Nr. 4) gegen den Uhrzeigersinn (Minimum).
- 2.- Betätigen Sie den **Abzug der Pistole** und halten Sie ihn gedrückt, bis das Produkt nicht mehr aus der Pistole austritt.
- 3.- Den **Abzug der Pistole** durch Drücken der Abzugssperre verriegeln.
- 4.- Öffnen Sie den **Rücklaufhahn** (Nr.3).
- 5.- Betätigen Sie den **Druckregler** (Nr.4), indem Sie ihn im Uhrzeigersinn drehen, bis das Produkt FLÜSSIG aus der **Produktrücklaufleitung** (Nr.2) austritt.

10.2 Stoppen

KURZFRISTIGE STOPPEN

Bei einer kurzzeitigen Abschaltung, die keine Probleme durch Katalyse oder Aushärtung des Produkts im Inneren des Geräts und des Zubehörs aufwirft, **halten Sie die Produktausaugsonde im Produkt eingetaucht** (wenn das Gerät über einen Schwerkrafttank verfügt, ist es nicht notwendig, diesen zu entleeren) und wenden Sie das Verfahren zur **Druckentlastung**. Nehmen Sie die Düse aus der Spritzpistole und tauchen Sie sie in Verdünnung.

BEENDIGUNG DES AUFTRAGS

- 1.- Betätigen Sie den **Druckregler** (Nr.4), indem Sie ihn gegen den Uhrzeigersinn drehen (Minimum).
- 2.- Drücken Sie den **Abzug der Pistole** und halten Sie ihn gedrückt, bis das Produkt nicht mehr aus der Pistole austritt.
- 3.- Verriegeln Sie den **Abzug der Pistole** durch Ziehen der Abzugssperre.
- 4.- Öffnen Sie den **Produktrücklaufhahn** (Nr.3), um das Produkt aus dem Gerät zu holen.
- 5.- Betätigen Sie den **Druckregler** (Nr.4), indem Sie ihn im Uhrzeigersinn drehen, bis das Produkt aus dem **Produktrücklaufrohr** (Nr.2) austritt und das Produkt im Gerät in seinen Behälter.

Das Gerät ist nun bereit für die sofortige Reinigung.

11. Wartung

Es ist wichtig, das Gerät regelmäßig zu überprüfen, um den Zustand seiner Komponenten zu überprüfen und sie auszutauschen, wenn sie nicht in einwandfreiem Zustand sind.



UM DAS BESTMÖGLICHE ERGEBNIS ZU ERZIELEN, VERWENDEN SIE IMMER ORIGINAL-ERSATZTEILE, DIE VOLLSTÄNDIGE AUSTAUSCHBARKEIT, SICHERHEIT UND BETRIEB GEWÄHRLEISTEN PERFEKT.

Trennen Sie zur Durchführung von Wartungs- oder Reparaturarbeiten **zuerst das Gerät vom Druckluftnetz**.

Für die Wartung und Reinigung des Geräts sollten keine großen Anstrengungen oder ungeeignete Werkzeuge verwendet werden.

Einige Reparaturen müssen manchmal mit **Spezialwerkzeugen** durchgeführt werden. In diesem Fall müssen Sie sich an den Service von wenden **ELCOMETER-Kundendienst**.

Verwenden Sie keine Graphitfette, da diese die Gelenke austrocknen und ihre Funktion beeinträchtigen.

Die Manipulation des Produkts durch unbefugtes Personal führt zum Erlöschen der Garantie.

11.1 Tägliche Wartung

- 1.- **Reinigen sie die Pumpe:** nach jeder Verwendung und nach jedem Farbwechsel.
- 2.- **Überprüfen sie, dass keine luft-oder materialausströmungen vorhanden sind:** Überprüfen Sie, dass die Rohrleitungen nicht beschädigt und alle Gewindeteile der Verbindungen gut verschlossen sind. Falls Unregelmäßigkeiten vorkommen, wechseln Sie sofort beschädigte Teile.

11.2 Monatliche Wartung

- 1.- **Kontrollieren sie den filter des ansaugschlauchs:** Überprüfen Sie, dass er nicht verstopft oder beschädigt ist. Reinigen Sie oder wechseln Sie diesen, sofern notwendig.
- 2.- **Kontrollieren sie den Antipulsationsfilter:** Überprüfen Sie, dass er nicht verstopft oder beschädigt ist. Reinigen oder wechseln Sie diesen, sofern notwendig.



12. Reinigung

Die Waschmaschine, die Schläuche und der Rest des Geräts müssen nach jedem Gebrauch mit dem entsprechenden Lösungsmittel gereinigt werden, um alle Produktreste zu entfernen. Die Lebensdauer des Geräts hängt weitgehend von der Effektivität dieses Reinigungsprozesses ab.

Das Gerät muss gereinigt werden:



- Vor der ersten Benutzung, um die Spuren des Wartungssöls zu beseitigen, mit dem das Gerät ab Werk geliefert wurde.
- Nach Beendigung der Arbeit.
- Wenn ein anderes Produkt (mit einer anderen Farbe oder anderen Eigenschaften) als das derzeit verwendete aufgetragen werden soll.

Bevor Sie mit der Reinigung des Geräts beginnen, müssen Sie alle im Abschnitt **Abschalten nach Beendigung der Arbeiten** (Abschnitt 10.2) beschriebenen Schritte durchgeführt haben.

Dies bedeutet, dass das Gerät und sein **Zubehör druckfrei** sein müssen und sich kein Produkt darin befinden darf.

Verwenden Sie zur Reinigung des Geräts immer ein geeignetes Lösungsmittel. Für Produkte auf Wasserbasis immer Wasser verwenden, für andere Produkte immer das vom Hersteller des aufzutragenden Produkts empfohlene Mittel.

1.- Geben Sie das Verdünnungsmittel in einen externen Behälter, in dem sich die **Absorptionssonde** (Nr.1, Abb.2) befindet, und führen Sie die **Produktrücklaufleitung** (Nr.2, Abb.2) ein.

2.- Den **Knopf des Druckreglers des Geräts** (Nr.4, Abb.2) im Uhrzeigersinn drehen, bis man sieht, dass das Produkt durch das Gerät zirkuliert und durch die **Rücklaufleitung** (Nr.2, Abb.2) fließt.

3.- Wenn das Verdünnungsmittel aus der **Produktrücklaufleitung** (Nr.2, Abb.2) fließt, schließen Sie den **Rücklaufhahn** (Nr.3, Abb.2).

4.- Den **Knopf des Druckreglers des Geräts** (Nr.4, Abb.2) leicht betätigen, um den Arbeitsdruck zu regulieren.

5.- Drücken Sie den **Abzug der Pistole** und halten Sie ihn gedrückt, bis das gespritzte Produkt sauber verdünnt und frei vom aufgetragenen Produkt ist.

Das Gerät und sein Zubehör gelten als vollständig sauber, wenn das aus der Pistole gespritzte oder aus dem Produktauslass austretende Produkt sauberes Lösungsmittel und frei von dem aufgetragenen Produkt ist, das so oft wie nötig erneuert werden muss.

Nach der Reinigung des Geräts und seines Zubehörs und vor der endgültigen Außerbetriebnahme muss das in Abschnitt 10.1 des Handbuchs beschriebene Verfahren zur Druckentlastung durchgeführt werden.

Reinigen Sie die Filter der Absorptionssonde, des Produkttanks und der Pistole.

Reinigen Sie die Spritzpistole, die Schläuche und andere Geräte von den Resten des aufgetragenen Produkts mit einem in Verdünnung getränkten Lappen.

Halten Sie die Dichtungsbereiche des Produkts frei von Ablagerungen und Fremdkörpern.

Die Produktdüse ist ein Präzisionselement. Jede Verformung, insbesondere an den Produktaustrittsöffnungen, kann die Funktion beeinträchtigen und zu einer schlechten und falschen Sprühqualität führen.

Tauchen Sie die Düse gegebenenfalls in Verdünner ein, um Produkt- oder Schmutzreste aufzuweichen. Nach dem Erweichen die Düse mit Druckluft ausblasen, bis das Produkt und die Verdünnerreste entfernt sind.

Für die automatische Reinigung der Pistole, der Werkzeuge und des Zubehörs, die beim Mischen und bei der Vorbereitung des aufzutragenden Produkts verwendet werden, empfehlen wir die Verwendung von Waschmaschinen aus der Produktpalette von ELCOMETER.



Die Pistole kann mit Lösungsmitteln oder Reinigungsmitteln in einer Pistolenwaschmaschine gereinigt werden.

Wenn Sie sich für dieses Reinigungssystem entscheiden, raten wir Ihnen, die folgenden Punkte zu beachten, da bei Nichtbeachtung die Waffe beschädigt werden kann und die Garantie erlischt:



Tauchen Sie die Pistole nicht länger als für die Reinigung erforderlich in Lösungs- oder Reinigungsmittel ein.

Verwenden Sie die Pistole nicht unmittelbar nach der Reinigung.

Vergewissern Sie sich, dass sich kein Lösungs- oder Reinigungsmittel in der Pistole befindet und dass sie vollständig frei von diesen ist. Verwenden Sie auch andere Reinigungssysteme (Ultraschall).

Antipulsationsfilter (RIGA V25 Nr.42 foli)

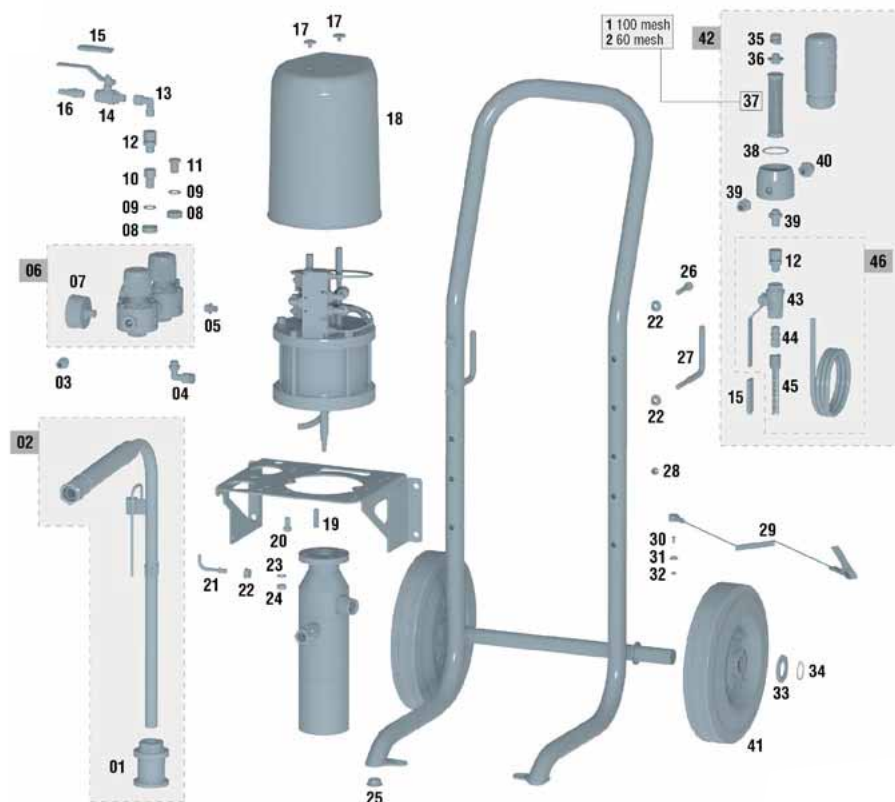
1. **Entleeren** Sie das Produkt aus dem **Gerät** und führen Sie das **Dekompressionsverfahren** durch.
2. Schrauben Sie den **Deckel des Antipulsationsfilters ab**.
3. Ziehen Sie den **Produktfilter** heraus (RIGA V25 foli Nr.37) und reinigen Sie es mit dem geeigneten Lösungsmittel oder ersetzen Sie es gegebenenfalls.
4. **Montieren** Sie den **Produktfilter**.
5. **Montieren** Sie den Deckel des **Antipulsationsfilters**, indem Sie ihn bis zum Anschlag anziehen.

13. Zerlegung

Diese Zeichnung ist nicht die Stückliste.

RIGA V25

Folie 1/3

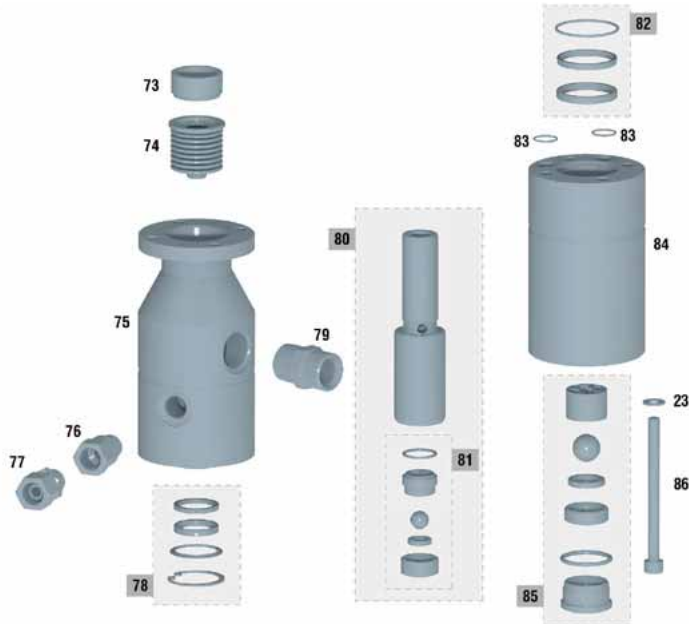


No.	Code	U.	No.	Code	U.	No.	Code	U.	No.	Code	U.	No.	Code	U.
01	83660066	1	19	87261812	4	37/1	83660009	1	54	80860405	2	72	56418688	1
02	56415905	1	20	57251009	3	37/2	83660010	1	55	57250804	1	73	51910021	1
03	55751810	1	21	56310054	1	38	54250802	1	56	80260047	1	74	84660014	1
04	55751808	4	22	57450703	5	39	85760004	2	57	80860002	8	75	52110312	1
05	55750312	1	23	80860504	8	40	85760302	1	58	87560009	2	76	55710640	1
06	56410079	1	24	57450909	4	41	56250206	2	59	53310210	1	77	85770043	1
07	54550013	2	25	85762139	2	42	56413511	1	60	87260837	4	78	56418472	1
08	80860052	2	26	57251029	2	43	87560012	1	61	87260810	2	79	85761132	1
09	80860036	2	27	56310053	2	44	85760306	1	62	50850402	2	80	56418473	1
10	85770022	1	28	85762173	20	45	84760009	1	63	56418651	2	81	56418476	1
11	85762125	1	29	56411450	1	46	82460099	1	64	85760310	1	82	56418475	1
12	85760059	1	30	57250702	1	47	85762016	1	65	57110501	1	83	54210296	1
13	55750802	1	31	52310008	1	48	55751705	2	66	56418626	1	84	52110313	1
14	57510019	1	32	57450902	6	49	87260847	1	67	56418625	1	85	56418471	1
15	53810025	1	33	80860403	2	50	87560063	1	68	85770063	5	86	57250828	4
16	11020420	1	34	80660310	2	51	83360207	1	69	52110302	1			
17	57250416	2	35	84760002	1	52	57211918	2	70	57110502	1			
18	56418696	1	36	80760008	1	53	57250801	2	71	55750820	1			

Diese Zeichnung ist nicht die Stückliste.

RIGA V25

Folie 2/3

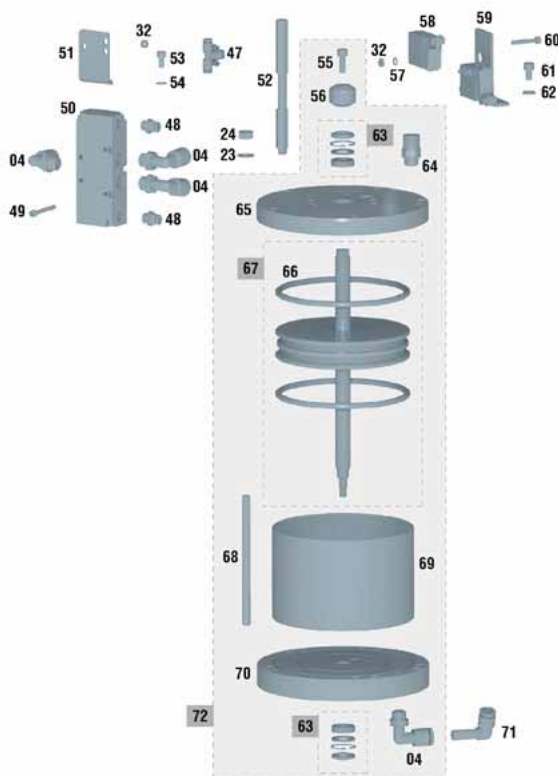


No.	Code	U.	No.	Code	U.	No.	Code	U.	No.	Code	U.	No.	Code	U.
01	83660066	1	19	87261812	4	37/1	83660009	1	54	80860405	2	72	56418688	1
02	56415905	1	20	57251009	3	37/2	83660010	1	55	57250804	1	73	51910021	1
03	55751810	1	21	56310054	1	38	54250802	1	56	80260047	1	74	84660014	1
04	55751808	4	22	57450703	5	39	85760004	2	57	80860002	8	75	52110312	1
05	55750312	1	23	80860504	8	40	85760302	1	58	87560009	2	76	55710640	1
06	56410079	1	24	57450909	4	41	56250206	2	59	53310210	1	77	85770043	1
07	54550013	2	25	85762139	2	42	56413511	1	60	87260837	4	78	56418472	1
08	80860052	2	26	57251029	2	43	87560012	1	61	87260810	2	79	85761132	1
09	80860036	2	27	56310053	2	44	85760306	1	62	50850402	2	80	56418473	1
10	85770022	1	28	85762173	20	45	84760009	1	63	56418651	2	81	56418476	1
11	85762125	1	29	56411450	1	46	82460099	1	64	85760310	1	82	56418475	1
12	85760059	1	30	57250702	1	47	85762016	1	65	57110501	1	83	54210296	1
13	55750802	1	31	52310008	1	48	55751705	2	66	56418626	1	84	52110313	1
14	57510019	1	32	57450902	6	49	87260847	1	67	56418625	1	85	56418471	1
15	53810025	1	33	80860403	2	50	87560063	1	68	85770063	5	86	57250828	4
16	11020420	1	34	80660310	2	51	83360207	1	69	52110302	1			
17	57250416	2	35	84760002	1	52	57211918	2	70	57110502	1			
18	56418696	1	36	80760008	1	53	57250801	2	71	55750820	1			

Diese Zeichnung ist nicht die Stückliste.

RIGA V25

Folie 3/3



No.	Code	U.	No.	Code	U.	No.	Code	U.	No.	Code	U.	No.	Code	U.
01	83660066	1	19	87261812	4	37/1	83660009	1	54	80860405	2	72	56418688	1
02	56415905	1	20	57251009	3	37/2	83660010	1	55	57250804	1	73	51910021	1
03	55751810	1	21	56310054	1	38	54250802	1	56	80260047	1	74	84660014	1
04	55751808	4	22	57450703	5	39	85760004	2	57	80860002	8	75	52110312	1
05	55750312	1	23	80860504	8	40	85760302	1	58	87560009	2	76	55710640	1
06	56410079	1	24	57450909	4	41	56250206	2	59	53310210	1	77	85770043	1
07	54550013	2	25	85762139	2	42	56413511	1	60	87260837	4	78	56418472	1
08	80860052	2	26	57251029	2	43	87560012	1	61	87260810	2	79	85761132	1
09	80860036	2	27	56310053	2	44	85760306	1	62	50850402	2	80	56418473	1
10	85770022	1	28	85762173	20	45	84760009	1	63	56418651	2	81	56418476	1
11	85762125	1	29	56411450	1	46	82460099	1	64	85760310	1	82	56418475	1
12	85760059	1	30	57250702	1	47	85762016	1	65	57110501	1	83	54210296	1
13	55750802	1	31	52310008	1	48	55751705	2	66	56418626	1	84	52110313	1
14	57510019	1	32	57450902	6	49	87260847	1	67	56418625	1	85	56418471	1
15	53810025	1	33	80860403	2	50	87560063	1	68	85770063	5	86	57250828	4
16	11020420	1	34	80660310	2	51	83360207	1	69	52110302	1			
17	57250416	2	35	84760002	1	52	57211918	2	70	57110502	1			
18	56418696	1	36	80760008	1	53	57250801	2	71	55750820	1			

14. Sicherheit und Gesundheit

Zur Durchführung von Wartungs-, Reparatur- oder Reinigungsarbeiten muss das Gerät zunächst von der Druckluftzufuhr getrennt werden, nachdem das in Abschnitt 10 des Handbuchs beschriebene Verfahren zur DEPRESSURISIERUNG korrekt durchgeführt wurde.



Das Gerät nie auf sich selbst, fremde Personen oder Tiere richten. Löse- und Verdünnungsmittel können zu schweren Verletzungen führen.

Mit diesem Gerät wird das Produkt mit niedrigem Druck versprüht. Wenn das Produkt in die Augen gesprüht oder gespritzt wird, kann es schwere Verletzungen verursachen.

Versuchen Sie niemals, den Anwendungsstrahl oder ein Leck mit der Hand oder einem anderen Körperteil zu stoppen. Wenn Sie das Gefühl haben, dass das Produkt auf Ihre Haut gesprüht wurde, SUCHEN SIE SOFORT ÄRZTLICHE HILFE AUF. Dieser Vorfall darf nicht als einfache Schnittverletzung behandelt werden. Beschreiben Sie dem Arzt das Produkt, mit dem es passiert ist, so genau wie möglich.

Es wird empfohlen, dieses Gerät in zwangsbelüfteten Räumen und im Einklang mit den diesbezüglichen geltenden Vorschriften und Bestimmungen zu verwenden. Im Umfeld des Gerätes sollen lediglich die für die auszuführende Arbeit erforderlichen Produkt- und Lösungsmittelmengen vorgehalten werden. Nach Beendigung der Arbeiten sind die verwendeten Lösungsmittel und Produkte wieder in ihren speziellen Lagerungsbereich zurückzubringen. **Arbeitsbereich sauber und frei von gefährlichen Reststoffen halten** (Lösemittel, Lappen, usw.).



Während der Arbeit darf im Arbeitsbereich keine Zündquelle (offenes Feuer, brennende Zigaretten, usw.) vorhanden sein, da beim Lackieren leicht entzündliche Gemische entstehen. Es ist weiterhin ein den Vorschriften entsprechender Arbeitsschutz zu verwenden (Atemmaske, Gehörschutz usw.).

Bei unsachgemäßer Benutzung des Gerätes oder jeglicher Veränderung der Bestandteile können Sachschäden, ernste Gesundheitsschäden der eigenen Person, von fremden Personen und/oder Tieren bis hin zum Tode die Folge sein. **ELCOMETER Ltd.** übernimmt keine Haftung für diese Schäden, wenn diese auf eine unsachgemäße Handhabung des Gerätes zurückzuführen sind.



Gefahr Durch Einklemmen. Bewegliche teile können quetsch- und schnittverletzungen verursachen. Einklemmgefahr besteht grundsätzlich in allen bereichen, wo sich bewegliche teile befinden.



Verwenden Sie stets eine den geltenden Vorschriften und Bestimmungen entsprechende Atemmaske zum Schutz vor aus dem Gerät ausströmenden Produkten.

Überschreiten Sie niemals den maximalen Betriebsdruck. Die Geräte werden vom Hersteller entsprechend den in den technischen Daten beschriebenen Leistungsmerkmalen kalibriert.



Als allgemeine Schutzmaßnahme wird empfohlen, eine den Richtlinien und Umgebungsbestimmungen des Werks und den geltenden Vorschriften entsprechende **Schutzbrille** zu tragen.



Bei der **Handhabung** des Produktes (siehe Empfehlungen des Herstellers) und der Reinigung der Pistole Handschuhe tragen.



Übersteigt der Schalldruckpegel bei Einsatz der Pistole 85 dB (A), **ist das Tragen eines Gehörschutzes vorgeschrieben.**

Die Gerät selbst birgt kein mechanisches Risiko in Bezug auf Perforation, Stoßbelastung oder Abklemmung, sofern das Gerät fehlerfrei und sachgemäß montiert und gehandhabt wird.



VERWENDEN SIE ANTISTATISCHE SCHLÄUCHE, UM MÖGLICHE ELEKTRISCHE ENTLADUNGEN ZU VERHINDERN, DIE BRÄNDE ODER EXPLOSIONEN VERURSACHEN KÖNNEN

Die Verwendung oder der Handhabung der Pistole ist Aufmerksamkeit gefordert, um Beschädigungen zu verhindern, die gefährliche Situationen für den Benutzer oder die Personen in dessen Umkreis aufgrund von Leckagen, Brüchen usw. verursachen können.

Die Gerät ist für die Anwendung in Umgebungstemperatur konzipiert. Die max. Betriebstemperatur ist 50°C.



Bei Verwendung von Löse- und/oder Reinigungsmitteln auf der Basis halogenisierter Kohlenwasserstoffe (Trichloräthan, Methylen-Chlorid usw.) können an Gerät sowie an galvanisierten Teilen chemische Reaktionen auftreten (Trichloräthan mit geringen Mengen Wasser vermischt ergibt Salzsäure). Besagte Teile können dadurch oxidieren, im Extremfall kann die hervorgerufene chemische Reaktion explosionsartig erfolgen. Verwenden Sie deshalb nur Produkte, die oben genannte Bestandteile nicht enthalten. Zur Reinigung auf keinen Fall Säure, Lauge (Basen, Abbeizmittel usw.) verwenden.

Im Allgemeinen ist bei der Handhabung der Gerät darauf zu achten, diese nicht zu beschädigen.

Die Verbindungsstücke müssen festsitzen und sich in gutem Zustand befinden. Eventuell montierte Druckluftkupplungen müssen die Norm ISO 4414:2010 erfüllen.

Vergewissern Sie sich, dass die Sicherheitsvorschriften verstanden und eingehalten werden.

Die Nicht-Einhaltung der im vorliegenden Handbuch enthaltenen Hinweise kann die Unversehrtheit des Benutzers, anderer Personen oder von Tieren gefährden.

Beachten Sie die Hinweise zum Umweltschutz und halten Sie diese ein.

Die Sicherheitsdatenblätter der aufzutragenden Produkte und der Reinigungslösungen müssen stets zum Nachschlagen griffbereit sein.

15. Hinweise

Die Einhaltung der im vorliegenden Handbuch enthaltenen Hinweise ist für eine hohe Qualität der Zerstäubung und damit auch des Endprodukts unabdingbar. Bei Fragen wenden Sie sich bitte an den **Technischen Support von ELCOMETER**.

16. Garantiebedingungen

Bei der Fertigung dieses Gerätes wurde mit riguroser Präzision vorgegangen. Das Gerät wurde mehreren Werksprüfungen unterzogen.

Wir leisten eine GARANTIE von 3 Jahren, die mit dem Verkaufsdatum beginnt, welches der Verkäufer in dem dafür vorgesehenen Abschnitt einträgt und mit seinem Firmenstempel versieht. Nach Erhalt des Gerätes ist der Garantieschein auszufüllen und zur Validierung an den Hersteller zu senden.

Die GARANTIE deckt alle Fabrikationsfehler ab. Diese werden ohne Kosten für den Käufer behoben. Ausdrücklich ausgeschlossen sind Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung des Gerätes, wie zum Beispiel falsche Anschlüsse, durch Fall o. Ä. verursachte Brüche, natürliche Abnutzung der Teile und im Allgemeinen jeglicher Fehler, der nicht auf die Fertigung des Gerätes zurückzuführen ist. **Die GARANTIE erlischt des Weiteren bei Fremdeingriffen an der Maschine durch Personen, die nicht unserem Technischen Support angehören.**

Diese **GARANTIE** deckt Vereinbarungen, die mit Personen außerhalb unseres Technischen Supports getroffen wurden, nicht ab.

Im Falle einer Fehlfunktion innerhalb der Garantiezeit senden Sie das Gerät an Ihren örtlichen technischen Support oder wenden Sie sich an das Werk.

Weitergehende Ansprüche jeglicher Art gegenüber dem Lieferanten, insbesondere auf Schadensersatz, sind ausgeschlossen. Dies gilt auch für Schäden, die bei Beratung, Einarbeitung und Vorführung entstehen.

Garantieleistungen bewirken keine Verlängerung der Garantiezeit.

Technische Änderungen vorbehalten.

17. Entsorgung



Zur vollständigen ordnungsgemäßen Entsorgung der Pistole am Ende ihrer Nutzungsdauer ist diese vollständig zu zerlegen und ihre Bestandteile sind zwecks Recycling in Metall und Kunststoff.

18. Störungstabelle

PROBLEME	MÖGLICHE URSACHEN	ABHILFEN
Gerät lässt sich nicht starten	Ausfall der Druckluftzufuhr	Prüfen Sie, ob der Versorgungsschlauch verstopft ist. Überprüfen Sie den Anschluss des Geräts an das Stromnetz. Prüfen Sie, ob das Druckluftabsperrventil geöffnet ist (*).
	Störung im pneumatischen System	Technischen Support von ELCOMETER konsultieren
	Unter Druck stehende Geräte	Druckentlastung des Geräts (*)
Die Geräte saugen nicht an Produkt	Der Behälter des aufzutragenden Produkts ist leer	Nachfüllen
	Der Ansaugfilter ist verstopft	Ersetzen oder reinigen (*)
	Die Saugsonde ist lose, verstopft oder beschädigt	Überprüfen Sie die Befestigung der Sonde am Gerät oder tauschen Sie sie aus. es ersetzen
	Druckregler ist auf Minimaleinstellung eingestellt	Überprüfen Sie die Befestigung der Sonde am Gerät oder tauschen Sie sie aus.
	Der Entlüftungshahn ist geschlossen	Öffnen Sie (*)
	Das Ansaugventil ist verklemmt, verschmutzt oder beschädigt	Lösen und reinigen oder ersetzen Sie es
	Verpackungen in schlechtem Zustand	Ersetzen. (*)
	Der Hydraulikmechanismus ist lose oder defekt.	Festziehen oder ersetzen (*)

HINWEIS: Das Symbol (*) gibt an, dass vor dem Ausführen des Vorgangs der Druckablass erfolgen muss (sh. Absatz 10.1).

PROBLEME	MÖGLICHE URSACHEN	ABHILFEN
Das Gerät saugt an, erreicht aber nicht den erforderlichen Druck (stoppt nicht, wenn die Pistole geschlossen wird)	Das Entlüftungsventil ist offen oder defekt	Schließen oder ersetzen (*)
	Das Kolbenventil ist verschmutzt oder beschädigt (stoppt nicht in der Aufwärts- oder Abwärtsbewegung)	Ersetzen oder reinigen (*)
	Der Filter ist verschmutzt oder die Ansaugsonde ist beschädigt	Reinigen oder ersetzen (*)
	Lufteinschlüsse im Kolben	Arbeiten Sie mit dem Druckregler (Max-Min), um Lufteinschlüsse zu beseitigen
Produktschlauch vibriert abnormal	Kolbenventil ist verschmutzt oder defekt	Ersetzen oder reinigen (*)
	Die untere Dichtung des Kolbenventils ist defekt	Ersetzen (*)
Das Gerät saugt an und nimmt Druck auf, wenn der Absperrhahn geschlossen wird, fällt aber übermäßig ab, wenn der Abzug der Pistole betätigt wird.	Die Ansaugsonde und/oder der Ansaugfilter sind lose, verschmutzt oder beschädigt. Das Ansaugventil ist beschädigt.	Ziehen Sie die Sonde und den Filter nach und/oder reinigen Sie sie, oder Elemente ersetzen Ersetzen. (*)
	Der Spritzpistole fehlt die Spritzdüse	Montieren Sie die Düse
	Anti-Pulsations-Filter ist verstopft	Ersetzen oder reinigen (*)
	Die Sprühdüse der Pistole ist beschädigt	Ersetzen. (*)
	Das Produkt hat eine übermäßig hohe Viskosität	Verringerung der Viskosität
Abnorme Projektionsfärbung abnormal ("Hörner" und Streifen)	Der Pumpendruck ist niedrig	Einwirkung auf den Druckregler
	Der Pistolenproduktfilter ist verstopft	Ersetzen oder reinigen (*)
	Die Düse der Pistole ist beschädigt	Ersetzen (*)
	Der Anti-Pulsationsfilter ist verstopft	Ersetzen oder reinigen (*)
	Ansaugsonde und/oder Ansaugfilter sind lose, verschmutzt oder beschädigt	Ziehen Sie die Sonde und den Filter nach und/oder reinigen Sie sie, oder ersetzen Sie die Elemente

HINWEIS: Das Symbol (*) gibt an, dass vor dem Ausführen des Vorgangs der Druckablass erfolgen muss (sh. Absatz 10.1).

PROBLEME	MÖGLICHE URSACHEN	ABHILFEN
Keine Produktprojektion	Der Produktfilter der Spritzpistole ist verstopft	Ersetzen oder reinigen (*)
	Die Sprühdüse der Sprühpistole ist verstopft	Ersetzen oder reinigen (*)
	Das Entlüftungsventil ist offen oder defekt	Schließen und ersetzen
	Der Anti-Pulsationsfilter ist verstopft	Ersetzen oder reinigen (*)
	Gerät von der Luftversorgung getrennt, Lufterlasshahn geschlossen oder Lufterlassdruckregler geschlossen	Schließen Sie das Gerät an die Luftzufuhr an. Öffnen Sie das Luftabsperrentil oder betätigen Sie den Druckregler, um den Luftstrom zu ermöglichen
	Das Kolbenventil ist verschmutzt oder	Ersetzen oder reinigen (*)
Die Mannschaft steht zu sehr unter Druck	Druckregler ist beschädigt	Ersetzen. (*)
	Übermäßiger Druck in der Luftzufuhr	Überschreiten Sie nicht die maximal empfohlenen Arbeitsdrücke
	Es liegt eine Störung im Hydraulikkreislauf vor	Senden Sie die Ausrüstung an Technischen Support von ELCOMETER
Produkt tritt aus der Stopfbuchse aus	Beschädigte Packungen oder beschädigter Kolbenschaft	Packungen und/oder Kolben austauschen
Übermäßiges Einfrieren des Luftmotors	Verwendung des Geräts mit einem Druck, der höher ist als der zulässige Druck	Überprüfen Sie die Funktion des Lufterlassdruckreglers
	Unbehandelte Druckluft	SAGOLA-Luftfiltereinheit einbauen
	Der Luftkompressor erzeugt eine zu hohe Luftfeuchtigkeit in der komprimierten Luft	Spülen Sie den Luftkompressor
Aus dem Gerät entweicht Luft und die Anzahl der Spülzyklen ist gering	Unzureichende Zuluft. Ungeeigneter Luftschlauch (kleiner Durchmesser oder Lufterlassregelung nicht betätigt (auf Null))	Luftschlauch austauschen. Betätigen Sie den Druckregler, indem Sie den Druck erhöhen
	Stopfbuchsendichtungen in schlechtem Zustand	Ersetzen. (*)
	Verschlissener pneumatischer Verteiler	Ersetzen. (*)

HINWEIS: Das Symbol (*) gibt an, dass vor dem Ausführen des Vorgangs der Druckablass erfolgen muss (sh. Absatz 10.1).

19. Konformitätserklärung

Hersteller: SAGOLA, S.A.U.
Adresse: Urartea, 6 • 01010 VITORIA-GASTEIZ (Álava) SPANIEN
Erklärt hiermit, dass das Produkt: PNEUMATISCHE PUMPEN
Marke: ELCOMETER
Produktlinie: RIGA V25



Konformitätserklärung CE

In Übereinstimmung mit den grundlegenden Sicherheitsanforderungen Bestimmungen über den Anhang der Richtlinie **2014/34/UE**.

Zur Erfüllung dieser Anforderungen erfüllen das Produkt den europäischen Normen:

Maschinenrichtlinie (**2006/42/CE**) und deren Umsetzung im nationalen Gesetz **1644/2008**.

Diese entspricht auch den folgenden Verordnungen und Richtlinien:

ATEX-Richtlinie (Richtlinie 2014/34/CE) **CE Ex II 2G x**

“X”-Kennzeichnung. Das Gerät muss an Masse angeschlossen sein. Alle statischen Elektrizität wird durch Luft-Rohre (die Luftschläuche müssen “**STATISCH-FREI**” entladen)

Es erfüllt die Anforderungen der folgenden europäischen Normenrichtlinien und hat die folgenden technischen Normen für seine Konstruktion verwendet:

UNE-EN ISO 12100:2012 “Sicherheit von Maschinen - Allgemeine Gestaltungsleitsätze - Risikobeurteilung und Risikominderung.”

UNE-EN ISO 4414:2011 “Pneumatische Fluidtechnik - Allgemeine Regeln und Sicherheitsanforderungen für Systeme und ihre Komponenten”

UNE-EN ISO 14120:2016 “Sicherheit von Maschinen - Trennende Schutzeinrichtungen - Allgemeine Anforderungen an Gestaltung und Bau von feststehenden und beweglichen trennenden Schutzeinrichtungen”.

UNE-EN ISO 1127-1:2012 “Explosionsfähige Atmosphären - Explosionsprävention und schutz”

Ausführliche technische Dokumentation und Service-Hinweise sind ist 10 Jahre verfügbar.

Vitoria-Gasteiz, den 01/11/2022

Unterzeichnet:



Enrique Sánchez Uriondo
Technischer Direktor

Index

Version originale en Espagnol

MODE D'EMPLOI ET DE MAINTENANCE DES APPAREILS DE TRANSFERT DE PRODUIT À HAUTE PRESSION

01	Préambule	page 02
02	Signification des pictogrammes	page 02
03	Introduction	page 02
04	Données techniques	page 03
05	Composants	page 04
06	Avertissements	page 05
07	Description du fonctionnement	page 06
08	Installation	page 07
09	Mise en marche	page 08
10	Dépressurisation et arrêt	page 10
11	Entretien	page 11
12	Nettoyage	page 12
13	Éclaté	page 14
14	Sécurité et santé	page 17
15	Observations	page 18
16	Conditions de la garantie	page 18
17	Élimination	page 19
18	Tableau des pannes éventuelles	page 19
19	Déclaration de conformité	page 22

01. Préambule



Avant de mettre l'appareil en marche, il convient de lire et de respecter la totalité des indications de ce manuel.

Celui-ci doit être conservé en lieu sûr et accessible à tous les usagers de l'appareil.

L'appareil doit être mis en marche et utilisé exclusivement par des personnes connaissant son fonctionnement, et uniquement aux fins pour lesquelles il a été conçu.

De même, les normes de préventions des accidents, les règlements et directives applicables au travail, ainsi que la législation en vigueur, doivent être respectés.

Les logotypes de ELCOMETER y autres produits ELCOMETER, cités dans ce manuel, sont des marques déposées ou marques appartenant à **ELCOMETER Ltd.**

02. Signification des pictogrammes

			
Lire le manuel d'instructions	Information important	Avertissement	Port obligatoire de lunettes de sécurité
			
Protection auditive	Protection respiratoire obligatoire	Risque de pincement	Mise à la terre

03. Introduction

L'équipement que vous avez en votre possession appartient à la famille des équipements qui **pulvérisent des produits sous pression**, et ce grâce à un pistolet de pulvérisation. Avec eux, on obtient un haut degré de transfert du produit et une finition de haute qualité avec un très faible niveau de contamination.

L'équipement standard comprend:

- Modèle de pompe RIGA V25
- Manuel d'instruction Site web
- Container

Éléments optionnels et complémentaires de l'équipement:

- Tuyaux de produits
- Pistolet de pulvérisation mixte
- Buses de pulvérisation Mixte



04. Données techniques

Équipement équipé d'un **cylindre pneumatique** qui active le dispositif hydraulique avec lequel on obtient la pression nécessaire pour pulvériser le produit.

L'équipement est fourni avec une **sonde d'absorption**, qui est insérée directement dans le récipient contenant le produit à appliquer.

Données techniques pompe pneumatique RIGA V25		
RIGA V25		
Dimensions	46,5 x 46 x 87,5 cm.	18,3x 18,1 x 34,45" (pouces)
Poids	30 Kg	66 lbs
Course du moteur	44 mm.	1,73" (pouces)
Rapport de compression	25:1	
Cylindre pneumatique	Ø 125 mm.	Ø 4,92" (pouces)
Flux libre (60 cycles/min)	2,54 L/min.	
	0,56 gpm	
	0,67 US gpm	
Débit par cycle	42 c.c. / 0,009 g/min. / 0,011 imp Gal	
Pression maximale d'entrée d'air	7 bar / 102 psi	
Pression de sortie du produit	176 bar / 2.552 psi	
Consommation d'air à 100 bar (1.450 psi) et 5,7 CPM	24,31 L/min.	
	5,35 gpm	
	6,42 US gpm	
Entrée d'air	Raccord rapide BSP 1/4"	
Sortie de produit	BSP 1/4" BSP	
Plage de température de fonctionnement	de -10 à +60 °C / de 14 à 140 °F	

Chariot		OK	Sonde d'absorption		OK
---------	---	----	--------------------	---	----

Directives et Réglementations

Directive Machine	2006/42/UE
Réglementation ATEX	Directive européen 2014/34/UE Atmosphères explosives (Atex):  II 2G T4 x (*)

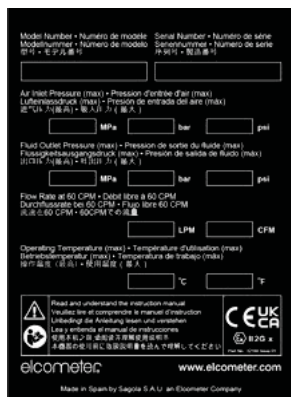
(*) Les équipement non électrique dans les zones à risques d'explosion (ATEX) doit avoir les connexions à la terre et/ou des tuyaux d'alimentation statique gratuits.

MODÈLE	RAPPORT	Pression d'entrée d'air	Pression de sortie du produit
RIGA V25	25:1	3 bar/ 43,5 psi / 0,3 MPa	75,5 bar/ 1.095 psi / 7,5 MPa
		5 bar/ 72 psi / 0,5 MPa	126 bar/ 1.827 psi / 12,6 MPa
		7 bar/ 102 psi / 0,7 MPa	176 bar/ 2.553 psi / 17,6 MPa

Identification de l'équipement

L'équipement a une plaque d'identification du produit rivetée sur le côté qui indique les informations suivantes:

- Numéro de modèle et de série
- Pression d'entrée d'air (max.)
- Pression de sortie de fluide (max.)
- Débit libre 60 CPM
- Température de travail (max.)



05. Composants

- ① Sonde d'absorption (Fig. 2)
- ② Tuyau de retour du produit (Fig. 2)
- ③ Robinet de retour produit (Fig. 2)
- ④ Régulateur de pression (équipement) (Fig. 2)
- ⑤ Régulateur de pression (pistolet) (Fig. 2)
- ⑥ Sortie du produit (Fig. 1)
- ⑦ Manomètre (équipement) (Fig. 2)
- ⑧ Manomètre (pistolet) (Fig. 2)
- ⑨ Entrée d'air (Fig. 2)
- ⑩ Entrée du produit (Fig. 1)
- ⑪ Double soufflet verticale (Fig. 1)



Fig.01

Fig.02



06. Avertissements

Avant la mise en service, il est recommandé de **nettoyer l'équipement**, car il est soumis à des tests fonctionnels, et avant l'emballage, un traitement de protection interne est appliqué à l'équipement, dont il peut rester des traces. Appliquez un diluant pour l'enlever. Nettoyer la graisse résiduelle de l'assemblage.

L'équipement est livré **dépressurisé** (pas de pression interne).

Avant la mise en service, et surtout après chaque nettoyage et/ou réparation, vous devez **vérifier** que les **composants** de l'appareil sont parfaitement **serrés** et que les **tuyaux** sont techniquement adaptés aux caractéristiques de l'appareil et au travail à effectuer, ainsi que **flexibles et étanches** (absence de fuites). Les pièces défectueuses doivent être remplacées ou réparées en conséquence.

Assurez-vous que les dispositifs de sécurité de l'équipement fonctionnent correctement avant de l'utiliser.

L'équipement est facile à utiliser, grâce à sa conception et à la simplicité de ses mécanismes. Utilisez-le en suivant les instructions d'utilisation, d'entretien et de sécurité indiquées dans ce manuel et effectuez les pratiques d'application nécessaires pour obtenir la qualité de finition souhaitée.



UTILISER LES TUYAUX ANTISTATIQUES ELCOMETER POUR ÉLIMINER LES ÉVENTUELLES DÉCHARGES ÉLECTRIQUES QUI POURRAIENT CRÉER UN RISQUE D'INCENDIE OU D'EXPLOSION.



Branchez toujours l'équipement et tous les éléments impliqués dans le processus de travail sur une prise de courant **reliée à la terre** afin d'éliminer l'électricité statique. Vérifiez périodiquement (une fois par semaine) votre continuité électrique. Si sa résistance dépasse les limites recommandées, corrigez-la. Un équipement non mis à la terre ou mal mis à la terre peut rendre l'installation dangereuse.

La résistance shunt totale de la ligne doit être <1 million d'Ohms (Ω).

Lisez et appliquer soigneusement toutes les **instructions et mesures de sécurité** indiquées par le **fabricant des produits utilisés** (application, diluants, etc...) car **des réactions chimiques, incendies ou explosions sont à craindre. Les produits peuvent de même se révéler toxiques, irritants ou nocifs et, en tout état de cause, dangereux pour la santé et l'intégrité physique de l'utilisateur et des personnes proches** (voir chapitre Santé et sécurité).

Assurez-vous que les **produits** à appliquer sont chimiquement compatibles avec les composants de l'équipement qu'ils contactent (Polyamide, Acier inoxydable, Acier, Laiton, Aluminium, Polypropylène, P.T.F.E., Fluoroélastomère, Polyacétal, N.B.R.)

N'utilisez pas de **produits corrosifs ou abrasifs** avec les **versions standard** de l'équipement.

Mélanger, préparer et filtrer le produit à appliquer conformément aux instructions du fabricant, en s'assurant qu'aucune particule étrangère ne menace la qualité de la finition et de l'application. Si un doute quelconque existe à propos de la pureté du produit, de sa composition, etc... consulter le fournisseur.

Contrôler la viscosité du produit à appliquer à l'aide du kit Viscosimètre ELCOMETER 2435.



La **vitesse de sortie du produit** à transférer est déterminée par la **pression de l'air**, la **viscosité** du produit et le diamètre du **tuyau** à utiliser.

Dans la mesure du possible, **couvrez les récipients du produit** à transférer pour éviter toute contamination.

N'utilisez pas les **tuyaux** pour déplacer l'équipement en le traînant. Gardez les tuyaux à l'écart des pièces mobiles et des surfaces chaudes. Ne les mettez pas en contact avec des produits qui peuvent les affecter et ne les exposez pas à des températures supérieures à 65°C ou inférieures à -20°C.

Dans la mesure du possible, maintenir le **tuyau de retour du produit** (sonde) (n° 2 sur la figure 2) fixé au récipient de produit à transférer et à l'intérieur de celui-ci.

L'équipement est conçu pour une longue durée de vie avec la majeure partie des produits habituellement commercialisés. **L'emploi de produits hautement agressifs peut réduire la vie de l'appareil et augmenter les besoins en entretien et en pièces de rechange. Pour l'application de produits spéciaux, consultez ELCOMETER Ltd.**

Si l'équipement doit rester inactif pendant une période prolongée, débranchez-le de l'alimentation en air du réseau.



ELCOMETER recommande l'installation de certains équipements de traitement d'air SAGOLA dans le réseau général d'air comprimé afin d'optimiser le fonctionnement de l'équipement.

07. Description du fonctionnement

La RIGA V25 est une **pompe verticale à soufflet** destinée à l'application de produits de moyenne viscosité, couramment utilisés dans les secteurs de la construction, de l'automobile, de l'industrie du bois, des plastiques, etc.

Le produit à appliquer (laques, mastics, apprêts, émaux et vernis, peintures synthétiques, agents de démoulage et tous types de produits à basse et moyenne viscosité) est conservé dans le récipient dans lequel il est fourni par le fabricant.

Du **récipient** du fabricant, avec l'appareil en fonctionnement, il s'écoule par **aspiration** et par la **sonde d'absorption** dans l'appareil. Depuis l'équipement, le produit est pulvérisé par le tuyau du produit et par le pistolet de pulvérisation.

(**Le choix des tuyaux de produit doit être fait en fonction du matériau pulvérisé et de la pression maximale que peut délivrer la pompe).

Avantages techniques

1.- CYLINDRE PNEUMATIQUE. ALUMINIUM USINÉ ET ANODISÉ. Haute résistance à la corrosion et à l'usure.

2.- ZONE DE DISTRIBUTION D'AIR SURDIMENSIONNÉE. Pour éviter les problèmes de gel et maintenir un fonctionnement régulier sans perte de performance et avec une consommation d'air minimale.

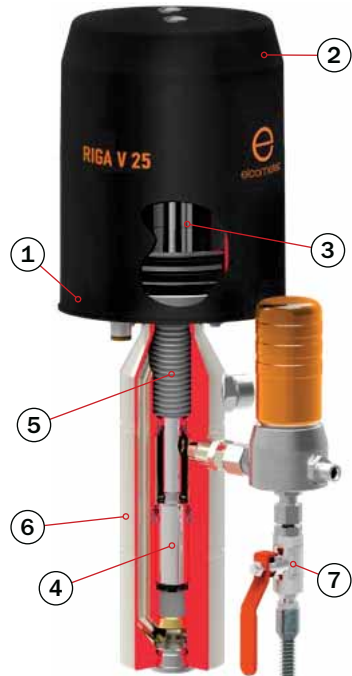
3.- AXE PNEUMATIQUE. RECTIFIÉ ET CHROMÉ. Axe à longue durée de vie.

4.- AXE HYDRAULIQUE. TREMPÉ ET CHROMÉ. Offre une grande résistance à l'usure et une longue durée de vie.

5.- SYSTÈME DE SOUFFLETS. Élimine complètement les fuites de presse-étoupe et multiplie par 5 la durée de vie de votre équipement conventionnel. Aucune lubrification n'est nécessaire dans la zone de l'axe.

6.- CYLINDRE HYDRAULIQUE avec traitement **ANTI-OXIDANT**. Idéal pour les produits à base d'eau.

7.- LES VANNEAUX SURDIMENSIONNÉS. Ils permettent un meilleur écoulement du matériel, une réduction de la vitesse d'écoulement du produit et par conséquent une moindre usure.



08. Installation



L'INSTALLATION INCORRE INCORRE L'INSTALLATION DE L'ÉQUIPEMENT PEUT CAUSER DES DOMMAGES AUX PERSONNES, AUX ANIMAUX OU AUX OBJETS. LE FABRICANT NE PEUT ÊTRE TENU RESPONSABLE DE TELS DOMMAGES.

8.1 Transport et déchargement

L'équipement est livré emballé. Il doit être transporté et stocké conformément aux instructions figurant sur l'emballage. En raison du faible poids du déménageur, il peut être déplacé par une seule personne sans l'aide d'autres moyens.

8.2 Disposition de l'installation d'éclairage

Le client doit s'assurer que l'éclairage est adapté à l'environnement et qu'il est conforme à la réglementation en vigueur. Le client doit notamment prévoir la mise en place d'un éclairage qui illumine l'ensemble de la zone de travail.

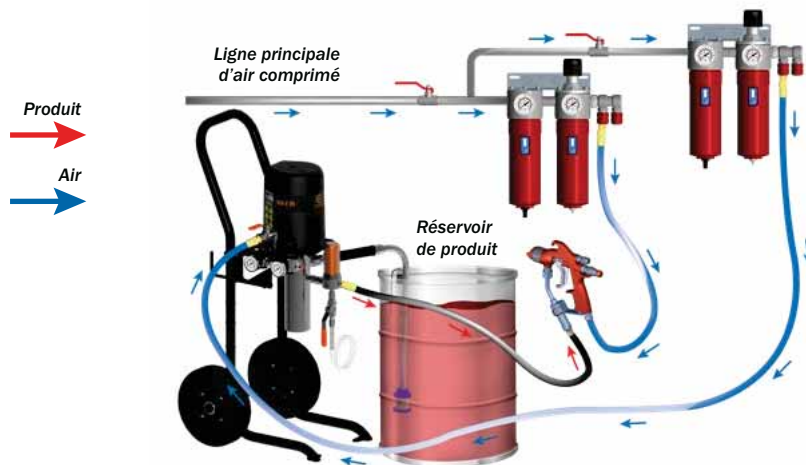
8.3 Disposition du système pneumatique

Le client doit prévoir une ligne d'air comprimé filtré alimentée par un compresseur adapté à la consommation requise. N'utilisez pas d'air comprimé contenant des produits chimiques, des huiles synthétiques avec des solvants organiques, du sel ou des gaz corrosifs, car ils peuvent provoquer des dommages ou des dysfonctionnements. La conduite d'air comprimé doit atteindre les points d'alimentation de la machine. Si l'air comprimé contient une grande quantité d'humidité, il peut provoquer des dysfonctionnements dans les vannes et les composants pneumatiques. Pour éviter cela, installez un séparateur d'humidité en aval du compresseur.

8.4 Classification selon la directive ATEX

La machine est conforme aux exigences essentielles de la **directive 2014/34/UE**, plus connue sous le nom d'**ATEX** (" Atmosphères explosives "). Il est classé dans le **groupe II, catégorie G**, système à 3 lettres. Les procédures d'évaluation de la conformité, effectuées par un contrôle interne à l'usine, permettent d'installer la machine dans un environnement où il peut y avoir un risque d'explosion dû à la présence de gaz, de vapeurs ou de brouillard.

8.5 Montage de l'équipement



BRANCHEZ TOUJOURS L'ÉQUIPEMENT ET TOUS LES ÉLÉMENTS IMPLIQUÉS DANS LE PROCESSUS DE TRAVAIL SUR UNE PRISE DE COURANT RELIÉE À LA TERRE AFIN D'ÉLIMINER L'ÉLECTRICITÉ STATIQUE.

09. Mise en marche

Avant chaque mise en service et surtout après chaque nettoyage ou réparation, vous devez vérifier que tous les éléments sont parfaitement serrés.

Reliez l'équipement à la terre, ainsi que les tuyaux, les récipients à utiliser et les objets à peindre.

Placez toujours l'équipement à au moins **6 mètres de la zone d'application** du produit.

Il n'est pas nécessaire de dépressuriser votre **unité** la première fois qu'elle est utilisée, car elle **est fournie à l'origine entièrement dépressurisée**, mais il sera nécessaire de la dépressuriser chaque fois que des travaux d'entretien ou de réparation seront effectués.

Le non-respect de cette consigne de sécurité peut entraîner des dysfonctionnements, des blessures et des accidents pouvant être mortels. **ELCOMETER Ltd.** décline toute responsabilité quant aux conséquences éventuelles du non-respect de ces consignes de sécurité.





Ce n'est que si l'ensemble du processus indiqué dans la section **DEPRESSURISATION** décrite au chapitre 10 a été correctement effectué que l'équipement sera prêt à être remis en marche et utilisé.

Une exécution incorrecte de ce processus de dépressurisation peut entraîner un mauvais fonctionnement de l'équipement et la détérioration de ses composants.

- 1.- Insérer la **sonde d'aspiration** (N°1) dans le récipient contenant le produit à appliquer.
- 2.- Actionner la poignée du **régulateur de pression** (N°4) en la tournant dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que l'on constate que le produit circule dans l'équipement et s'écoule par le **tuyau de retour** (N°2). Dans les deux cas, insérez le **tuyau de retour du produit** (N°2) dans le produit lui-même.
- 3.- Fermez le **robinet de retour du produit** (N°3).
- 4.- Actionner la **poignée du régulateur de produit** (N°4) pour régler la pression d'application souhaitée, visible sur le **manomètre** (N°7).
- 5.- Effectuer un essai d'application sans compromis, en dirigeant l'application sur un récipient métallique avec mise à la terre, avec le pistolet SANS buse de pulvérisation.
- 6.- Actionner la gâchette du pistolet en maintenant une partie du pistolet (par exemple le garde-main) en contact avec le récipient qui fait l'objet de l'application. Après quelques secondes, le produit commencera à s'écouler de la tête du pistolet sans la buse. Faites couler le produit jusqu'à ce qu'il sorte en continu (sans air) de la tête.
- 7.- Activez le verrouillage de l'arme.
- 8.- Monter la buse de pulvérisation sur le pistolet.
- 9.- Réglez la **pression de pulvérisation**:

9.1 Régler la pression de pulvérisation en agissant sur la poignée du régulateur de pression (N°5) jusqu'à ce que le produit qui sort du pistolet soit complètement atomisé.

Pour éviter de pulvériser une quantité excessive de produit qui provoque un brouillard excessif et une usure prématurée de la buse et des composants de l'équipement, utilisez toujours la pression la plus basse possible pour obtenir les rendements et les micronages spécifiés par le fabricant du produit (des pressions de pulvérisation plus élevées ne produisent pas de meilleures finitions, mais plutôt des rendements plus faibles et un transfert de produit moins bon).

9.2 Une fois que vous avez déterminé la pression à laquelle le produit se pulvérise, si vous avez besoin d'appliquer plus de produit, nous vous recommandons d'utiliser de préférence une buse avec un pas plus élevé, plutôt que d'augmenter la pression d'application.

9.3 Pour obtenir la forme de ventilateur souhaitée, engagez le verrouillage du pistolet, desserrez l'écrou de retenue de la buse et orientez la buse dans la position souhaitée.

9.4 Resserrez l'écrou de retenue de la buse. Pendant l'application, vous pouvez réduire la quantité de produit à appliquer dans les zones difficiles à atteindre, les espaces confinés, etc. en réduisant la course de la gâchette en relâchant la pression du doigt sur la gâchette.

Réglez la distance entre la buse de pulvérisation et l'objet à appliquer (10/20 cm), en fonction de la distance, du produit à appliquer et des conditions de travail, favorisant l'augmentation du transfert et obtenant une réduction de la quantité de brouillard en fonction de la buse de pulvérisation utilisée.

Conseils utiles

Utilisez la pression de pulvérisation la plus faible à la buse du pistolet de pulvérisation. Celui qui vous permet d'obtenir la finition souhaitée.

Tous les produits n'ont pas besoin de la pression maximale pour être pulvérisés correctement. Une pression plus faible entraînera une augmentation supplémentaire du transfert de produit.

Accordez une attention particulière à la vitesse d'application. L'épaisseur de la couche déposée peut être plus importante que prévu si la vitesse d'application est faible et vice versa.

Si l'épaisseur du film est trop faible, c'est que la pression d'application du produit est trop élevée pour la quantité de produit à appliquer. Réduisez la pression pour obtenir un jet qui n'évapore pas le solvant de la peinture et que la peinture ne sèche pas sur l'objet à peindre. Augmentez la quantité de produit, corrigez sa viscosité ou utilisez une buse plus grande sur le pistolet de pulvérisation.

Si l'épaisseur de la couche est trop importante ou granuleuse, cela est dû au fait que la quantité de produit à appliquer est trop importante pour la pression appliquée. Réduisez la quantité de produit, réduisez sa viscosité ou utilisez un pas de buse plus faible sur le pistolet de pulvérisation.

Si la finition accroche, c'est que la quantité de produit à appliquer est trop importante pour la pression utilisée, que la viscosité est inadéquate ou que la vitesse d'application n'est pas correcte. Diminuez la quantité de produit, ajustez la viscosité du produit ou augmentez la vitesse d'application jusqu'à l'obtention de la finition souhaitée.

Le ventilateur (jet) obtenu dépend de la buse utilisée et du réglage que vous effectuez. Si vous avez besoin de buses pour d'autres applications, veuillez consulter le service clientèle de **ELCOMETER Ltd.**

10. Dépressurisation et arrêt

10.1 Dépressurisation

Afin de réduire le risque de blessures corporelles graves, y compris l'injection de produit ou les blessures causées par des pièces mobiles ou un choc électrique, suivez la procédure ci-dessous lors de l'arrêt de la machine, pendant le montage, le nettoyage ou le changement de buse et lors de l'arrêt de la pulvérisation.

1.- Une fois l'équipement, le tuyau et le pistolet sous pression, actionner le **bouton du régulateur de pression de l'équipement** (N°4) en le tournant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre (Minimum).

2.- Actionnez la **gâchette du pistolet** en la maintenant enfoncée jusqu'à ce que le produit ne sorte plus du pistolet.

3.- Verrouillez la **détente du pistolet** en appuyant sur le verrou de la détente du pistolet.

4.- Ouvrir le **robinet de retour du produit** (N°3)

5.- Actionner la **poignée du régulateur de pression** (N°4) en la tournant dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que le produit sorte **FLUIDEMENT** du **tuyau de retour du produit** (N°2).

10.2 Arrêt

FERMETURE À COURT TERME

En cas d'arrêt de courte durée, qui ne pose pas de problèmes éventuels de catalyse ou de durcissement du produit à l'intérieur de l'équipement et des accessoires, **maintenir la sonde d'aspiration du produit immergée dans le produit** (si l'équipement dispose d'un réservoir à gravité, il n'est pas nécessaire de le vider) et appliquer la procédure de **dépressurisation** (section 10.1). Retirez la buse du pistolet et plongez-la dans le diluant.

S'ARRÊTER À LA FIN DU TRAVAIL

- 1.- Actionner la **poignée du régulateur de pression** (n°4) en la tournant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre (Minimum).
- 2.- Appuyez sur la **gâchette du pistolet**, en la maintenant enfoncée jusqu'à ce que le produit cesse de sortir du pistolet.
- 3.- Verrouillez la **gâchette du pistolet** en tirant sur le verrou de la détente du pistolet.
- 4.- Ouvrez le **robinet de retour du produit** (N°3) afin de récupérer le produit à l'intérieur de l'équipement.
- 5.- Actionner la **poignée du régulateur de pression** (N°4) en la tournant dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que le produit sorte du **tube de retour du produit** (N°2), renvoyant le produit se trouvant à l'intérieur de l'équipement vers son récipient.

L'équipement est maintenant prêt pour un nettoyage immédiat.

11. Entretien

Il est essentiel de contrôler périodiquement l'équipement pour vérifier l'état de ses composants et de les remplacer lorsqu'ils ne sont pas en parfait état.



Pour obtenir les meilleurs résultats possibles, **UTILISEZ TOUJOURS DES PIÈCES DE RECHANGE ORIGINALES** afin de garantir une interchangeabilité totale, la sécurité et un fonctionnement parfait.

Pour effectuer l'entretien ou les réparations, **déconnectez d'abord l'équipement de l'alimentation en air comprimé.**

N'utilisez pas une force excessive ou des outils inadaptés pour l'entretien et le nettoyage de l'équipement.

Certaines réparations peuvent devoir être effectuées à l'aide d'**outils spéciaux**. Dans ce cas, veuillez contacter le **service clientèle de ELCOMETER**.

N'utilisez pas de graisse graphitée, car elle assèche les joints et altère leur fonctionnement.

L'altération du produit par du personnel non autorisé annule la garantie du produit.

11.1 Entretien journalier

- 1.- **Nettoyer toujours la pompe** après chaque emploi et après chaque changement de couleur.
- 2.- **Vérifier l'absence de sorties d'air ou de peinture:** Contrôler que les tuyaux ne soient pas endommagés et que toutes les sections filetées des raccords soient bien scellées. Remplacer immédiatement en cas d'anomalies éventuelles.

11.2 Entretien journalier mensuel

- 1.- **Contrôler le filtre du tuyau d'aspiration:** vérifier l'absence d'obstructions ou d'endommagement de ce dernier. Si nécessaire, nettoyer ou remplacer.
- 2.- **Contrôler le filtre peinture dans anti-pulsations:** vérifier l'absence d'obstructions ou d'endommagement de ce dernier. Si nécessaire, nettoyer ou remplacer.



12. Nettoyage

Le lave-linge, les tuyaux et le reste de l'équipement doivent être nettoyés avec le solvant approprié, afin d'éliminer tout produit restant après chaque utilisation. La durée de vie utile de l'appareil dépend largement de l'efficacité de ce processus de nettoyage.

L'équipement doit être nettoyé:



- Avant de l'utiliser pour la première fois, afin d'éliminer les traces d'huile d'entretien que l'équipement reçoit de l'usine.

- Après avoir terminé le travail.

- Lorsque l'on procède à l'application d'un produit différent (d'une couleur ou de caractéristiques différentes) de celui que l'on utilise actuellement.

Avant de procéder au nettoyage de l'équipement, vous devez avoir suivi chacune des étapes décrites dans la section **Arrêt à la fin du travail** (section 10.2).

Cela implique que l'équipement et ses accessoires doivent être **dépressurisés** et sans aucun produit à l'intérieur.

Pour le nettoyage de l'équipement, utilisez toujours un solvant approprié. Pour les produits à base d'eau, utilisez toujours de l'eau, pour les autres produits, utilisez toujours ce qui est recommandé par le fabricant du produit à appliquer.

1.- Ajouter le diluant dans un récipient externe dans lequel se trouve la **sonde d'absorption** (N°1 fig.2), en introduisant le **tuyau de retour du produit** (N°2 fig.2).

2.- Actionner le **bouton du régulateur de pression de l'appareil** (N°4 Fig.2) en le tournant dans le sens des aiguilles d'une montre, jusqu'à ce que l'on observe que le produit circule dans l'appareil et s'écoule par le **tuyau de retour** (N°2 Fig.2).

3.- Lorsque le diluant s'écoule du **tuyau de retour du produit** (N°2 fig.2), fermer le **robinet de retour** (N°3 fig.2).

4.- Actionnez doucement le **bouton du régulateur de pression de l'appareil** (N°4 fig.2) pour régler la pression de travail.

5.- Appuyer sur la **gâchette du pistolet**, en la maintenant appuyée jusqu'à ce que le produit pulvérisé soit un diluant propre et exempt du produit appliqué.

On considère que l'équipement et ses accessoires sont complètement propres lorsque le produit pulvérisé par le pistolet, ou qui s'écoule de la sortie du produit, est un solvant propre et est exempt du produit appliqué, pour lequel il doit être renouvelé autant de fois que nécessaire.

Une fois que l'unité et ses accessoires sont propres, et comme étape préalable à l'arrêt définitif de l'unité, il faut appliquer la procédure de dépressurisation décrite précédemment dans la section 10.1 du manuel.

Nettoyer les filtres d'absorption de la sonde ou du réservoir de produit et celui du pistolet.

Nettoyer les restes de produit du pistolet, des tuyaux et du reste de l'appareil avec un chiffon imbibé de solvant.

Maintenez les zones de joint du produit exemptes d'accrétions et de particules étrangères.

Le chapeau du produit est un composant de précision. Toute déformation, notamment des orifices de sortie du produit, peut entraîner des dysfonctionnements dans son fonctionnement et une qualité de pulvérisation incorrecte ou défectueuse.

Si nécessaire, plongez le bec dans un solvant afin de ramollir les restes de produit ou de saleté. Une fois ramolli, soufflez sur le bec avec de l'air comprimé jusqu'à ce que les restes de produit et de solvant soient éliminés.

Pour le nettoyage automatique du pistolet, des outils et des accessoires utilisés pour le mélange et la préparation du produit à appliquer, nous recommandons l'utilisation de machines à laver de la gamme SAGOLA.



Le pistolet peut être nettoyé avec des solvants ou des détergents dans une machine à laver les pistolets.

Si vous optez pour ce système de nettoyage, nous vous conseillons de tenir compte des considérations suivantes qui, si elles ne sont pas appliquées, peuvent endommager le pistolet et rendre la garantie nulle et non avenue:



Ne pas immerger le pistolet dans un solvant ou un détergent plus longtemps que le temps nécessaire au nettoyage.

Ne pas utiliser le pistolet immédiatement après la fin du nettoyage.

S'assurer qu'il n'y a pas de solvant ou de détergent à l'intérieur et qu'il est complètement exempt de ceux-ci. Utiliser également d'autres systèmes de nettoyage (Ultrasons).

Filtre anti-pulsations (Schéma RIGA V25 N°42)

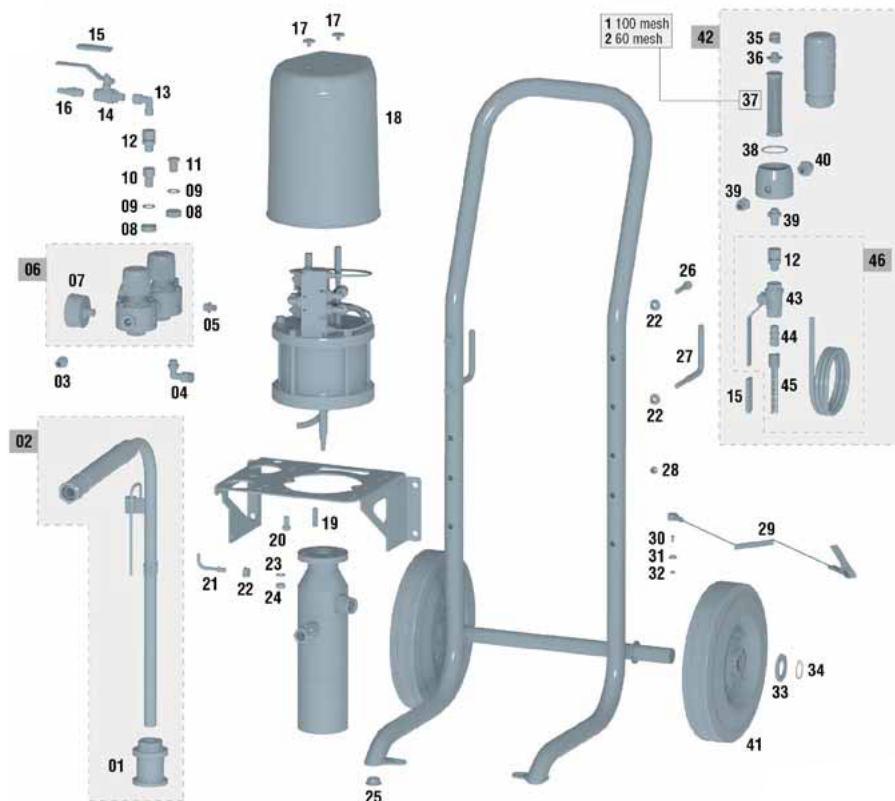
1. **Vider** l'équipement de **produit** et effectuer la procédure de **décompression**.
2. Dévisser le **couvercle du filtre anti-pulsation**.
3. Retirez le **filtre de produit** (Schéma RIGA V25 N°37) et **nettoyez-le avec le diluant** approprié, ou remplacez-le si nécessaire.
4. **Monter** correctement le **filtre de produit**.
5. **Monter le couvercle du filtre anti-pulsation**, vissé à fond.

15. Éclaté

Ce schéma n'est pas la liste matériaux.

RIGA V25

Schéma 1/3

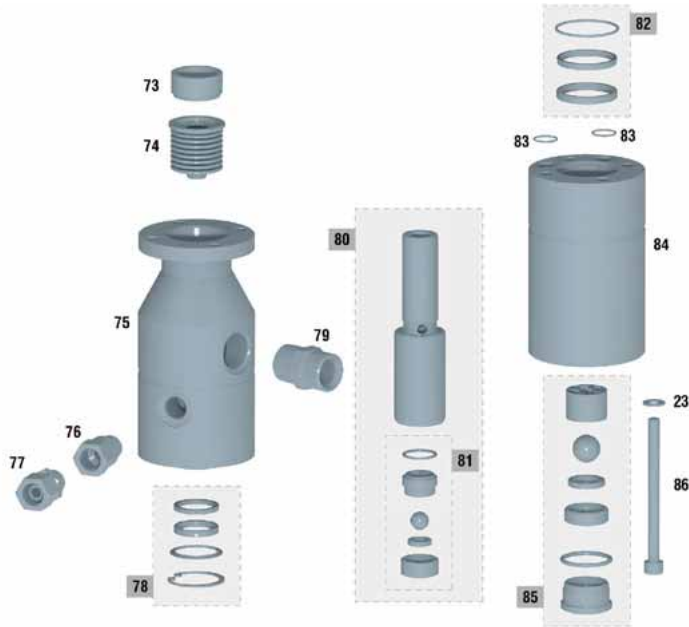


No.	Code	U.	No.	Code	U.	No.	Code	U.	No.	Code	U.	No.	Code	U.
01	83660066	1	19	87261812	4	37/1	83660009	1	54	80860405	2	72	56418688	1
02	56415905	1	20	57251009	3	37/2	83660010	1	55	57250804	1	73	51910021	1
03	55751810	1	21	56310054	1	38	54250802	1	56	80260047	1	74	84660014	1
04	55751808	4	22	57450703	5	39	85760004	2	57	80860002	8	75	52110312	1
05	55750312	1	23	80860504	8	40	85760302	1	58	87560009	2	76	55710640	1
06	56410079	1	24	57450909	4	41	56250206	2	59	53310210	1	77	85770043	1
07	54550013	2	25	85762139	2	42	56413511	1	60	87260837	4	78	56418472	1
08	80860052	2	26	57251029	2	43	87560012	1	61	87260810	2	79	85761132	1
09	80860036	2	27	56310053	2	44	85760306	1	62	50850402	2	80	56418473	1
10	85770022	1	28	85762173	20	45	84760009	1	63	56418651	2	81	56418476	1
11	85762125	1	29	56411450	1	46	82460099	1	64	85760310	1	82	56418475	1
12	85760059	1	30	57250702	1	47	85762016	1	65	57110501	1	83	54210296	1
13	55750802	1	31	52310008	1	48	55751705	2	66	56418626	1	84	52110313	1
14	57510019	1	32	57450902	6	49	87260847	1	67	56418625	1	85	56418471	1
15	53810025	1	33	80860403	2	50	87560063	1	68	85770063	5	86	57250828	4
16	11020420	1	34	80660310	2	51	83360207	1	69	52110302	1			
17	57250416	2	35	84760002	1	52	57211918	2	70	57110502	1			
18	56418696	1	36	80760008	1	53	57250801	2	71	55750820	1			

Ce schéma n'est pas la liste matériaux.

RIGA V25

Schéma 2/3

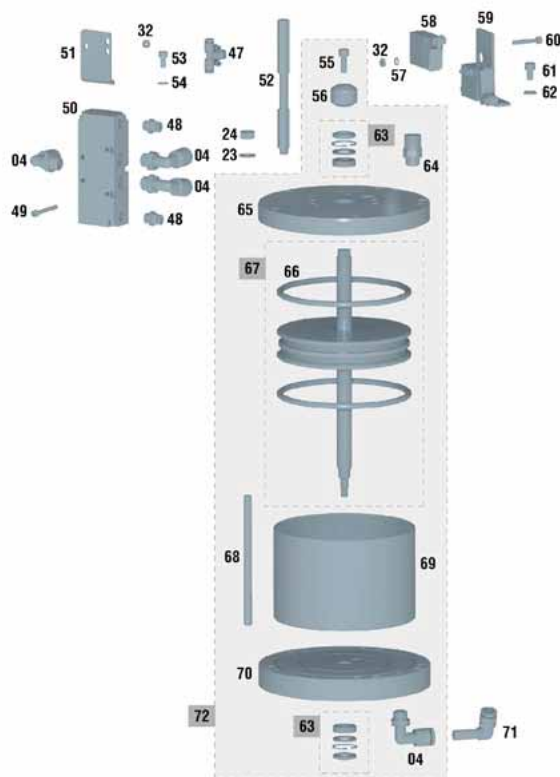


No.	Code	U.	No.	Code	U.	No.	Code	U.	No.	Code	U.	No.	Code	U.
01	83660066	1	19	87261812	4	37/1	83660009	1	54	80860405	2	72	56418688	1
02	56415905	1	20	57251009	3	37/2	83660010	1	55	57250804	1	73	51910021	1
03	55751810	1	21	56310054	1	38	54250802	1	56	80260047	1	74	84660014	1
04	55751808	4	22	57450703	5	39	85760004	2	57	80860002	8	75	52110312	1
05	55750312	1	23	80860504	8	40	85760302	1	58	87560009	2	76	55710640	1
06	56410079	1	24	57450909	4	41	56250206	2	59	53310210	1	77	85770043	1
07	54550013	2	25	85762139	2	42	56413511	1	60	87260837	4	78	56418472	1
08	80860052	2	26	57251029	2	43	87560012	1	61	87260810	2	79	85761132	1
09	80860036	2	27	56310053	2	44	85760306	1	62	50850402	2	80	56418473	1
10	85770022	1	28	85762173	20	45	84760009	1	63	56418651	2	81	56418476	1
11	85762125	1	29	56411450	1	46	82460099	1	64	85760310	1	82	56418475	1
12	85760059	1	30	57250702	1	47	85762016	1	65	57110501	1	83	54210296	1
13	55750802	1	31	52310008	1	48	55751705	2	66	56418626	1	84	52110313	1
14	57510019	1	32	57450902	6	49	87260847	1	67	56418625	1	85	56418471	1
15	53810025	1	33	80860403	2	50	87560063	1	68	85770063	5	86	57250828	4
16	11020420	1	34	80660310	2	51	83360207	1	69	52110302	1			
17	57250416	2	35	84760002	1	52	57211918	2	70	57110502	1			
18	56418696	1	36	80760008	1	53	57250801	2	71	55750820	1			

Ce schéma n'est pas la liste matériaux.

RIGA V25

Schéma 3/3



No.	Code	U.	No.	Code	U.	No.	Code	U.	No.	Code	U.	No.	Code	U.
01	83660066	1	19	87261812	4	37/1	83660009	1	54	80860405	2	72	56418688	1
02	56415905	1	20	57251009	3	37/2	83660010	1	55	57250804	1	73	51910021	1
03	55751810	1	21	56310054	1	38	54250802	1	56	80260047	1	74	84660014	1
04	55751808	4	22	57450703	5	39	85760004	2	57	80860002	8	75	52110312	1
05	55750312	1	23	80860504	8	40	85760302	1	58	87560009	2	76	55710640	1
06	56410079	1	24	57450909	4	41	56250206	2	59	53310210	1	77	85770043	1
07	54550013	2	25	85762139	2	42	56413511	1	60	87260837	4	78	56418472	1
08	80860052	2	26	57251029	2	43	87560012	1	61	87260810	2	79	85761132	1
09	80860036	2	27	56310053	2	44	85760306	1	62	50850402	2	80	56418473	1
10	85770022	1	28	85762173	20	45	84760009	1	63	56418651	2	81	56418476	1
11	85762125	1	29	56411450	1	46	82460099	1	64	85760310	1	82	56418475	1
12	85760059	1	30	57250702	1	47	85762016	1	65	57110501	1	83	54210296	1
13	55750802	1	31	52310008	1	48	55751705	2	66	56418626	1	84	52110313	1
14	57510019	1	32	57450902	6	49	87260847	1	67	56418625	1	85	56418471	1
15	53810025	1	33	80860403	2	50	87560063	1	68	85770063	5	86	57250828	4
16	11020420	1	34	80660310	2	51	83360207	1	69	52110302	1			
17	57250416	2	35	84760002	1	52	57211918	2	70	57110502	1			
18	56418696	1	36	80760008	1	53	57250801	2	71	55750820	1			

14. Sécurité et santé

Pour l'entretien, la réparation ou le nettoyage, **déconnecter préalablement l'équipement de l'alimentation en air comprimé**, après avoir correctement effectué la procédure de DÉRESSURISATION décrite au chapitre 10 du manuel.



Ne jamais pointer l'appareil vers soi-même, vers des personnes ni vers des animaux. Les diluants et solvants utilisés peuvent produire des lésions graves.

Dans cet équipement, le produit est projeté à basse pression. La projection ou l'éclaboussure du produit dans les yeux peut causer de graves dommages.

N'essayez jamais d'arrêter le flux d'application ou une fuite avec votre main ou toute autre partie de votre corps. Si vous pensez avoir été aspergé par le produit sur votre peau, **CONSULTEZ IMMÉDIATEMENT UN MÉDECIN.** Cet incident ne doit pas être traité comme une simple coupure. Décrivez au médecin le produit avec lequel il s'est produit avec le plus de détails possible.

Il est recommandé d'utiliser cet équipement dans des locaux possédant une ventilation forcée, conformément aux réglementations et dispositions en vigueur dans ce domaine. **Aux alentours de l'appareil**, seule la quantité de **produit et diluant nécessaires** aux travaux en cours doit être conservée. À la fin des travaux, les diluants et produits d'application devront être rangés dans leur emplacement spécifique de stockage. **Veiller à la propreté de l'aire de travail, laquelle doit être exempte de déchets potentiellement dangereux** (diluants, chiffons, etc...).



L'aire de travail ne doit comporter aucune source d'ignition (feu ouvert, cigarettes allumées, etc...) car l'activité peut générer des gaz facilement inflammables. De même, utiliser les éléments de protection personnelle homologués (protection respiratoire, auditive, etc...) conformément à la législation en vigueur.

Un emploi erroné de l'équipement, ou une altération de ses composants, est susceptible de provoquer des **dommages matériels**, et d'être cause d'**accidents graves pouvant entraîner la mort**. **ELCOMETER Ltd.** ne saurait être tenu pour responsable des conséquences d'une utilisation erronée du pistolet.



Danger d'écrasement. Les pièces en mouvement présentent un danger de se coincer les doigts ou de se couper. Les points de danger d'écrasement sont simplement toutes les zones où il y a des pièces en mouvement



Utiliser des protections respiratoires homologuées et conforme aux normes et à la législation en vigueur.

Ne jamais dépasser la pression maximale de travail. L'équipement est classé par le fabricant conformément aux performances de conception décrites dans ses caractéristiques.



Il est recommandé d'**utiliser des lunettes de protection**, conformément au règlement et aux caractéristiques atmosphériques spécifiques de l'établissement et aux normes en vigueur.



Utiliser des gants pour manipuler le produit (voir recommandations du fabricant) et pour nettoyer le pistolet.



Si le niveau sonore dépasse les 85 dB (A) pendant l'utilisation du pistolet, **il est obligatoire d'utiliser des protections acoustiques homologuées.**

L'équipement en lui-même ne comporte aucun risque mécanique de perforation, d'impacts ou de pincements. Ce n'est pas le cas d'une installation défectueuse ou de manipulations erronées.



UTILISER LES TUYAUX ANTI-STATIQUES AFIN D'ÉCARTER LES RISQUES DE DÉCHARGE ÉLECTRIQUE POUVANT OCCASIONNER UN INCENDIE OU UNE EXPLOSION.

Faites attention lors de la manipulation de l'équipement afin d'éviter tout dommage pouvant entraîner des situations dangereuses pour l'utilisateur ou le personnel se trouvant à proximité de l'appareil, suite à des fuites, des ruptures, etc.

L'équipement a été conçu pour être utilisé à température ambiante. La température maximale de fonctionnement est de 50°C.



L'utilisation de solvants ou de détergents contenant des hydrocarbures halogénés (trichloréthane, chlorure de méthyle, etc...), peut provoquer des réactions chimiques dans l'appareil, ainsi qu'au contact des composants zingués (le trichloréthane mélangé à de petites quantités d'eau produit de l'acide chlorhydrique). De ce fait, ces composants peuvent rouiller et, dans les cas extrêmes, la réaction chimique déclenchée peut se révéler explosive. Nous recommandons d'éviter l'utilisation de produits contenant les substances citées ci-dessus. N'utiliser en aucun cas de soude (alcalis ou décapants, etc...) pour le nettoyage.

En général, toute manipulation d'équipement doit être effectuée en veillant à éviter toute détérioration.

Les raccords doivent être bien serrés et en bon état d'utilisation. Si des connecteurs pneumatiques doivent être montés, ils doivent être conformes à la norme ISO 4414:2010.

Les normes de sécurité doivent être assimilées et appliquées.

Le non-respect des indications du présent manuel est susceptible de provoquer des incidents pouvant mettre en danger l'intégrité physique de l'utilisateur, des personnes ou d'animaux présents sur les lieux.

Respecter les indications concernant la préservation de l'environnement.

Les fiches de sécurité des produits à appliquer et des liquides de nettoyage doivent toujours être disponibles pour être consultées en cas de besoin.

15. Observations

Le respect des instructions figurant dans ce manuel permettra d'obtenir une pulvérisation de bonne qualité et un bon fini. En cas de doute, ne pas hésiter à contacter le **Service technique de ELCOMETER**.

16. Conditions de garantie

Cet appareil a été fabriqué avec la précision la plus rigoureuse, et a subi de nombreux contrôles avant sa sortie d'usine.

La GARANTIE est de 3 ans, à compter de la date d'achat, devant être indiquée par l'établissement vendeur à l'endroit prévu à cet effet, accompagnée du tampon de ce dernier. Après réception de l'appareil, remplir le bon de garantie et la retourner au fabricant pour validation.

La GARANTIE couvre tous les défauts de fabrication qui seront réparés sans frais pour l'acheteur. Toutefois, les pannes résultant d'un usage erroné de l'appareil sont exclues de l'application de la garantie, comme un branchement incorrect, une rupture à la suite d'une chute ou autre, l'usure normale des pièces et, en général, toute déficience non imputable à la fabrication. De même, **la GARANTIE sera annulée si l'on constate que l'appareil a été manipulé par des personnes étrangères au service technique ELCOMETER**.

La GARANTIE ne couvre pas les engagements pris vis-à-vis de toute personne étrangère à notre service technique.

En cas de panne au cours de la période de garantie, renvoyer l'appareil et le certificat de garantie dûment rempli, au service d'assistance technique le plus accessible, ou prendre contact avec l'usine.

Aucune demande d'indemnisation pour dommages et intérêts, ou autres exigences, auprès du fournisseur ne pourra être reçue. Cela est également applicable aux dommages intervenant à l'occasion de l'assistance, de l'acquisition de la pratique et de la démonstration du matériel.

Les prestations pour garantie n'auront aucune conséquence sur la prolongation de la période de celle-ci.

ELCOMETER se réserve le droit d'apporter les modifications techniques opportunes.

17. Élimination



Pour une **élimination complète et correcte du pistolet**, en **fin de vie utile**, il convient d'effectuer un démontage complet pour son recyclage par pièces, en faisant la distinction entre les composants métalliques et les plastiques.

18. Tableau des pannes éventuelles

PROBLÈMES	CAUSES POSSIBLES	SOLUTIONS
L'appareil ne démarre pas	Défaut d'alimentation en air comprimé	Vérifiez si le tuyau d'alimentation est obstrué Vérifiez la connexion de l'appareil au système d'alimentation électrique. Vérifiez si la vanne d'arrêt de l'air comprimé est ouverte (*).
	Le filtre d'aspiration est bouché	Consulter SAT ELCOMETER
	Équipement sous pression	Dépressuriser l'équipement (*)
L'équipement n'aspire pas produit	Le récipient du produit à appliquer est vide	Remplir
	Le filtre d'aspiration est bouché	Remplacer et nettoyer (*)
	La sonde d'aspiration est desserrée, obstruée ou endommagée	Vérifiez la fixation de la sonde sur l'équipement ou remplacez-la
	Le régulateur de pression est réglé au minimum	Aumente la presión, actuando sobre el regulador
	La vanne de purge est fermée	Ábrala. (*)
	La valve d'aspiration est bloquée, sale ou endommagée	Suétela y límpiala o sustitúyala
	Emballages en mauvais état	Sustitúyalas (*)
	Le mécanisme hydraulique est desserré ou défectueux	Resserrer ou remplacer (*)

NOTE : Le symbole (*) indique qu'avant d'exécuter l'opération il faut décharger la pression (voir paragraphe 10.1)

PROBLÈMES	CAUSES POSSIBLES	SOLUTIONS
L'équipement aspire mais n'atteint pas la pression requise (ne s'arrête pas lorsque le pistolet est fermé).	La vanne de purge est ouverte ou défectueuse	Fermer ou remplacer (*)
	La valve à piston est sale ou endommagée (elle ne s'arrête pas lors de la course ascendante ou descendante)	Remplacer et nettoyer (*)
	Le filtre est sale ou la sonde d'aspiration est détériorée	Remplacer et nettoyer (*)
	Poches d'air dans le piston	Agir avec le régulateur de pression (Max-Min) pour éliminer les poches d'air
Le tuyau du produit vibre anormalement	La valve à piston est sale ou défectueuse	Remplacer et nettoyer (*)
	Le joint inférieur de la valve à piston est défectueux	Remplacer (*)
L'équipement aspire et prend la pression lorsque le robinet d'arrêt est fermé, mais chute excessivement lorsque la gâchette du pistolet est actionnée	La sonde d'aspiration et/ou le filtre d'aspiration sont desserrés, sales ou détériorés. La valve d'aspiration est détériorée.	Resserrer et/ou nettoyer la sonde et le filtre, ou remplacer les éléments Remplacer (*)
	Le pistolet de pulvérisation manque de buse de pulvérisation	Monter la buse
	Le filtre anti-pulsation est obstrué	Remplacer et nettoyer (*)
	La buse de pulvérisation du pistolet est détériorée	Remplacer (*)
	Le produit a une viscosité excessivement élevée	Réduire la viscosité
Tache de projection anormale ("cornes" et rayures)	La pression de pompage est faible	Agir sur le régulateur de pression
	Le filtre du produit du pistolet est bouché	Remplacer et nettoyer (*)
	La buse du pistolet est détériorée	Remplacer (*)
	Le filtre anti-pulsation est bouché	Remplacer et nettoyer (*)
	La sonde d'aspiration et/ou le filtre d'aspiration sont desserrés, sales ou détériorés	Resserrez et/ou nettoyez la sonde et le filtre, ou remplacez les éléments

NOTE : Le symbole (*) indique qu'avant d'exécuter l'opération il faut décharger la pression (voir paragraphe 10.1)

PROBLÈMES	CAUSES POSSIBLES	SOLUTIONS
Aucun produit en spray	Le filtre du produit du pistolet de pulvérisation est bouché	Remplacer et nettoyer (*)
	La buse du pistolet de pulvérisation est obstruée	Remplacer et nettoyer (*)
	Le robinet de purge est ouvert ou défectueux	Fermer et remplacer
	Le filtre anti-pulsation est obstrué	Remplacer et nettoyer (*)
	L'équipement est déconnecté de l'alimentation en air, le robinet d'entrée d'air est fermé ou le régulateur de pression d'entrée d'air est fermé	Raccordez l'appareil à l'alimentation en air. Ouvrez la vanne d'arrêt d'air ou actionnez le régulateur de pression pour permettre la circulation de l'air
	La valve à piston est sale ou détériorée	Remplacer et nettoyer (*)
L'équipement a une pression excessive	Le régulateur de pression est détérioré	Remplacer (*)
	Pression excessive dans l'alimentation en air	Ne pas dépasser les pressions de service maximales recommandées
	Il y a un défaut dans le circuit hydraulique	Envoyez le matériel à S.A.T. ELCOMETER.
Fuite du produit par le presse-étoupe	Étoupe endommagée ou tige de piston détériorée	Remplacer les étoupes pour et/ou le piston
Gel excessif du moteur pneumatique	Utilisation de l'équipement avec des pressions supérieures aux pressions admissibles	Vérifiez le fonctionnement du régulateur de pression d'entrée d'air
	Air comprimé non traité	Installez l'unité de filtre à air SAGOLA
	Le compresseur d'air génère une humidité excessive dans l'air comprimé	Purgez le compresseur d'air
L'équipement présente des fuites d'air et produit un faible nombre de cycles de purge	Air d'alimentation insuffisant. Tuyau d'air inadéquat (petit diamètre ou régulation de l'entrée d'air non actionnée (à zéro))	Remplacez le tuyau d'air. Actionner le régulateur de pression en augmentant la pression
	Mauvais joints de presse-étoupe	Remplacer (*)
	Distributeur pneumatique détérioré	Remplacer (*)

NOTE : Le symbole (*) indique qu'avant d'exécuter l'opération il faut décharger la pression (voir paragraphe 10.1)

19. Déclaration de conformité

Constructeur: SAGOLA, S.A.U.
Adresse: Urartea, 6 • 01010 VITORIA-GASTEIZ (Álava) ESPAGNE
Déclare que le produit: POMPES PNEUMATIQUES
Marque: ELCOMETER
Ligne: RIGA V25



Déclaration de conformité CE

Conformément aux dispositions de sécurité essentielles à l'annexe de la **Directive 2014/34/CE**.

Pour satisfaire à ces exigences, le produit répondent aux normes européennes:

Directive sur les machines (2006/42/CE) et sa transposition dans la loi nationale **1644/2008**.

Ces répond aussi aux règlements et directives ci:

Directive ATEX (Directive 2014/34/CE)  II 2G x

"X" marque. L'équipement doit être connecté à la terre. Toute électricité statique est évacué par les tuyaux d'air (les tuyaux à air doit être statique "LIBRES")

Est conforme aux exigences des directives européennes de normalisation suivantes, et a utilisé les normes techniques suivantes pour sa construction:

UNE-EN ISO 12100:2012 "Sécurité des machines - Principes généraux de conception - Évaluation et réduction du risque"

UNE-EN ISO 4414:2011 "Transmissions pneumatiques - Règles générales et exigences de sécurité pour les systèmes et leurs composants"

UNE-EN ISO 14120:2016 "Sécurité des machines - Protecteurs - Prescriptions générales pour la conception et la construction des protecteurs fixes et mobiles".

UNE-EN ISO 1127-1:2012 "Atmosphères explosives - Prévention et protection contre l'explosion"

Une documentation technique complète et les instructions de service sont disponibles pour 10 ans.

À Vitoria-Gasteiz le 01/11/2022

Signé:

A handwritten signature in black ink, consisting of several loops and a long horizontal stroke.

Enrique Sánchez Uriondo
Directeur technique

Indice

Versione originale in Spagnolo

ISTRUZIONI D'USO E MANUTENZIONE DEGLI IMPIANTI DI RIVESTIMENTO DI SUPERFICIE

01	Attenzione	pag. 02
02	Significato dei pittogrammi	pag. 02
03	Introduzione	pag. 02
04	Dati Tecnici	pag. 03
05	Componenti	pag. 04
06	Avvertenze	pag. 05
07	Descrizione funzionale dell'apparecchio	pag. 06
08	Installazione	pag. 07
09	Messa in servizio	pag. 08
10	Depressurizzazione e Fermarsi	pag. 10
11	Manutenzione	pag. 11
12	Pulizia	pag. 12
13	Esploso	pag. 14
14	Sicurezza e Salute	pag. 17
15	Osservazioni	pag. 18
16	Condizioni di Garanzia	pag. 18
17	Eliminazione	pag. 19
18	Tabella di Guasti	pag. 19
19	Dichiarazione di Conformità	pag. 22

01. Attenzione



Prima di avviare l'apparecchio, si dovrà leggere, tenere in considerazione e compiere completamente le indicazioni descritte in questo Manuale.

Dovrà essere conservato in un luogo sicuro e accessibile a tutti gli utenti dell'apparecchio.

L'apparecchio dovrà essere messo in funzione e usato soltanto da persone addestrate per il suo uso, ed dovrà essere utilizzato solo con i fini previsti.

Inoltre dovranno essere tenute in considerazione le Norme di Prevenzione di incidenti, i Regolamenti e le Direttive per i Centri di Lavoro e le Leggi e restrizioni vigenti.

I logotipi di ELCOMETER e altri prodotti ELCOMETER, menzionati in questo manuale, sono marchi registrati o marchi della ditta **ELCOMETER Ltd.**

02. Significato dei pittogrammi

			
Leggere il manuale di istruzioni	Informazioni importanti	Attenzione	Uso obbligatorio degli occhiali
			
Uso obbligatorio dei caschi	Uso obbligatorio della maschera respiratoria	Rischio di schiacciamento	Messa a terra

03. Introduzione

L'apparecchiatura in vostro possesso appartiene alla famiglia delle apparecchiature che **spruzzano prodotti sotto pressione** e attraverso una pistola a spruzzo. Con essi si ottiene un elevato grado di trasferimento del prodotto e una finitura di alta qualità con un livello di contaminazione molto basso.

La dotazione di serie comprende:

- Modello di pompa RIGA V25
- Manuale di istruzioni Sito web
- Contenitore

Elementi opzionali e complementari dell'apparecchiatura:

- Tubi flessibili del prodotto
- Pistola a spruzzo mista
- Ugelli spruzzatori Misto



04. Dati Tecnici

Apparecchiatura dotata di un **cilindro pneumatico** che attiva il dispositivo idraulico con il quale si ottiene la pressione necessaria per spruzzare il prodotto.

L'apparecchiatura viene fornita con una **sonda di assorbimento**, che viene inserita direttamente nel contenitore contenente il prodotto da applicare.

Dati Tecnici Pompe pneumatiche RIGA V25		
RIGA V25		
Dimensioni	46,5 x 46 x 87,5 cm.	18,3x 18,1 x 34,45" (pollici)
Peso netto	30 Kg	66 lbs
Corsa del motore	44 mm.	1,73" (pollici)
Rapporto di compressione	25:1	
Cilindro pneumatico	Ø 125 mm.	Ø 4,92" (pollici)
Flusso libero (60 cicli/min)	2,54 L/min.	
	0,56 gpm	
	0,67 US gpm	
Flusso per ciclo	42 c.c. / 0,009 g/min. / 0,011 imp Gal	
Pressione massima di ingresso dell'aria	7 bar / 102 psi	
Prodotto Pressione di uscita	176 bar / 2.552 psi	
Consumo d'aria a 100 bar (1.450 psi) e 5,7 CPM	24,31 L/min.	
	5,35 gpm	
	6,42 US gpm	
Ingresso aria	Accoppiamento rapido BSP 1/4"	
Uscita prodotto	BSP 1/4" BSP	
Intervallo di temperatura operativa	da -10 a +60 °C / da 14 a 140 °F	

Carrello da appoggio		OK	Sonda di assorbimento		OK
-----------------------------	---	----	------------------------------	---	----

Direttive e regolamenti

Direttiva Macchine	2006/42/UE
Normative ATEX	Direttiva comunitaria conforme 2014/34/UE Atmosfere esplosive (Atex):  II 2G T4 x (*)

(*) Gli apparecchi non elettrici, in aree a rischio di esplosione (ATEX) connessioni dovrebbe essere messo a terra e/o tubi di alimentazione con caratteristiche tecniche che sono antistatico.

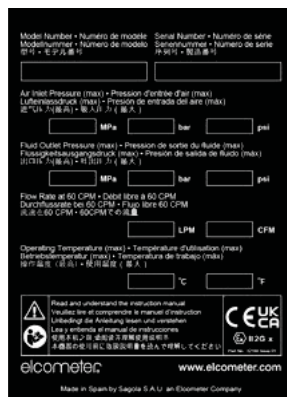
Schema d'incremento della pressione del prodotto

MODELLO	RAPPORTO	Pressione ingresso aria	Pressione uscita prodotto
RIGA V25	25:1	3 bar/ 43,5 psi / 0,3 MPa	75,5 bar/ 1.095 psi / 7,5 MPa
		5 bar/ 72 psi / 0,5 MPa	126 bar/ 1.827 psi / 12,6 MPa
		7 bar/ 102 psi / 0,7 MPa	176 bar/ 2.553 psi / 17,6 MPa

Identificazione dell'apparecchiatura

L'apparecchiatura ha una targhetta di identificazione del prodotto rivettata su un lato che indica le seguenti informazioni:

- Modello e numero di serie
- Pressione di ingresso dell'aria (max.)
- Pressione di uscita del fluido (max.)
- Flusso libero 60 CPM
- Temperatura di lavoro (max.)



05. Componenti

- 1 Sonda di assorbimento (Fig. 2)
- 2 Tubo di ritorno del prodotto (Fig. 2)
- 3 Rubinetto di ritorno del prodotto (Fig. 2)
- 4 Regolatore di pressione (attrezzatura) (Fig. 2)
- 5 Regolatore di pressione (pistola) (Fig. 2)
- 6 Uscita del prodotto (Fig. 1)
- 7 Manometro (attrezzatura) (Fig. 2)
- 8 Manometro (pistola) (Fig. 2)
- 9 Ingresso aria (Fig. 2)
- 10 Ingresso prodotto (Fig. 1)
- 11 Soffietto verticale (Fig. 1)



Fig.01

Fig.02



06. Avvertenze

Prima della messa in funzione, si raccomanda di **pulire l'apparecchiatura**, in quanto è sottoposta a prove di funzionamento, e prima dell'imballaggio, si applica un trattamento protettivo interno all'apparecchiatura, di cui possono rimanere tracce. Applicare un diluente per rimuoverlo. Pulire ogni residuo di grasso dall'assemblaggio.

L'**attrezzatura** viene fornita **depressurizzata** (senza pressione interna).

Prima di mettere in funzione l'apparecchio, e soprattutto dopo ogni pulizia e/o riparazione, è necessario **controllare** che i **componenti** dell'apparecchio siano perfettamente **serrati** e che i **tubi** siano tecnicamente adatti alle caratteristiche dell'apparecchio e al lavoro da svolgere, nonché **flessibili** e a **tenuta stagna** (nessuna perdita). Le parti difettose devono essere sostituite o riparate in modo appropriato.

Assicurarsi che i dispositivi di sicurezza dell'attrezzatura funzionino correttamente prima dell'uso.

L'attrezzatura è facile da usare, grazie al suo design e alla semplicità dei suoi meccanismi. Utilizzarlo seguendo le istruzioni per l'uso, la manutenzione e la sicurezza indicate in questo manuale ed eseguire le pratiche di applicazione necessarie per ottenere la qualità di finitura desiderata.



UTILIZZARE TUBI ANTISTATICI PER ELIMINARE POSSIBILI SCARICHE ELETTRICHE CHE POTREBBERO CREARE UN RISCHIO DI INCENDIO O ESPLOSIONE.



Collegare sempre l'attrezzatura e tutti gli elementi coinvolti nel processo di lavoro ad una **terra** per eliminare l'elettricità statica. Controllare periodicamente (una volta alla settimana) la continuità elettrica. Se la sua resistenza supera i limiti raccomandati, correggetela. Un'attrezzatura non messa a terra o messa a terra in modo improprio può rendere l'installazione pericolosa.

La resistenza shunt totale della linea dovrebbe essere <1 milione di Ohm (Ω).

Leggere attentamente e applicare tutti i dati, le istruzioni e le misure di sicurezza indicate dal produttore dei prodotti da utilizzare (prodotti da applicare, diluenti, ecc.), poiché possono provocare reazioni chimiche, incendi e/o esplosioni. Possono essere tossici, irritanti o nocivi, e in ogni caso pericolosi per la salute e l'integrità dell'utente e delle persone che lo circondano (Vedi sezione Salute e Sicurezza).

Assicurarsi che i **prodotti** da applicare siano chimicamente compatibili con i componenti dell'attrezzatura con cui vengono a contatto (poliammide, acciaio inossidabile, acciaio, ottone, alluminio, polipropilene, P.T.F.E., fluoroelastomero, poliacetale, N.B.R.)

Non utilizzare prodotti corrosivi o abrasivi con le versioni standard dell'attrezzatura.

Mescolare, preparare e filtrare il prodotto da applicare secondo le istruzioni del produttore, assicurandosi che nessuna particella estranea rovini la qualità della finitura e dell'applicazione. In caso di dubbi sulla purezza del prodotto, sulla sua composizione, ecc. consultate il vostro fornitore.

Controllare la viscosità del prodotto da applicare utilizzando il Kit Viscosimetro ELCOMETER 2435.



La **velocità di uscita del prodotto** da trasferire è determinata dalla **pressione dell'aria**, dalla **viscosità** del prodotto e dal diametro del **tubo** da utilizzare.

Quando possibile, **coprire i contenitori del prodotto** da trasferire per evitare la contaminazione.

Non usare i **tubi** per spostare l'attrezzatura trascinandola. Tenere i tubi lontano dalle parti in movimento e dalle superfici calde. Non metterli in contatto con prodotti che possono alterarli e non esporli a temperature superiori a 65°C o inferiori a -20°C.

Per quanto possibile, mantenere il **tubo di ritorno del prodotto** (sonda) (n° 2 nella figura 2) attaccato al contenitore del prodotto e al suo interno.

L'attrezzatura è progettata per avere una lunga durata, essendo utilizzabile con la maggior parte dei prodotti abituali sul mercato. Il suo utilizzo con prodotti altamente aggressivi aumenterà rapidamente la necessità di manutenzione e di pezzi di ricambio. Se avete bisogno di applicare prodotti speciali, consultate ELCOMETER.

Se l'unità deve rimanere inattiva per un lungo periodo di tempo, scollegarla dall'alimentazione d'aria principale.



ELCOMETER raccomanda l'installazione di alcune apparecchiature di trattamento dell'aria SAGOLA nella rete generale dell'aria compressa per ottimizzare il funzionamento delle apparecchiature.

07. Descrizione dell'apparecchio

La **RIGA V25** è una **pompa a soffietto verticale** per l'applicazione di prodotti a media viscosità, comunemente utilizzati nei settori dell'edilizia, dell'automobile, dell'industria del legno, della plastica, ecc.

Il prodotto da applicare (lacche, fondi, primer, smalti e vernici, pitture sintetiche, distaccanti e tutti i tipi di prodotti a bassa e media viscosità) viene conservato nel contenitore in cui viene fornito dal produttore.

Dal **contenitore** del produttore, con l'unità in funzione, fluisce per **aspirazione** e attraverso la **sonda di assorbimento** nell'unità. Dall'apparecchiatura, attraverso il tubo del prodotto e la pistola a spruzzo, il prodotto viene spruzzato.

*(**La scelta dei tubi fluidi deve essere fatta in base al materiale spruzzato e alla pressione massima che la pompa può erogare).*

Vantaggi tecnici

1.- CILINDRO PNEUMATICO. ALLUMINIO LAVORATO E ANODIZZATO. Elevata resistenza alla corrosione e all'usura.

2.- ZONA DI DISTRIBUZIONE DELL'ARIA SOVRADIMENSIONATA. Per evitare problemi di congelamento e mantenere un funzionamento regolare senza perdita di prestazioni e con un consumo minimo di aria.

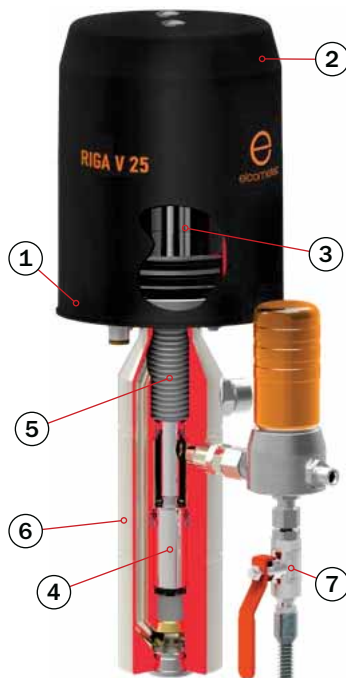
3.- ASSALE PNEUMATICO. RETTIFICATO E CROMATO. Assali di lunga durata.

4.- ASSALE IDRAULICO. TEMPRATO E CROMATO. Offre un'elevata resistenza all'usura e una lunga durata.

5.- SISTEMA A SOFFIETTO. Elimina completamente le perdite dal premistoppa e aumenta di 5 volte la durata delle apparecchiature convenzionali. Non è necessaria alcuna lubrificazione nella zona dell'albero.

6.- CILINDRO IDRAULICO con trattamento ANTIOSSIDANTE. Ideale per prodotti a base d'acqua.

7.- VALVOLE SOVRADIMENSIONATE. Garantiscono un miglior flusso di materiale, una riduzione della velocità di scorrimento del prodotto e di conseguenza una minore usura.



08. Installazione



UN'INSTALLAZIONE ERRATA DELL'APPARECCHIATURA PUÒ CAUSARE DANNI A PERSONE, ANIMALI O OGGETTI. IL PRODUTTORE NON PUÒ ESSERE RITENUTO RESPONSABILE PER TALI DANNI.

8.1 Trasporto e scarico

L'apparecchiatura viene consegnata imballata. Deve essere trasportato e conservato secondo le istruzioni riportate sulla confezione. Grazie al peso ridotto del dispositivo di rimozione, può essere spostato da una sola persona senza l'ausilio di altri mezzi.

8.2 Disposizione del sistema di illuminazione

Il cliente deve assicurarsi che l'illuminazione sia adeguata all'ambiente e che sia conforme alle normative vigenti. In particolare, il cliente deve predisporre un'illuminazione che illumini l'intera area di lavoro.

8.3 Disposizione del sistema pneumatico

Il cliente deve predisporre una linea di aria compressa filtrata alimentata da un compressore adatto al consumo richiesto. Non utilizzare aria compressa contenente sostanze chimiche, oli sintetici con solventi organici, sale o gas corrosivi, poiché potrebbero causare danni o malfunzionamenti. La linea dell'aria compressa deve raggiungere i punti di alimentazione della macchina. Se l'aria compressa contiene una grande quantità di umidità, può causare malfunzionamenti nelle valvole e nei componenti pneumatici. Per evitare questo problema, installare un separatore di umidità a valle del compressore.

8.4 Classificazione secondo la direttiva ATEX

La macchina è conforme ai requisiti essenziali della **Direttiva 2014/34/UE**, meglio nota come **ATEX** ("Atmosfere esplosive"). È classificato nel **gruppo II, categoria G**, sistema a 3 lettere. Le procedure di valutazione della conformità, eseguite da un controllo interno alla fabbrica, consentono di installare la macchina in un ambiente in cui può sussistere un rischio di esplosione dovuto alla presenza di gas, vapori o nebbie.

8.5 Montaggio dell'apparecchiatura



COLLEGARE SEMPRE L'ATTREZZATURA E TUTTI GLI ELEMENTI COINVOLTI NEL PROCESSO DI LAVORO AD UNA TERRA PER ELIMINARE L'ELETTRICITÀ STATICA.

09. Messa in servizio

Prima di ogni messa in funzione e soprattutto dopo ogni pulizia o riparazione, è necessario **verificare** che tutti gli **elementi** siano perfettamente serrati.

Mettere a terra l'attrezzatura, così come i tubi, i contenitori da usare e gli oggetti da dipingere.

Posizionare sempre l'**attrezzatura** ad almeno **6 metri** dalla **zona di applicazione** del prodotto.

Non è necessario depressurizzare l'**unità** al primo utilizzo, poiché viene **fornita completamente depressurizzata**, ma è necessario depressurizzarla ogni volta che si eseguono interventi di manutenzione o riparazione.

La mancata osservanza di queste istruzioni di sicurezza può causare malfunzionamenti, lesioni personali e incidenti anche mortali. **ELCOMETER Ltd.** declina ogni responsabilità per le conseguenze derivanti dalla mancata osservanza di queste istruzioni di sicurezza.





Solo se l'intero processo indicato nella sezione **DEPRESSURIZZAZIONE** descritta nella Sezione 10 è stato eseguito correttamente, l'apparecchiatura sarà pronta per essere riavviata e utilizzata.

L'esecuzione errata di questo processo di depressurizzazione può causare il malfunzionamento dell'apparecchiatura e il deterioramento dei suoi componenti.

- 1.- Inserire la **sonda di aspirazione** (N°1) nel contenitore contenente il prodotto da applicare.
- 2.- Azionare la **manopola del regolatore di pressione** (N°4) ruotandola in senso orario fino a quando si nota che il prodotto circola attraverso l'apparecchiatura e passa attraverso il **tubo di ritorno** (N°2). In entrambi i casi, inserire il **tubo di ritorno del prodotto** (N°2) nel prodotto stesso.
- 3.- Chiudere il **rubinetto di ritorno del prodotto** (N°3).
- 4.- Azionare la **manopola di regolazione del prodotto** (N°4) per regolare la pressione di applicazione desiderata, visibile sul **manometro** (N°7).
- 5.- Eseguire una prova di applicazione senza compromessi, dirigendo l'applicazione su un contenitore metallico con messa a terra, con la pistola a spruzzo **SENZA** ugello.
- 6.- Azionare il grilletto della pistola, mantenendo una parte della pistola (ad esempio il guardamano) a contatto con il contenitore oggetto dell'applicazione. Dopo qualche secondo, il prodotto inizierà a fuoriuscire dalla testa della pistola senza l'ugello. Continuare a far scorrere il prodotto finché non esce in modo continuo (senza aria) dalla testina.
- 7.- Attivare il blocco della pistola.
- 8.- Montare l'ugello di spruzzo sulla pistola.
- 9.- Regolare la **pressione di spruzzatura**:

9.1 Regolare la pressione di spruzzatura agendo sulla **manopola del regolatore di pressione** (N°5) fino alla completa nebulizzazione del prodotto che esce dalla pistola. Per evitare di spruzzare una quantità eccessiva di prodotto che provoca un'eccessiva nebulizzazione e un'usura prematura dell'ugello e dei componenti dell'apparecchiatura, utilizzare sempre la pressione più bassa possibile per ottenere i rendimenti e i micronaggi specificati dal produttore del prodotto (pressioni di spruzzatura più elevate non producono finiture migliori, ma al contrario rendimenti più bassi e un minore trasferimento del prodotto).

9.2 Una volta determinata la pressione di nebulizzazione del prodotto, se è necessario applicare una quantità maggiore di prodotto, si consiglia di utilizzare preferibilmente un ugello con un passo maggiore, piuttosto che aumentare la pressione di applicazione.

9.3 Per ottenere la forma del ventaglio desiderata, inserire il blocco della pistola, allentare il dado di fissaggio dell'ugello e orientare l'ugello nella posizione desiderata.

9.4 Serrare il dado di fissaggio dell'ugello. Durante l'applicazione, è possibile ridurre la quantità di prodotto da applicare in aree difficili da raggiungere, spazi ristretti, ecc. riducendo la corsa del grilletto e rilasciando la pressione del dito sul grilletto.

Regolare la distanza tra l'ugello e l'oggetto dell'applicazione (10/20 cm), in base alla distanza, al prodotto da applicare e alle condizioni di lavoro, favorendo l'aumento del trasferimento e ottenendo una riduzione della quantità di nebbia a seconda dell'ugello utilizzato.

Consigli utili

Utilizzare la pressione di spruzzatura più bassa sull'ugello della pistola. Quella che permette di ottenere la finitura desiderata.

Non tutti i prodotti necessitano della massima pressione per essere spruzzati correttamente. Una pressione più bassa comporta un ulteriore aumento del trasferimento del prodotto.

Prestare particolare attenzione alla velocità di applicazione. Lo spessore dello strato depositato può essere superiore a quello previsto se la velocità di applicazione è bassa e viceversa.

Se lo spessore del film è troppo sottile, è perché la pressione di applicazione del prodotto è troppo alta per la quantità di prodotto da applicare. Ridurre la pressione per ottenere uno spruzzo che non faccia evaporare il solvente dalla vernice e che la vernice non si asciughi sull'oggetto da verniciare. Aumentare la quantità di prodotto, correggere la viscosità o utilizzare un ugello più grande sulla pistola a spruzzo.

Se lo spessore dello strato è eccessivo o granuloso, ciò è dovuto al fatto che la quantità di prodotto da applicare è eccessiva rispetto alla pressione esercitata. Ridurre la quantità di prodotto, ridurre la viscosità o utilizzare un passo di ugello inferiore sulla pistola a spruzzo.

Se la finitura si blocca, è perché la quantità di prodotto da applicare è eccessiva rispetto alla pressione utilizzata, la viscosità è inadeguata o la velocità di applicazione non è corretta. Diminuire la quantità di prodotto, regolare la viscosità del prodotto o aumentare la velocità di applicazione fino a raggiungere la finitura desiderata.

Il ventaglio (getto) ottenuto dipenderà dall'ugello utilizzato e dalla regolazione effettuata. Se avete bisogno di ugelli per altre applicazioni, consultate il Servizio Clienti **ELCOMETER Ltd.**

10. Depressurizzazione e Fermarsi

10.1 Depressurizzazione

Per ridurre il rischio di gravi lesioni personali, tra cui l'iniezione del prodotto o lesioni causate da parti in movimento o scosse elettriche, seguire la procedura riportata di seguito quando si arresta la macchina, durante l'assemblaggio, la pulizia o la sostituzione dell'ugello e quando si interrompe la spruzzatura.

- 1.- Con l'apparecchiatura, il tubo e la pistola in pressione, azionare la **manopola del regolatore di pressione dell'apparecchiatura** (N°4) ruotandola in senso antiorario (minimo).
- 2.- Azionare il **grilletto della pistola**, tenendolo premuto finché il prodotto non smette di uscire dalla pistola.
- 3.- Bloccare il **grilletto della pistola** premendo l'apposito blocco.
- 4.- Aprire il **rubinetto di ritorno del prodotto** (N°3)
- 5.- Azionare la **manopola di regolazione della pressione** (N°4) ruotandola in senso orario fino a quando il prodotto esce FLUIDO dal **tubo di ritorno del prodotto** (N°2).

10.2 Fermarsi

BREVE SOSTA

Quando si verifica un arresto di breve durata, che non comporta possibili problemi di catalisi o di indurimento del prodotto all'interno dell'apparecchiatura e degli accessori, **mantenere la sonda di aspirazione del prodotto immersa nel prodotto** (se l'apparecchiatura è dotata di un serbatoio a gravità, non è necessario svuotarlo) e applicare la procedura di **depressurizzazione** (sezione 10.1). Rimuovere l'ugello dalla pistola a spruzzo e immergerlo nel diluente.

ARRESTO DEL COMPLETAMENTO DEL LAVORO

- 1.- Azionare la **manopola del regolatore di pressione** (n°4) ruotandola in senso antiorario (minimo).
- 2.- Premere il **grilletto della pistola**, tenendolo premuto finché il prodotto non smette di uscire dalla pistola.
- 3.- Bloccare il **grilletto della pistola** tirando il blocco del grilletto.
- 4.- Aprire il **rubinetto di ritorno del prodotto** (N°3) per recuperare il prodotto all'interno dell'apparecchiatura.
- 5.- Azionare la **manopola del regolatore di pressione** (N°4) ruotandola in senso orario finché il prodotto non esce dal **tubo di ritorno del prodotto** (N°2), riportando il prodotto all'interno dell'apparecchiatura nel suo contenitore.

L'apparecchiatura è ora pronta per la pulizia immediata.

11. Manutenzione

È essenziale controllare periodicamente l'apparecchiatura per verificare le condizioni dei suoi componenti e sostituirli quando non sono in perfette condizioni.



Per ottenere i migliori risultati possibili, **UTILIZZARE SEMPRE RICAMBI ORIGINALI** per garantire la totale intercambiabilità, la sicurezza e il perfetto funzionamento.

Per effettuare interventi di manutenzione o riparazione, **scollegare prima l'apparecchiatura dall'alimentazione di aria compressa.**

Per la manutenzione e la pulizia dell'apparecchiatura non utilizzare una forza eccessiva o strumenti non idonei.

Per alcune riparazioni potrebbe essere necessario utilizzare **strumenti speciali**. In questo caso, contattare il **servizio clienti ELCOMETER**.

Non utilizzare grassi alla grafite perché seccano le guarnizioni, alterandone il funzionamento.

La manomissione del prodotto da parte di personale non autorizzato invalida la garanzia del prodotto.

11.1 Manutenzione giornaliera

- 1.- **Pulire sempre la pompa:** dopo ogni utilizzo e dopo ogni cambio di colore.
- 2.- **Verificare che non siano presenti trafileamenti d'aria o di vernice:** Controllare che le tubazioni non siano danneggiate e che tutte le sezioni filettate dei raccordi siano ben sigillate. Sostituire immediatamente in caso di eventuali anomalie.

11.2 Manutenzione mensile

- 1.- **Controllare il filtro del tubo di aspirazione:** verificare che non vi siano intasamenti o danneggiamenti dello stesso. Pulire o sostituire, se necessario.
- 2.- **Controllare il Filtro antipulsazione:** verificare che non vi siano intasamenti o danneggiamenti dello stesso. Pulire o sostituire, se necessario.



12. Pulizia

La pistola a spruzzo, i tubi e le altre attrezzature devono essere puliti con il diluente appropriato per rimuovere tutti i residui di prodotto al termine del lavoro. L'efficacia di questo processo di pulizia dipenderà in gran parte dalla durata di vita dell'attrezzatura.

È necessario pulire l'attrezzatura:



- Prima di usarlo per la prima volta, per rimuovere qualsiasi traccia di olio di manutenzione con cui l'attrezzatura viene fornita dalla fabbrica.
- Dopo aver finito il lavoro.
- Quando si procede all'applicazione di un prodotto diverso (per colore o caratteristiche) da quello che stiamo spruzzando.

Prima di procedere alla pulizia dell'attrezzatura, è necessario aver seguito tutti i passi indicati nella sezione **Arresto con completamento del lavoro** (sezione 10.2).

Questo implica che l'attrezzatura e gli accessori devono essere **depressurizzati** e senza prodotto all'interno.

Per la pulizia dell'attrezzatura, utilizzare sempre il diluente appropriato. Per i prodotti a base d'acqua usare sempre acqua, per gli altri prodotti usare sempre quella raccomandata dal produttore del prodotto da applicare.

1.- Aggiungere il diluente in un contenitore esterno in cui si trova la **sonda di assorbimento** (N°1 fig.2), introducendo il **tubo di ritorno del prodotto** (N°2 fig.2).

2.- Azionare la **manopola del regolatore di pressione dell'apparecchiatura** (N°4 Fig.2) ruotandola in senso orario, fino ad osservare che il prodotto circola nell'apparecchiatura e fluisce attraverso il **tubo di ritorno** (N°2 Fig.2).

3.- Quando il diluente fuoriesce dal **tubo di ritorno del prodotto** (N°2 fig.2) chiudere il **rubinetto di ritorno** (N°3 fig.2).

4.- Agire delicatamente sulla manopola del **regolatore di pressione dell'apparecchiatura** (N°4 fig.2) per regolare la pressione di esercizio.

5.- Premere il **grilletto della pistola**, mantenendolo premuto fino a quando il prodotto spruzzato è un sottile pulito e privo del prodotto applicato.

Si considera che l'attrezzatura e i suoi accessori sono completamente puliti quando il prodotto proiettato attraverso la pistola a spruzzo, o che scorre attraverso l'uscita del prodotto (N°2 Fig.2), è pulito e libero dal prodotto applicato, per cui lo stesso deve essere rinnovato tutte le volte che è necessario.

Una volta che l'apparecchiatura e i suoi accessori sono stati puliti e come passo precedente al suo arresto definitivo, si deve applicare la procedura di depressurizzazione descritta precedentemente nella sezione 10.1 del manuale.

Pulire i filtri della sonda di assorbimento o del serbatoio del prodotto e della pistola.

Pulire la pistola, i tubi e il resto dell'attrezzatura dai resti del prodotto applicato con un panno imbevuto di diluente.

Tenere pulite da aderenze ed elementi estranei le zone dove passa il prodotto.

L'ugello del prodotto è un elemento di precisione. Qualsiasi deformazione, specialmente negli orifizi di uscita del prodotto, può deteriorare il suo funzionamento e portare a una qualità di spruzzatura scarsa e scorretta.

Se necessario, immergere l'ugello in un diluente per ammorbidire eventuali residui di prodotto o sporco. Una volta ammorbidito, soffiare l'ugello con aria compressa fino a rimuovere il prodotto e i residui di diluente.

Per la pulizia automatica della pistola a spruzzo, degli strumenti e degli accessori utilizzati nella miscelazione e nella preparazione per l'applicazione del prodotto, si consiglia l'uso della gamma di lavapistole SAGOLA.



La pistola può essere pulita con diluenti o detergenti in una lavatrice per pistole.

Se optate per questo sistema di pulizia, vi consigliamo di tenere conto delle seguenti considerazioni che, se non seguite, possono danneggiare la pistola e, in ogni caso, rendere nulla la garanzia:



Non immergere la pistola in solventi o detergenti più del necessario per la pulizia.

Non utilizzare la pistola immediatamente dopo la pulizia.

Assicuratevi che non ci siano diluenti o detergenti all'interno della pistola e che ne sia completamente priva. Utilizzare anche altri sistemi di pulizia (ultrasuoni).

Filtro antipulsazione (RIGA V25-foil N°42)

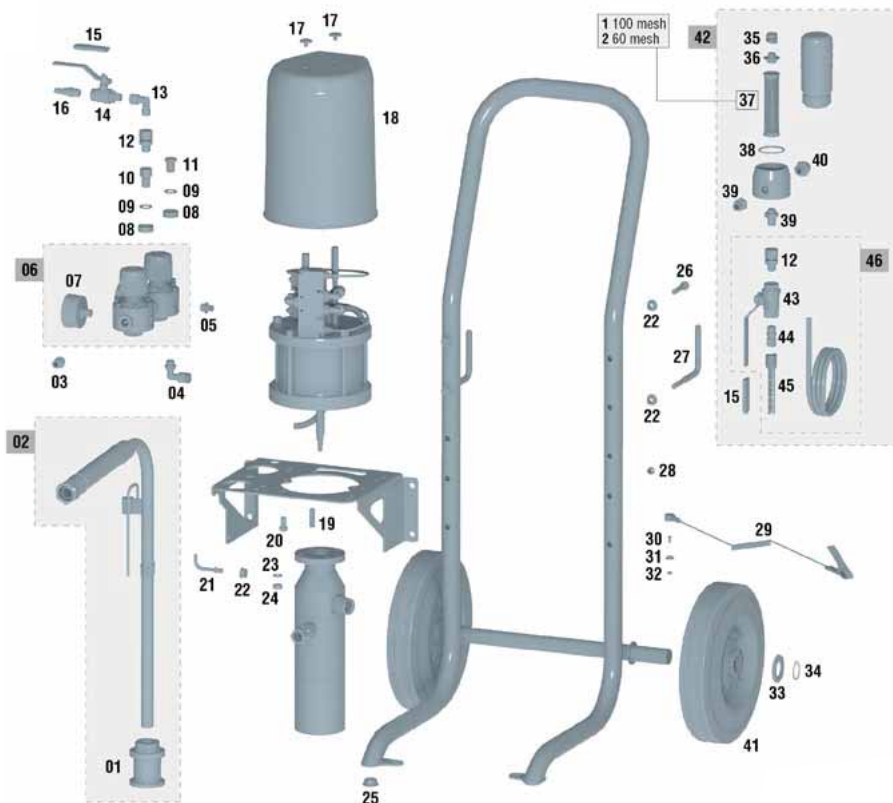
1. **Svuotare l'unità** del prodotto ed eseguire la procedura di **decompressione**.
2. Svitare il **coperchio del filtro antipulsazione**.
3. Rimuovere il **filtro del prodotto** (RIGA V25-foil N°37) e pulirlo con il diluente appropriato, o sostituirlo se necessario.
4. **Montare correttamente il filtro del prodotto**.
5. **Avvitare il tappo del filtro antipulsazione** avvitandolo saldamente.

15. Esploso

Questo disegno non è la distinta base.

RIGA V25

Esploso 1/3



No.	Code	U.
01	83660066	1
02	56415905	1
03	55751810	1
04	55751808	4
05	55750312	1
06	56410079	1
07	54550013	2
08	80860052	2
09	80860036	2
10	85770022	1
11	85762125	1
12	85760059	1
13	55750802	1
14	57510019	1
15	53810025	1
16	11020420	1
17	57250416	2
18	56418696	1

No.	Code	U.
19	87261812	4
20	57251009	3
21	56310054	1
22	57450703	5
23	80860504	8
24	57450909	4
25	85762139	2
26	57251029	2
27	56310053	2
28	85762173	20
29	56411450	1
30	57250702	1
31	52310008	1
32	57450902	6
33	80860403	2
34	80660310	2
35	84760002	1
36	80760008	1

No.	Code	U.
37/1	83660009	1
37/2	83660010	1
38	54250802	1
39	85760004	2
40	85760302	1
41	56250206	2
42	56413511	1
43	87560012	1
44	85760306	1
45	84760009	1
46	82460099	1
47	85762016	1
48	55751705	2
49	87260847	1
50	87560063	1
51	83360207	1
52	57211918	2
53	57250801	2

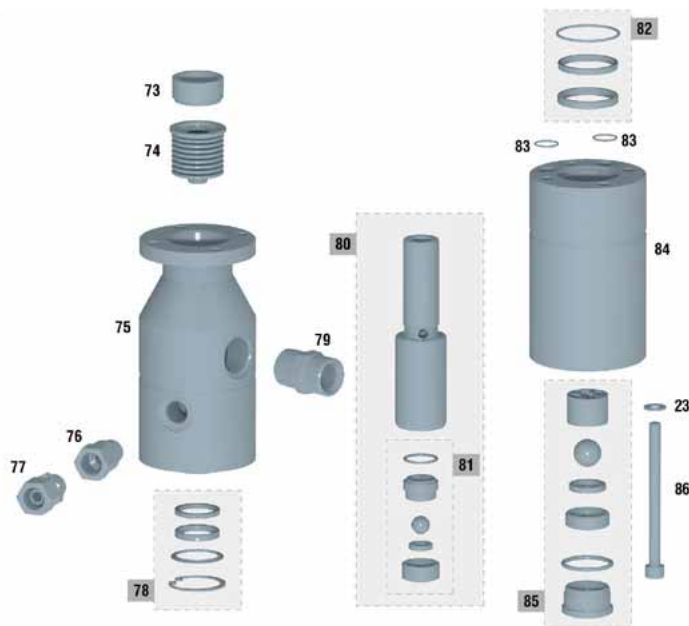
No.	Code	U.
54	80860405	2
55	57250804	1
56	80260047	1
57	80860002	8
58	87560009	2
59	53310210	1
60	87260837	4
61	87260810	2
62	50850402	2
63	56418651	2
64	85760310	1
65	57110501	1
66	56418626	1
67	56418625	1
68	85770063	5
69	52110302	1
70	57110502	1
71	55750820	1

No.	Code	U.
72	56418688	1
73	51910021	1
74	84660014	1
75	52110312	1
76	55710640	1
77	85770043	1
78	56418472	1
79	85761132	1
80	56418473	1
81	56418476	1
82	56418475	1
83	54210296	1
84	52110313	1
85	56418471	1
86	57250828	4

Questo disegno non è la distinta base.

RIGA V25

Esploso 2/3

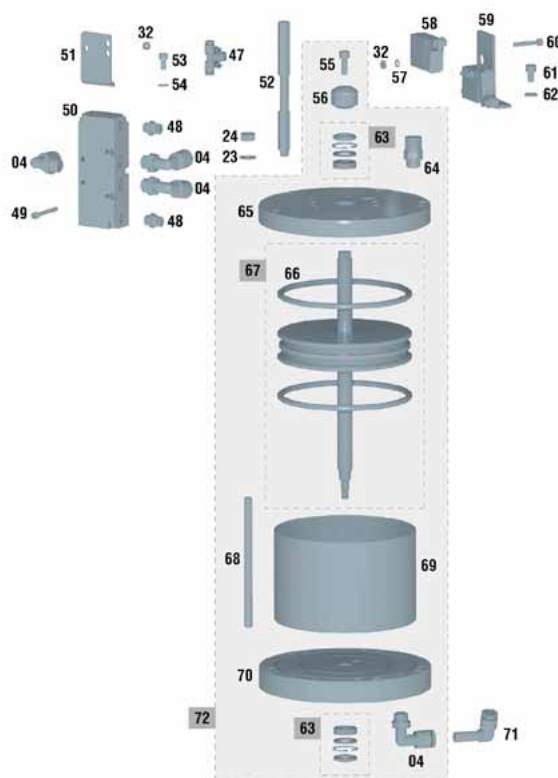


No.	Code	U.	No.	Code	U.	No.	Code	U.	No.	Code	U.	No.	Code	U.
01	83660066	1	19	87261812	4	37/1	83660009	1	54	80860405	2	72	56418688	1
02	56415905	1	20	57251009	3	37/2	83660010	1	55	57250804	1	73	51910021	1
03	55751810	1	21	56310054	1	38	54250802	1	56	80260047	1	74	84660014	1
04	55751808	4	22	57450703	5	39	85760004	2	57	80860002	8	75	52110312	1
05	55750312	1	23	80860504	8	40	85760302	1	58	87560009	2	76	55710640	1
06	56410079	1	24	57450909	4	41	56250206	2	59	53310210	1	77	85770043	1
07	54550013	2	25	85762139	2	42	56413511	1	60	87260837	4	78	56418472	1
08	80860052	2	26	57251029	2	43	87560012	1	61	87260810	2	79	85761132	1
09	80860036	2	27	56310053	2	44	85760306	1	62	50850402	2	80	56418473	1
10	85770022	1	28	85762173	20	45	84760009	1	63	56418651	2	81	56418476	1
11	85762125	1	29	56411450	1	46	82460099	1	64	85760310	1	82	56418475	1
12	85760059	1	30	57250702	1	47	85762016	1	65	57110501	1	83	54210296	1
13	55750802	1	31	52310008	1	48	55751705	2	66	56418626	1	84	52110313	1
14	57510019	1	32	57450902	6	49	87260847	1	67	56418625	1	85	56418471	1
15	53810025	1	33	80860403	2	50	87560063	1	68	85770063	5	86	57250828	4
16	11020420	1	34	80660310	2	51	83360207	1	69	52110302	1			
17	57250416	2	35	84760002	1	52	57211918	2	70	57110502	1			
18	56418696	1	36	80760008	1	53	57250801	2	71	55750820	1			

Questo disegno non è la distinta base.

RIGA V25

Esploso 3/3



No.	Code	U.	No.	Code	U.	No.	Code	U.	No.	Code	U.	No.	Code	U.
01	83660066	1	19	87261812	4	37/1	83660009	1	54	80860405	2	72	56418688	1
02	56415905	1	20	57251009	3	37/2	83660010	1	55	57250804	1	73	51910021	1
03	55751810	1	21	56310054	1	38	54250802	1	56	80260047	1	74	84660014	1
04	55751808	4	22	57450703	5	39	85760004	2	57	80860002	8	75	52110312	1
05	55750312	1	23	80860504	8	40	85760302	1	58	87560009	2	76	55710640	1
06	56410079	1	24	57450909	4	41	56250206	2	59	53310210	1	77	85770043	1
07	54550013	2	25	85762139	2	42	56413511	1	60	87260837	4	78	56418472	1
08	80860052	2	26	57251029	2	43	87560012	1	61	87260810	2	79	85761132	1
09	80860036	2	27	56310053	2	44	85760306	1	62	50850402	2	80	56418473	1
10	85770022	1	28	85762173	20	45	84760009	1	63	56418651	2	81	56418476	1
11	85762125	1	29	56411450	1	46	82460099	1	64	85760310	1	82	56418475	1
12	85760059	1	30	57250702	1	47	85762016	1	65	57110501	1	83	54210296	1
13	55750802	1	31	52310008	1	48	55751705	2	66	56418626	1	84	52110313	1
14	57510019	1	32	57450902	6	49	87260847	1	67	56418625	1	85	56418471	1
15	53810025	1	33	80860403	2	50	87560063	1	68	85770063	5	86	57250828	4
16	11020420	1	34	80660310	2	51	83360207	1	69	52110302	1			
17	57250416	2	35	84760002	1	52	57211918	2	70	57110502	1			
18	56418696	1	36	80760008	1	53	57250801	2	71	55750820	1			

14. Sicurezza e Salute

Per effettuare la manutenzione, una riparazione o la pulizia, **sconnettere previamente l'apparecchio dalla rete di aria compressa**, dopo aver correttamente eseguito il processo di DEPRESSURIZZAZIONE descritto nella Sezione 10 del Manuale.



Non dirigere mai l'apparecchio verso di sé, altre persone o animali. I diluenti e i mezzi di diluizione utilizzati possono provocare gravi lesioni.

In questa attrezzatura, il prodotto viene spruzzato a bassa pressione. La proiezione o gli spruzzi del prodotto negli occhi possono causare gravi lesioni.

Non cercare mai di fermare il getto dell'applicazione o una perdita con la mano o qualsiasi parte del corpo. Se si ha la sensazione di aver ricevuto la proiezione del prodotto sulla pelle, rivolgersi IMMEDIATAMENTE ad un medico. Questa incidenza non dovrebbe essere trattata come un semplice taglio. Indicare al medico nel modo più preciso possibile il prodotto con cui è stato prodotto.

Si consiglia di usare questo dispositivo in locali dotati di ventilazione forzata e conformemente alle norme e disposizioni in vigore in materia. Nell'ambiente che alloggia il dispositivo deve essere presente soltanto la quantità di prodotto e di diluente necessari per il lavoro che si sta svolgendo. Una volta concluso l'intervento si dovranno riporre i diluenti e i prodotti usati nel luogo presto allo stoccaggio (Diluenti, stracci, ecc...).



Durante il lavoro e nella zona di lavoro, non ci deve essere nessuna fonte di ignizione (fuoco aperto, sigarette accese, ecc.), dato che durante il lavoro si possono generare gas facilmente infiammabili. Inoltre, bisognerà utilizzare la protezione omologata (respiratoria, uditiva, ecc.) in conformità con le normative vigenti.

Se l'apparecchio è utilizzato in modo inadeguato o vengono alterate i suoi componenti, possono verificarsi danni materiali e provocare gravi conseguenze sulla propria salute, su quella di altre persone e/o di animali, anche mortali. La **ELCOMETER Ltd.** non si assume responsabilità di danni dovuti all'uso irresponsabile dell'apparecchio.



Punti ad alto rischio. Le parti in movimento possono schiacciare e tagliare. I punti ad alto rischio dell'attrezzatura sono in generale tutti i punti in cui vi sono parti in movimento.



Utilizzare sempre apparecchi di respirazione omologati secondo le Normative e Regolamenti vigenti per proteggersi dalle emanazioni prodotte durante l'applicazione.

Non superare mai la pressione massima di esercizio. L'attrezzatura è valutata dal produttore secondo le prestazioni di progetto descritte nelle sue caratteristiche.



Como misura di prevenzione generale, è consigliabile l'uso di **occhiali di protezione**, d'accordo con le normative e caratteristiche ambientali specifiche del Centro di Lavoro e le Normative vigenti.



Usare i guanti per manipolare il prodotto (vedere raccomandazioni del fabbricante) e per pulire la pistola.



Se durante l'uso della pistola il livello sonoro ambientale oltrepassa i 85 dB (A) è **obbligatorio l'uso di protettori acustici omologati.**

La pistola in sé non provoca nessun rischio meccanico di perforazioni, impatti o pinzettamenti, salvo quelli che possono derivare da installazioni indebite o manipolazioni incorrette.



UTILIZZARE MANICHE ANTISTATICHE PER ELIMINARE EVENTUALI SCARICHE ELETTRICHE CHE POTREBBERO CREARE RISCHI DI INCENDIO O ESPLOSIONE.

L' **utilizzo o manipolazione della**, richiede molta **attenzione**, per evitare che si producano deterioramenti che possono generare situazioni di pericolo per l'utente o per persone vicine, a conseguenza di fughe, rotture, ecc.

L'**attrezzatura è progettata per l'uso a temperatura ambiente**. La temperatura massima di servizio è di 50°C.



L'uso di solventi e/o detersivi che contengono idrocarburi alogenati (tricloretoano, Cloruro di metile. Ecc.), può dare origine a reazioni chimiche nell'apparecchio, così come nei suoi componenti zincati (il tricloretoano miscelato con piccole quantità di acqua, produce acido cloridrico). Perciò, tali componenti si possono ossidare e, in casi estremi, la reazione chimica che si ottiene può avvenire in modo esplosivo. Si raccomanda di utilizzare prodotti che non contengono i suddetti componenti. In nessun caso devono essere utilizzati acidi, soda (alcali, o decapanti, ecc.) per pulirla.

In generale, **ogni manipolazione de l'attrezzatura deve essere realizzata facendo attenzione a non deteriorarla**.

I **raccordi di unione dovranno essere ben stretti e in buono stato**. Nel caso in cui si montino dei connettori pneumatici, questi devono rispettare la norma ISO 4414:2010.

Le norme di sicurezza devono essere comprese ed applicate.

L'inadempimento delle indicazioni del presente manuale può provocare incidenti che possono ripercuotersi sull'integrità fisica dell'utente o di altre persone o animali.

Rispettare e compiere le indicazioni relative alla preservazione dell'ambiente.

Ai fini dell'opportuna consultazione è opportuno tenere sempre a disposizione le schede di sicurezza dei prodotti da applicare e dei prodotti di pulizia.

15. Osservazioni

Otterrete una buona spruzzatura e di conseguenza una buona qualità di finitura, seguendo le indicazioni di questo manuale. Per chiarire qualsiasi dubbio, mettersi in contatto con il **Servizio Tecnico della ELCOMETER**.

16. Condizioni di Garanzia

Questo apparecchio è stato fabbricato con una precisione rigorosa, ed è stato sottoposto a numerosi controlli prima di lasciare la fabbrica.

La **GARANZIA concessa è di 3 anni**, a partire dalla data di acquisto, che sarà indicata dallo stabilimento di vendita nell'apposito, insieme al timbro. Dopo il ricevimento dell'apparecchio, compilare la garanzia e inviarla al fabbricante per la convalida.

Questa GARANZIA copre qualsiasi difetto di fabbrica, che sarà riparato senza nessun carico per l'acquirente. Tuttavia, sono esclusi dalla garanzia tutti i guasti provocati da un cattivo uso dell'apparecchio, così come collegamenti sbagliati, rotture dovute a cadute o simili, normale usura dei componenti e in generale, qualsiasi deficienza non imputabile alla fabbricazione dell'apparecchio. **Si perderà anche la GARANZIA se si constata che l'apparecchio è stato manipolato da persone che non appartengono al nostro Servizio di Assistenza Tecnica**.

Questa **GARANZIA** non protegge impegni presi con persone non appartenenti al nostro Servizio Tecnico.

In caso di guasto durante il periodo di garanzia, allegare all'apparecchio il certificato di garanzia opportunamente completato, e consegnarlo al Servizio di Assistenza Tecnica di maggior interesse, oppure mettersi in contatto con la fabbrica.

Si esclude qualsiasi cosa di maggiore trascendenza contro il fornitore, in particolare l'indennizzazione per danni e pregiudizi. Ciò si applica anche ai danni che si potrebbero causare durante la consulenza, l'acquisto di pratica e la dimostrazione.

Le prestazioni su garanzia non comportano un prolungamento del periodo della stessa.

Modifiche tecniche riservate.

17. Smaltimento



Per un completo e **corretto smaltimento della pistola**, quando questa raggiunge la **fine della sua vita utile** si deve procedere al completo smontaggio della medesima per **riciclarla** separatamente, distinguendo i componenti metallici, i componenti in plastica.

18. Tabella di Guasti

INCONVENIENTI	POSSIBILI CAUSE	RIMEDI
Il dispositivo non si avvia	Guasto all'alimentazione dell'aria compressa	Controllare se il tubo di alimentazione è ostruito Controllare il collegamento del dispositivo al sistema di alimentazione. Controllare se la valvola di intercettazione dell'aria compressa è aperta (*)
	Guasto al sistema pneumatico	Consultare SAT ELCOMETER
	Apparecchiature pressurizzate	Depressurizzare l'apparecchiatura (*)
L'apparecchiatura non aspira prodotto	Il contenitore del prodotto da applicare è vuoto	Ricarica
	Il filtro di aspirazione è intasato	Sostituire o pulire. (*)
	La sonda di aspirazione è allentata, intasata o danneggiata	Controllare il fissaggio della sonda all'apparecchiatura o sostituirla
	Il regolatore di pressione è impostato al minimo	Aumentare la pressione agendo sul regolatore
	La valvola di spurgo è chiusa	Aperto. (*)
	La valvola di aspirazione è bloccata, sporca o danneggiata	Allentare e pulire o sostituire
	Imballaggi in cattive condizioni	Sostituire (*)
	Meccanismo idraulico allentato o difettoso	Serrare o sostituire (*)

NOTA: Il simbolo (*) indica che prima di eseguire l'operazione occorre attuare la procedura di scarico della pressione (vedi paragrafo 10.1).

INCONVENIENTI	POSSIBILI CAUSE	RIMEDI
L'apparecchiatura aspira ma non raggiunge la pressione richiesta (non si ferma quando la pistola è chiusa).	Il rubinetto di spurgo è aperto o difettoso	Chiudere o sostituire (*)
	La valvola del pistone è sporca o danneggiata (non si ferma durante la corsa ascendente o discendente)	Sostituire o pulire. (*)
	Il filtro è sporco o la sonda di aspirazione è danneggiata	Sostituire o pulire. (*)
	Sacche d'aria nel pistone	Agire con il regolatore di pressione (Max-Min) per eliminare le sacche d'aria
Il tubo flessibile del prodotto vibra in modo anormale	La valvola a pistone è sporca o difettosa	Sostituire o pulire. (*)
	La guarnizione inferiore della valvola a pistone è difettosa	Sostituire. (*)
L'apparecchiatura aspira e prende pressione quando il rubinetto è chiuso, ma scende eccessivamente quando si preme il grilletto della pistola	La sonda di aspirazione e/o il filtro di aspirazione sono allentati, sporchi o deteriorati. La valvola di aspirazione è deteriorata.	Serrare e/o pulire la sonda e il filtro, oppure sostituire gli elementi Sostituirlo (*)
	La pistola a spruzzo è priva di ugello	Montare l'ugello
	Il filtro antipulse è intasato	Sostituire o pulire (*)
	L'ugello di spruzzo della pistola è deteriorato	Sostituire (*)
	Il prodotto ha una viscosità eccessivamente elevata	Ridurre la viscosità
Macchia di proiezione anormale ("corna" e strisce)	La pressione di pompaggio è bassa	Agire sul regolatore di pressione
	Il filtro del prodotto della pistola è intasato	Sostituire o pulire (*)
	L'ugello della pistola è deteriorato	Sostituire (*)
	Il filtro antipulsazione è intasato	Sostituire o pulire (*)
	La sonda di aspirazione e/o il filtro di aspirazione sono allentati, sporchi o deteriorati	Serrare e/o pulire la sonda e il filtro o sostituire gli elementi

NOTA: Il simbolo (*) indica che prima di eseguire l'operazione occorre attuare la procedura di scarico della pressione (vedi paragrafo 10.1).

INCONVENIENTI	POSSIBILI CAUSE	RIMEDI
Nessuna proiezione di prodotto	Il filtro prodotto della pistola a spruzzo è intasato	Sostituire o pulire. (*)
	L'ugello della pistola è intasato	Sostituire o pulire. (*)
	Il rubinetto di spurgo è aperto o difettoso	Chiudere e sostituire
	Il filtro antipulsazione è intasato	Sostituire o pulire. (*)
	L'apparecchiatura è scollegata dall'alimentazione dell'aria, il rubinetto di ingresso dell'aria è chiuso o il regolatore di pressione dell'ingresso dell'aria è chiuso	Collegare il dispositivo all'alimentazione dell'aria. Aprire la valvola di intercettazione dell'aria o azionare il regolatore di pressione per consentire il passaggio dell'aria.
	La valvola a pistone è sporca o deteriorata	Sostituire o pulire. (*)
L'apparecchiatura ha una pressione eccessiva	Il regolatore di pressione è deteriorato	Sostituire. (*)
	Pressione eccessiva nell'alimentazione dell'aria	Non superare le pressioni di esercizio massime consigliate
	È presente un guasto nel circuito idraulico	Inviare l'attrezzatura a S.A.T. ELCOMETER.
Fuoriuscita di prodotto dal cassetto di premistoppa	Fuoriuscita di prodotto dal cassetto di premistoppa	Sostituire le giunti e/o il pistone
Eccessivo congelamento del motore dell'aria	Utilizzo dell'apparecchiatura con pressioni superiori a quelle ammesse	Controllare il funzionamento del regolatore della pressione di ingresso dell'aria
	Aria compressa non trattata	Installare il filtro dell'aria SAGOLA
	Il compressore d'aria genera un'umidità eccessiva nell'aria compressa	Spurgare il compressore d'aria
L'apparecchiatura perde aria e produce un numero ridotto di cicli di spurgo	Aria di alimentazione insufficiente. Tubo dell'aria inadeguato (diametro ridotto o regolazione dell'ingresso dell'aria non attivata (a zero)	Sostituire il tubo dell'aria. Azionare il regolatore di pressione aumentando la pressione
	Giunti difettosi di premistoppa	Sostituire. (*)
	Distributore pneumatico deteriorato	Sostituire. (*)

NOTA: Il simboli (*) indica che prima di eseguire l'operazione occorre attuare la procedura di scarico della pressione (vedi paragrafo 10.1).

19. Dichiarazione di conformità

Fabricante:	SAGOLA, S.A.U.
Indirizzo:	Urartea, 6 • 01010 VITORIA-GASTEIZ (Álava) SPAGNA
Dichiara che il prodotto:	POMPE PNEUMATICI
Marca:	ELCOMETER
Versioni:	RIGA V25



Dichiarazione di conformità CE

In conformità alle disposizioni di sicurezza essenziali per l'allegato della Direttiva **Direttiva 2014/34/CE** e può essere utilizzato in atmosfere potenzialmente esplosive (ATEX).

Il prodotto è conforme alle seguenti norme:

Direttiva delle macchine (2006/42/CE) e relativa trasposizione alla legge nazionale **1644/2008**.

Queste soddisfa anche i seguenti regolamenti e direttive:

Direttiva ATEX (Direttiva 2014/34/CE) **CE** **Ex** II 2G x

Protezione II 2G livello adeguato per l'uso in Zone 1 e 2 "X" marcatura Tutto elettricità statica viene scaricata attraverso tubi d'aria (i tubi dell'aria deve essere "**STATICO-FREE**"). L'apparecchiatura deve essere collegata a terra.

È conforme ai requisiti delle seguenti direttive europee sugli standard, e ha utilizzato le seguenti norme tecniche per la sua costruzione:

UNE-EN ISO 12100:2012 "Sicurezza delle macchine. Principi generali di progettazione. Valutazione del rischio e riduzione del rischio."

UNE-EN ISO 4414:2011 "Fluidi pneumatici - Regole generali e requisiti di sicurezza per i sistemi e i loro componenti"

UNE-EN ISO 14120:2016 "Sicurezza del macchinario - Ripari - Requisiti generali per la progettazione e la costruzione di ripari fissi e mobili".

UNE-EN ISO 1127-1:2012 "Atmosfere esplosive - Prevenzione e protezione contro l'esplosione"

La documentazione completa e istruzioni per l'assistenza tecnica sono disponibili per 10 anni.

In Vitoria-Gasteiz il 01/11/2022

Firmato:

Enrique Sánchez Uriondo
Direttore tecnico

A person wearing a red long-sleeved shirt is working on a wooden structure. The structure appears to be a frame or a support system, possibly for a window or a door. The person is holding a tool, likely a screwdriver, and is focused on their work. The background is a light-colored wall with a grid pattern, possibly a window blind or a decorative panel. The overall scene is brightly lit, suggesting an indoor setting.

elcometer®



ELCOMETER LTD.

Edge Ln, Droylsden, Manchester
M43 6BU, United Kingdom
Tel. +44 (0)161 371 6000
Fax +44 (0)161 371 6010
contact@elcometer.com



www.elcometer.com